

HER NO REC

CATALOGO 2026



Scegliere THERMOMECC significa qualità, competitività, durata e affidabilità nel tempo.

Specialista del condizionamento, del riscaldamento, del trattamento dell'aria e dell'acqua, nonché delle energie rinnovabili, THERMOMECC si distingue infatti per la forte propensione all'innovazione, al rispetto ambientale e al risparmio energetico.

L'offerta di soluzioni tecnologicamente all'avanguardia si compone di una vasta gamma prodotti per il benessere climatico in tutte le quattro stagioni con apparecchi ecologicamente compatibili, ad elevata efficienza e sempre al passo con l'evoluzione delle esigenze del mercato, con un'attenzione costante all'impatto estetico e al design.

Con l'impegno costante al miglioramento della propria organizzazione, l'attento monitoraggio delle richieste del mercato e l'incessante elevazione del proprio standard qualitativo, THERMOMECC costituisce per i professionisti del settore il partner ideale e esclusivo, in continuo sviluppo grazie all'importante riconoscimento della clientela fidelizzata dalla selezione strategica dei punti vendita.

Il proprio Servizio Commerciale e di Logistica, unitamente al prezioso supporto del Servizio Tecnico, coordinano la distribuzione dei prodotti con la massima celerità in tutto il territorio nazionale ed estero. Le Agenzie di vendita e i Centri di Assistenza con grande professionalità operano sinergicamente con la sede per proporre in tempo reale le migliori soluzioni al cliente.

Descrizione	Simbolo	Pagina
Introduzione		2
• Social Network		3
• HOMECC Controllo wifi universale		4
Climatizzatori d'aria: • Tabella Linee Prodotti Residenziale-Commerciale • Caratteristiche • Mono-Split a Parete • Multi-Split • Mono-Split Commerciali • Barriere d'aria		5 - 14
Riscaldamento: • Caldaie Murali a condensazione per: interno, esterno, incasso, camera stagna e camera aperta a basso NOx • Scaldabagno a gas • Accessori per riscaldamento		15 - 24
Solare termico: • Collettori solari • Puffer e Bollitori • Sistema a circolazione naturale per ACS		25 - 34
Pompe di calore: • PAS Pompa di calore per produzione acqua calda sanitaria • Pompe di calore monoblocco		35 - 42
Sistemi Ibridi • IBR Sistema ibrido con pompa di calore e caldaia • IBS Sistema ibrido splittato con generatore di calore		43 - 46
Terminali Idronici: • Ultrasottili vetro IFAN • A parete, pavimento, incasso, cassetta e soffitto		47 - 57

➤ **THERMOMECC**, Sinonimo di garanzia e affidabilità, ti offre in più quattro vantaggi:

- ⊙ **Temperatura ideale**: ottime prestazioni che vengono raggiunte grazie allo studio e progettazione di tecnologie sempre più evolute;
- ⊙ **Rispetto per l'ambiente**: lo spirito di eco-sostenibilità spinge l'azienda a proporre soluzioni a basso impatto ambientale come l'utilizzo di gas a basso effetto serra, compressori e motori elettrici DC-Inverter a ridotto consumo di energia elettrica, caldaie con tecnologia a condensazione, sistemi ibridi.
- ⊙ **Risparmio di risorse**: l'unione dei precedenti benefici in quanto si traduce in un vantaggio economico garantito dai bassi consumi in fase di utilizzo.
- ⊙ **Bonus fiscali**: possibilità di accedere a tutti i bonus fiscali in vigore.



ECOBONUS

BONUS
RISTRUTTURAZIONI

Secondo normativa vigente.



Social Network

Ci puoi seguire in questi Social:



Consulta il nostro sito : **www.thermomec.it** e troverai tutte le informazioni tecnico-commerciali di tuo interesse come:

- Cataloghi
- Informazioni e specifiche tecniche di tutti i prodotti
- Informazioni tecnico-commerciali dettagliate e personalizzabili su richiesta
- Assistenza tecnica e commerciale
- Iscrizione a forum per confronti e aggiornamenti su tematiche tecniche

Detrazioni e bonus

Una vasta parte dei prodotti THERMOMECC risponde ai requisiti di legge per poter accedere a detrazioni e bonus per l'efficientamento energetico degli immobili secondo normativa vigente.

Grazie alla qualità dei componenti vengono garantiti alti livelli in termini di prestazioni ed efficienza che permettono un risparmio economico sotto forma di detrazioni e bonus e minor costi di gestione e mantenimento degli impianti.

Per altre informazioni è possibile contattare l'ufficio tecnico al numero telefonico +39 049.8962824. La documentazione è disponibile anche sul portale web all'indirizzo www.thermomec.com

HOMECC

Controllo WIFI Universale

Rendi Smart la tua casa con il nuovo controllo wireless. Sostituisci tutti i tuoi telecomandi a infrarossi e controlla gli apparecchi di casa tramite smartphone o tablet collegando Homecc alla rete WIFI domestica. Gestisci il tuo impianto in qualsiasi luogo in cui ti trovi per il massimo comfort, minimizzando gli sprechi e i costi di corrente elettrica.



Telecomando WIFI Universale

Piccolo, Potente, Smart

Facile gestione
App intuitive con cui controllare il tuo climatizzatore Thermomecc e qualsiasi altro apparecchio dotato di telecomando a raggi infrarossi.



Funzione Timer per programmare il funzionamento dei vari apparecchi in ogni momento.



Modalità scene
Possibilità di impostare più azioni gestite in automatico direttamente dall'app.



Cloud
Sincronizza i tuoi telecomandi personalizzati sul Cloud Seduto.

Tecnologia IPTTT
In associazione ad altri sensori è possibile rendere automatiche le varie funzioni.

MODELLO

HOMECC

Comunicazione	Wi-Fi 802.11 b/g/n (2.4GHz)
Livello umidità di esercizio	≤ 85%
Temperatura di esercizio	0°C~50°C
Assorbimento	≤ 0.85 W
Alimentazione	AC100~240V, AC 50/60Hz
Corrente	DC 5V 500mA (Micro USB)
Frequenza infrarosso	38K
Direzione infrarosso	Multi direzione
Portata infrarosso	6-8m
Tipologia adattatore	Compatibile con tutti gli adattatori 5V USB
Indicatore operativo	1 x LED
Certificazione	CE, FCC, RoHS
Dimensioni	mm55x55x65
Peso lordo	g 130

WIFI integrato

Controllo WIFI climatizzatore

Le unità a parete THERMOMECC possono essere dotate di un modulo WIFI integrato (opzionale) che permette di connettere il climatizzatore tramite la linea WIFI domestica e controllarne il funzionamento attraverso l'apposita APP per smartphone. L'interfaccia di controllo è molto intuitiva e, oltre alle funzioni classiche di utilizzo, è possibile visualizzare i parametri di diagnostica e gestire il timer settimanale.





Linea Residenziale

Capacità - Btu/h	9.000	12.000	14.000	16.000	18.000	21.000	24.000	27.000	36.000	42.000	55.000
Capacità - kW	2,5	3,5	4,1	4,7	5,3	6,2	7,0	8,8	10,5	12,3	16,0
Mono Split a Parete 											
Multi Split Unità Esterne 			 DUAL		 DUAL	 TRIAL		 TRIAL	 QUADRI	 PENTA	
Unità Interna Parete Multi 											
Unità Interna Cassella Multi 											
Unità Interna Canalizzata Multi 											
Unità Interna Pav./Soff. Multi 											
Unità interna Console multi 											

Linea Commerciale

Capacità - Btu/h	9.000	12.000	16.000	18.000	24.000	27.000	30.000	36.000	42.000	48.000	60.000
Capacità - kW	2,5	3,5	4,70	5,3	7,0	8,0	8,8	10,5	12,3	14,0	17,5
Mono Split a Cassetta 											
Mono Split Canalizzabile 											
Mono Split Pavimento/Soffitto 											
Mono Split Console 											

Caratteristiche

 ARIA ESTERNA Migliora la qualità dell'aria nell'ambiente con l'immissione di aria esterna tramite tubazione (non inclusa)	 FILTRO ARIA Filtro ad alta efficienza per la purificazione dell'aria	 AUTO PULIZIA Pulizia e asciugatura automatica dell'evaporatore	 START PROGRESSIVO Partenza alla minima velocità per prevenire sensazioni di disagio	 COMANDO SENSIBILE Sensore di temperatura sul telecomando per un funzionamento ottimale	 VELOCE RISCALDAMENTO E CONDIZIONAMENTO Il condizionatore raggiunge più rapidamente la temperatura desiderata in raffreddamento o riscaldamento	 AUTO SWING Oscillazione automatica delle alette orizzontali per migliorare la distribuzione dell'aria
 DRY MODE Diminuisce l'umidità dell'ambiente senza alterare la temperatura	 3DFLOW Distribuzione dell'aria in tre direzioni grazie all'oscillazione verticale e orizzontale delle alette	 LUCE ON/OFF Funzione di accensione e spegnimento del display dell'unità interna	 FILTRI LAVABILI E' possibile rimuovere facilmente i filtri per la manutenzione ordinaria	 COMANDO CENTRALIZZATO Programmatore	 BASSA TEMPERATURA Il condizionatore può lavorare a basse temperature di aria esterna fino a -15°C°	 DEFROST INTELLIGENTE Auto sbrinamento con partenza automatica
 RISCALDATORE COMPRESSORE Riscaldamento ausiliario dell'olio per un funzionamento del compressore migliore ed efficiente	 SBRINAMENTO CONTROLLATO Struttura studiata per diminuire le fasi di sbrinamento e problemi di scarico condensa	 PELLICOLA BLU Condensatore con trattamento anti corrosione	 RESISTENZA Resistenza elettrica opzionale	 ANTINCENDIO Alloggiamento ignifugo per la scheda elettronica e la morsetteria	 VENTILATORE DC INVERTER Controllo a 180° con ampio range di frequenza e voltaggio per maggior efficienza e minor rumore	 STANDBY INTELLIGENTE 0,5W di consumo elettrico quando l'unità si trova in stand-by
 MODALITÀ' NOTTE Diminuzione automatica della temperatura di 1°C/ora per due ore	 ALETTA IDROFILA La lamina di alluminio idrofiliaco PI 10%. L'ingresso e l'uscita del refrigerante sono separati, per garantire il sub-raffreddamento	 FULL DC INVERTER: Il compressore, il motore dei ventilatori delle unità interna ed esterna e la valvola di espansione sono con tecnologia DC Inverter	 TIMER Programmazione accensione o spegnimento tramite telecomando	 POMPA Pompa di scarico della condensa incorporata	 SCARICO CONDENSA Doppia connessione per la tubazione di scarico condensa	 DISPLAY DIGITALE Visualizzazione parametri di funzionamento ed eventuali errori
 TELECOMANDO Per controllare l'unità a seconda delle esigenze	 COMANDO A FILO Installabile a parete, assicura il controllo dell'unità	 Normativa 2002/95/CE	 FILTRI LAVABILI E' possibile rimuovere facilmente i filtri per la manutenzione ordinaria	 WIFI Rende il climatizzatore smart con un controllo da remoto tramite rete wifi		

Nell'ottica dell'aggiornamento continuo dei prodotti, il presente catalogo ed ogni suo contenuto potrà essere cambiato senza alcun avviso.

MONO-SPLIT A PARETE "WHITE"

WHITE è la nuova linea THERMOMECC di climatizzatori d'aria che simboleggia il calore degli ambienti nel freddo inverno, la purezza dell'aria filtrata, la candida estetica che bene si integra in ogni ambiente, la sensazione di pulizia del suo candore, la percezione di freschezza che il colore bianco trasmette nei caldi e torridi mesi estivi e soprattutto il rispetto dell'ambiente. Inoltre, la nuova linea si contraddistingue per: Eleganza, Performance, Silenziosità ed Elevate Prestazioni sia in raffrescamento, sia in riscaldamento. Dotata di tecnologia DC-Inverter, sensore "follow-me" e predisposizione WIFI integrato (modulo opzionale) per controllo anche tramite APP.



Descrizione		IT09	IT12	IT18	IT24
Riscaldamento					
Potenza Riscaldamento Nominale	KW	2,61 (0,3-3,4)	3,3 (1,0-4,2)	5,40(1,3-5,5)	7,3(1,8-8,8)
Potenza assorbita nominale	KW	0,7 ((0,3-1,5)	0,97 (0,3-1,5)	1,40 (0,22-1,50)	2,1 (0,23-2,53)
SCOP	W/W	4,00	4,00	4,00	4,09
Efficienza stagionale per il riscaldamento	ηs %	160	160	160	163
ENERGY LEVEL (ERP)		A+	A+	A+	A+
COP (EN 14511-3)	W/W	3,73	3,73	3,73	3,71
Raffreddamento					
Potenza raffreddamento Nominale	kW	2,6 (0,6-3,1)	3,55 (0,8-3,8)	5,1 (1,3-5,3)	7,2 (1,8-7,4)
Potenza assorbita nominale	KW	0,8 (0,1-1,6)	1,09 (0,2-1,6)	1,52 (0,28-1,70)	2,2 (0,23-2,76)
SEER	W/W	6,10	6,10	6,60	6,53
ENERGY LEVEL (ERP)		A++	A++	A++	A++
EER (EN 14511-3)	W/W	3,25	3,25	3,25	3,27
Caratteristiche unità interna					
Portata aria	m3/h	550	600	850	1300
Livello Potenza Sonora	dB (A)	53	53	57	63
Dimensioni (LxPxH)	mm	750x285x200	750x285x200	900x310x225	1082x330x233
Peso Unità	kg	8	8	11	15
Caratteristiche unità esterna					
Portata aria	m3/h	1800	1800	2700	3200
Livello Potenza Sonora	dB (A)	61	61	61	66
Dimensioni (LxPxH)	mm	650x233x455	650x233x455	715x280x537	900x350x700
Peso Unità	kg	18	18	25	49
Alimentazione	V/Ph/Hz	220-240V/ 50Hz	220-240V/ 50Hz	220-240V/ 50Hz	220-240V/ 50Hz
Refrigerante		R32	R32	R32	R32
Carica refrigerante	kg	0,51	0,55	0,8	1,3
Linee Frigorifere					
Linea Liquido	inch	1/4	1/4	1/4	1/4
Linea Gas	inch	3/8	3/8	1/2	5/8
Dislivello Massimo	m	10	10	15	15
Lunghezza Massima	m	20	20	25	25

Tutti i dati si intendono indicativi e possono essere soggetti a modifiche senza preavviso. L'aspetto estetico e le dimensioni delle macchine possono essere soggetti a variazioni in base alla disponibilità.
 Condizioni prova potenza raffreddamento standard: interna 27(19)°C - esterna 35°C.
 Condizioni prova potenza riscaldamento standard: interna 20°C - esterna 7°C.
 Pressione sonora rilevata alla distanza di 1 metro.



MULTI-SPLIT: Unità Esterne

Unità esterne Multi-Split di nuova generazione perfetti per applicazioni residenziali e commerciali per ottenere comfort ideale, minimi consumi e massimo risparmio energetico. La vasta gamma di unità esterne con 2-3-4-5 unità interne abbinabili.



Descrizione	U.M.	IT2-14	IT2-18	IT3-21	IT3-27	AU4-36	AU5-42
Numero Connessioni	N	2	2	3	3	4	5
Riscaldamento							
Potenza Riscaldamento Nominale	kW	4,5 (2,05-5,28)	5,8 (2,21-8,18)	6,6 (2,39-7,26)	8,2 (2,45-9,02)	10,85(3,89-13,32)	13,0(2,96-12,81)
Potenza assorbita nominale	kW	1,15 (0,198-2,10)	1,48 (0,28-2,30)	1,78 (0,35-2,80)	2,21 (0,56-3,40)	2,82(0,78-3,87)	3,75(0,60-4,35)
SCOP	W/W	4,12	4,08	4,19	4,08	4,12	4,04
Eff. stagionale per il riscaldamento		164	163	168	163	164	161
ENERGY LEVEL (ERP)		A+	A+	A+	A+	A	A+
COP (EN 14511-3)	W/W	3,91	3,78	3,71	3,71	3,49	3,47
Raffreddamento							
Potenza raffreddamento Nominale	kW	4,10 (1,80-4,51)	5,30 (2,0-5,83)	6,20 (2,39-7,26)	7,9 (2,30-8,89)	10,60(3,71-13,78)	1,20(2,77-12,71)
Potenza assorbita nominale	kW	1,24 (0,198-2,10)	1,64 (0,28-2,30)	1,92 (0,35-2,80)	2,44 (0,56-3,40)	3,28(0,89-4,00)	4,31(0,75-5,45)
SEER	W/W	6,15	6,13	6,13	6,19	6,15	6,14
ENERGY LEVEL (ERP)		A++	A++	A++	A++	A++	A++
EER (EN 14511-3)	W/W	3,31	3,23	3,23	3,23	2,71	2,78
Caratteristiche unità esterna							
Livello Potenza Sonora	dB (A)	61	62	65	65	68	68
Livello Pressione Sonora	dB (A)	54	55	56	58	61	61
Dimensioni (LxPxH)	mm	785x300x555	785x300x555	900x350x700	900x350x700	948x410x310	985x395x303
Peso Unità	kg	30	30	41,5	44,5	68,8	75,0
Alimentazione	V/Ph/Hz	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50
Refrigerante	tipo	R32	R32	R32	R32	R32	R32
Carica refrigerante	kg	1,0	1,03	1,15	1,45	2,1	2,3
Carica addizionale	g/m	25	25	25	25	25	25
Linee Frigorifere							
Linea Liquido	inch	2x1/4	2x1/4	3x1/4	3x1/4	4x1/4	5X1/4
Linea Gas	inch	2x3/8	2x3/8	3x3/8	3x3/8	3x3/8 1x1/2	5x3/8
Max lunghezza linea frigo.	mt.	40	40	60	60	60	60
Massimo dislivello tra UE e UI	mt.	15	15	15	15	15	15
Temperatura esterna di esercizio (raffr./risc.)	°C	-15~50/-15~24	-15~50/-15~24	-15~50/-15~24	-15~50/-15~24	-15~50/-15~24	-15~50/-15~24

Nell'ottica dell'aggiornamento continuo dei prodotti, il presente catalogo ed ogni suo contenuto potrà essere cambiato senza alcun avviso.

Per combinazioni, modelli e altre informazioni relative ai climatizzatori, contattare l'Ufficio Tecnico-Commerciale

Unità Interne a Parete per DUAL-TRIAL-QUADRI-PENTA Multi Split - R32

Unità Interna a Parete Multi Split disponibile in varie potenze per ogni esigenza applicativa.



Unità interna PARETE Multi		ITW09IN
Alimentazione	V-Ph-Hz	220-240, 1,50
Portata d'aria (Hi/Mi/Lo)	m3/h	466/360/325
Livello potenza sonora (Hi)	dB(A)	53,0
Linea Liquido - Gas	inch	1/4 - 3/8
Dimensioni nette (LxPxH)	mm	750x285x200
Peso Netto/Lordo	kg	8/10

Unità interna PARETE Multi		ITW12IN
Alimentazione	V-Ph-Hz	220-240, 1,50
Portata d'aria (Hi/Mi/Lo)	m3/h	540/430/314
Livello potenza sonora (Hi)	dB(A)	57,0
Linea Liquido - Gas	inch	1/4 - 3/8
Dimensioni nette (LxPxH)	mm	750x285x200
Peso Netto/Lordo	kg	8/10

Unità interna PARETE Multi		ITW18IN
Alimentazione	V-Ph-Hz	220-240, 1,50
Portata d'aria (Hi/Mi/Lo)	m3/h	840/680/540
Livello potenza sonora (Hi)	dB(A)	55,0
Linea Liquido - Gas	inch	1/4 - 1/2
Dimensioni nette (LxPxH)	mm	900x310x225
Peso Netto/Lordo	kg	11/13

Unità Interne CONSOLE Multi Split - R32

Unità Interna a Parete Multi Split disponibile in varie potenze per ogni esigenza applicativa.



Unità interna CONSOLE Multi		ITCL12IN	ITCL16IN
Capacità raffrescamento / riscaldamento	kW	3,5	4,70
Assorbimento raffrescamento / riscaldamento	W	40/40	55/550
Alimentazione		230V~ 50Hz, 1Ph	
Tubazioni gas liquido-gas	inch	1/4"-3/8"	1/4"-3/8"
Dimensioni nette unità interna LxPxH	mm	700x225x600	700x225x600

Unità Interna a Cassetta Multi Split - R32

Unità Interna a incasso Multi Split per controsoffitti con bassa profondità (solo mm 260). Ideale per applicazioni nel settore residenziale o commerciale grazie a un design compatto che si integra in ogni ambiente e una distribuzione dell'aria molto uniforme.



POMPA TELECOMANDO WIFI FILTRI LAVABILI AUTO RESTART ALETTA IDROFILA DISPLAY DIGITALE FIREPROOF BASSA TEMPERATURA ARIA ESTERNA

Unità interna CASSETTA Multi		ITKS09IN	ITKS12IN	ITKS18IN
Capacità raffreddamento / riscaldamento	kW	2,80 / 3,00	3,60 / 3,90	5,00 / 5,60
Assorbimento raffreddamento / riscaldamento	W	70 / 70	70 / 70	70 / 70
Alimentazione		230V~ 50Hz, 1Ph		
Tubazioni gas liquido-gas	inch	1/4" - 3/8"	1/4" - 3/8"	1/4" - 1/2"
Dimensioni nette unità interna LxPxH	mm	570x570x260	570x570x260	570x570x260

Unità Interna Canalizzabile Multi Split - R32

Unità interna Canalizzabile Multi Split idonea per applicazioni a scomparsa per la massima silenziosità e integrazione perfetta con l'ambiente. Ottima distribuzione dell'aria per il comfort della persona. Comando a filo a corredo.



COMANDO A FILO FILTRO ARIA FAST HEATING FAST COOLING AUTO RESTART ALETTA IDROFILA DEFROST INTELLIGENTE FIREPROOF BASSA TEMPERATURA ARIA ESTERNA

Unità interna CANALIZZABILE Multi		ITCZ09IN	ITCZ12IN	ITCZ18IN
Capacità raffreddamento / riscaldamento	kW	2,60 / 2,90	3,60 / 4,00	5,10 / 5,80
Assorbimento raffreddamento / riscaldamento	W	45 / 55	75 / 75	137 / 137
Alimentazione		230V~ 50Hz, 1Ph		
Tubazioni gas liquido-gas	inch	1/4" - 3/8"	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"
Portata aria	m3/h	700x470x200	700x470x200	1000x470x200
Pressione statica disponibile	Pa	10,0	10,0	10,0
Dimensioni nette unità interna LxPxH	mm			

Unità Interna Pavimento / Soffitto Multi Split - R32

Unità interna Pavimento / Soffitto Multi Split che, con la particolare distribuzione dell'aria fresca o calda dall'alto rende ideale la temperatura nell'ambiente con massimo comfort e risparmio energetico.



3D FLOW TELECOMANDO FILTRO ARIA FILTRI LAVABILI AUTO RESTART ALETTA IDROFILA DEFROST INTELLIGENTE FIREPROOF BASSA TEMPERATURA

Unità interna PAV/SOFFITTO Multi		ITPS09IN	ITPS12IN
Capacità raffreddamento / riscaldamento	kW	2,80 / 3,00	3,60 / 3,90
Assorbimento raffreddamento / riscaldamento	W	80 / 80	80 / 80
Alimentazione		230V~ 50Hz, 1Ph	
Tubazioni gas liquido-gas		1/4" - 3/8"	1/4" - 3/8"
Dimensioni nette unità interna LxPxH	mm	929x205x660	929x205x660

MONO SPLIT LINEA COMMERCIALE



Unità Interna a Cassetta per Mono Split per controsoffitti con bassa profondità (solo mm 260). Ideale per applicazioni nel settore residenziale o commerciale grazie a un design compatto che si integra in ogni ambiente.

Unità interna Canalizzabile per Mono Split idonea per applicazioni a scomparsa per ottenere massima silenziosità e integrazione perfetta con l'ambiente. Ottima distribuzione dell'aria per il comfort della persona.



Mono Split DC-Inverter reversibile per applicazioni a pavimento o soffitto di nuova generazione con performance in linea con le normative ErP. Varie possibilità di potenza per soddisfare ogni esigenza applicativa con capacità di raffreddamento o riscaldamento molto efficace in ogni stagione, nel rispetto del risparmio energetico.

Unità esterna monofase da 12.000 Btu/h a 24.000 Btu/h.
Unità esterna trifase da 36.000 Btu/h a 55.000 Btu/h.



Unità Esterne Commerciali R32		12	18	24	36	48	60
Capacità	Btu/h	12.000	18.000	24.000	36.000	48.000	54.000
Tecnologia		INVERTER	INVERTER	INVERTER	INVERTER	INVERTER	INVERTER
Classe energetica riscaldamento		A+++	A+++	A+++	A++	A++	A++
Potenza sonora (Hi)	dB(A)	61	62	65	65	68	68
Dimensione netta (LxPxH)	mm	765x303x555	805x330x554	890x342x810	946x410x810	952x415x1333	952x495x1480
Dimensione con imballo	mm	887x337x610	915x370x615	995x398x740	1090x500x885	1095x495x1480	1095x495x1480
Peso netto/lordo	Kg	26,6/29,0	32,5/35,2	43,9/46,9	80,5/85,0	130,7/118,3	107,0/121,2
Refrigerante	Tipo	R32	R32	R32	R32	R32	R32
Carica refrigerante	Kg	0,72	1,15	1,50	2,40	2,90	3,00
Diametro tubo liquido	mm	6,35(1/4")	6,35(1/4")	9,52(3/8")	9,52(3/8")	9,52(3/8")	9,52(3/8")
Diametro tubo gas	mm	9,52(3/8")	12,7(1/2")	15,9(5/8")	15,9(5/8")	15,9(5/8")	15,9(5/8")
Lunghezza max linea frigorifera	m	25	30	50	75	75	75
Precarica refrigerante	m	5	5	5	5	5	5
FGAS addizionale	g/m	12,0	12,0	24,0	24,0	24,0	24,0
Alimentazione		230V~ 50Hz, 1Ph			380V ~ 50Hz, 3Ph		

Tutta la gamma commerciale è testata secondo le seguenti condizioni: Condizioni in raffreddamento: int. 27°C b.s. / 19,5°C b.u. - est. 35°C b.s. / 24°C b.u. - Condizioni in riscaldamento: int. 20°C b.s. - est. 7°C b.s. / 6°C b.u. - Contattare l'ufficio tecnico per i modelli che rientrano nella normativa.

Unità interna commerciale Mono Split CASSETTA

4 vie Round flow - In pompa di calore

DC - Distribuzione aria 360° - Gas R32



Cassetta commerciale		ITKS12M	ITKS18M	ITKS24M	ITKS36M	ITKS48M	ITKS60M
Capacità nom. raffreddamento/riscaldamento	kW	3,52/3,81	5,28/5,57	7,03/7,62	10,55/11,14	14,07/16,12	15,83/18,17
EER / SEER (W)		3,49/6,6	3,23/6,3	3,03/6,2	2,64/6,21	2,93/6,1	2,90/6,1
COP/SCOP (Average WW)		3,74/4,1	3,62/4,0	4,01/4,0	3,71/4,0	3,52/4,0	3,27/4,0
Alimentazione		230V~ 50Hz, 1Ph					
Portata aria (H/M/Lo)	m³/h	620/510/420	720/620/50	1300/1140/1000	1700/1550/1390	1970/1780/1580	2000/1850/1650
Dimensioni nette un. interna LxPxH corpo	mm	570x570x260	570x570x260	830x830x205	830x830x205	910x910x3287	910x910x287
Dimensioni nette un. interna LxPxH cornice	mm	647x647x50	647x647x50	950x950x55	950x950x55	950x950x55	950x950x55
Dimensione imballo LxPxH	mm	715x715x123	715x715x123	1035x1035x90	1035x1035x90	1035x1035x90	1035x1035x90
Livello potenza sonora (Hi)	dB(A)	56	57	57	63	65	65
Peso netto / Lordo	Kg	18,8/24,9	18,8/25,1	27,6/34,4	33,2/40,2	35,3/42,5	35,3/42,5

Unità interna commerciale Mono Split CANALIZZABILE

In pompa di calore - DC Inverter - Gas R32 - Silenzioso e invisibile



Canalizzabile commerciale		ITCZ12M	ITCZ18	ITCZ24M	ITCZ36M	ITCZ48M	ITCZ60M
Capacità nom. raffreddamento/riscaldamento	kW	3,52/3,81	5,28/5,60	7,03/7,62	10,55/11,72	14,07/16,12	15,24/18,17
EER / SEER (W)		3,34/6,1	3,30/6,2	3,21/6,2	2,64/6,1	2,93/6,1	2,9/6,1
COP/SCOP (Average WW)		3,71/4,0	3,76/4,0	4,01/4,0	3,61/4,0	3,59/4,0	3,53/4,0
Alimentazione		230V~ 50Hz, 1Ph					
Portata aria (H/M/Lo)	m³/h	600/480/300	1150/960/840	1229/1035/825	2100/1800/1500	2400/2040/1680	2600/2210/1820
Dimensioni nette un. interna LxPxH	mm	700x506x200	880x700x245	1100x774x249	1360x774x249	1200x874x300	1200x874x300
Dimensioni imballo un. interna LxPxH	mm	860x540x285	1070x725x280	1305x805x315	1570x805x330	1405x915x365	1400x915x365
Livello potenza sonora (Hi)	dB(A)	57	53	61	61	66	66
Pressione statica range	Pa	0-60	0-160	0-160	0-160	0-160	0-160
Peso netto / Lordo	Kg	17,8/21,5	24,4/29,6	32,3/39,1	40,5/48,2	47,6/55,8	47,6/56,2

Unità interna commerciale Mono Split SOFFITTO/PAVIMENTO

In pompa di calore - DC Inverter - Gas R32

Installazione orizzontale o verticale



Pavimento/Soffitto commerciale		ITPS18M	ITPS24M	ITPS36M	ITPS48M	ITPS60M
Capacità nom. raffreddamento/riscaldamento	kW	5,28/5,57	7,03/7,62	10,55/11,72	14,07/16,12	15,83/18,17
EER / SEER (W)	W	3,64/6,2	3,06/6,1	2,63/6,4	2,81/6,1	2,8/6,1
COP/SCOP (Average WW)		3,71/4,0	3,72/4,0	3,5/4,1	3,16/4,0	3,0/4,0
Alimentazione		230V~ 50Hz, 1Ph				
Portata aria (H/M/Lo)	m³/h	958/839/723	1192/1023/853	1955/1728/1504	2100/1850/1600	2200/1950/1630
Dimensioni nette un. interna LxPxH	mm	1068x675x235	1068x675x235	1650x675x235	1650x675x235	1650x675x235
Dimensioni imballo un. interna LxPxH	mm	1145x755x318	1145x755x318	1725x755x318	1725x755x318	1725x755x318
Livello potenza sonora (Hi)	dB(A)	57	55	63	63,5	64
Peso netto/lordo	Kg	28/33,3	28/33,3	41,5/48,0	41,8/48,5	42,3/49,2

Unità interna commerciale Mono Split CONSOLE

In pompa di calore - DC Inverter - Gas R32

Installazione verticale



Console commerciale		ITCL12	ITCL16
Capacità raffreddamento / riscaldamento	kW	3,5(1,7-3,70) / 4,5(5,05-5,28)	4,70(2,50-5,10)
Assorbimento raffreddamento / riscaldamento	W	1240 / 1150	2,173 / 1900
Alimentazione		230V~ 50Hz, 1Ph	
SEER / SCOP		6,15 / 4,12	6,1 / 4,0
Tubazioni gas	inch	1/4" - 3/8"	1/4" - 1/2"
Dimensioni nette unità interna LxPxH	mm	700x225x600	700x225x600x
Peso netto/lordo	kg	15,00/30,00	16,0/30,0

BARRIERE D'ARIA

NATURAL WIND

Un design semplice e lineare integrabile in tutti gli ambienti. Parti elettriche in movimento garantite per funzionamenti oltre le 5000 ore.

- Alimentazione 230 V - 50 Hz
- Dimensioni: L. 900 - 1200 - 1500 - 1800
- Completa di telecomando



Compatibile con HOMECC: il controllo WIFI da smartphone

Codice	Alimentazione	Assorbimento	Velocità aria	Volume aria Minimo	Volume aria Massimo	Potenza sonora	Modello
FM 1209T	220V /50 Hz	<160 W	9-11 m/s	900 m³/h	1150 m³/h	57 dB	NATURAL WIND L.900
FM 1212T	220V /50 Hz	<180 W	9-11 m/s	1000 m³/h	1280 m³/h	58 dB	NATURAL WIND L.1200
FM 1215T	220V /50 Hz	<200 W	9-11 m/s	1200 m³/h	1750 m³/h	58 dB	NATURAL WIND L.1500
FM 1218T	220V /50 Hz	<230 W	9-11 m/s	1500 m³/h	2180 m³/h	59 dB	NATURAL WIND L.1800

FASHION WIND

Raffinato, elegante e compatto è un prodotto di fascia alta che si adatta ad ambienti di prestigio.

Parti elettriche in movimento garantite per funzionamenti oltre le 5000 ore.

- Alimentazione 230 V - 50 Hz
- Dimensioni: L. 900 - 1200 - 1500 - 1800
- Completa di telecomando



Compatibile con HOMECC controllo WIFI da smartphone

Codice	Alimentazione	Assorbimento	Velocità aria	Volume aria Minimo	Volume aria Massimo	Potenza sonora	Modello
FM3509Y	220V /50 Hz	270/300 W	13-16 m/s	900 m³/h	1100 m³/h	49/52 dB	FASHION WIND L. 900
FM3512Y	220V /50 Hz	320/350 W	13-16 m/s	1000 m³/h	1250 m³/h	49/52 dB	FASHION WIND L. 1200
FM3515Y	220V /50 Hz	360/400 W	13-16 m/s	1200 m³/h	1500 m³/h	50/53 dB	FASHION WIND L. 1500
FM3518Y	220V /50 Hz	450/500 W	13-16 m/s	1500 m³/h	1900 m³/h	52/55 dB	FASHION WIND L. 1800

HOT WIND

La linea HOT WIND lineare e compatta trova la maggiore applicazione in ambienti commerciali.

Approfondite ricerche di sviluppo prodotto hanno permesso di mettere a punto una soluzione tecnologica per il controllo del rumore e per la massima resa termica: il risultato è un forte flusso d'aria temperata con minimo rumore di disturbo. La barriera d'aria permette di mantenere una costante temperatura all'interno dell'ambiente, evitando anche l'ingresso di flussi d'aria fredda o contaminati dall'esterno. Si ottimizzano i consumi di energia elettrica/termica con conseguente risparmio sui costi.

Parti elettriche in movimento garantite per funzionamenti oltre le 5000 ore.

- Alimentazione 230 - 50 Hz (380 V a richiesta)
- Dimensioni: L. 900 - 1200 - 1500
- Completa di telecomando



Compatibile con HOMECC: il controllo WIFI da smartphone

Codice	Alimentazione	Assorbimento	Assorbimento resistenza	Velocità aria	Volume aria	Potenza sonora	Modello
FMRE09HW	220V /50 Hz	<160 W	6 kW	8.5-9.5 m/s	1000 m³/h	57 dB	HOT WIND L.900
FMRE12HW	220V /50 Hz	<200 W	8 kW	8.5-9.5 m/s	1500 m³/h	58 dB	HOT WIND L.1200
FMRE15HW	220V /50 Hz	<230 W	10 kW	8.5-9.5 m/s	1900 m³/h	59 dB	HOT WIND L.1500

Caldaie a gas



RISCALDAMENTO

QUICKLY COMBINE QC 25S - 30S

Caldaie a condensazione con scambiatore e microaccumulo combinato

QC è la gamma di caldaie murali THERMOMECC a condensazione combinate con scambiatore/microaccumulo.

Ottime prestazioni grazie al nuovo scambiatore di calore e semplicità di utilizzo grazie al pannello di controllo digitale con ampio display.

QC ha il suo punto di forza nell'innovativo scambiatore sanitario con microaccumulo da 4 litri che assicura l'immediata erogazione di acqua calda anche con prelievi minimi e temperatura costante. Progettata per fornire alti rendimenti che durano nel tempo e con un pannello di controllo digitale progettato per comunicare con l'utente in maniera facile e comoda. Sistema elettronico innovativo che consente di adeguarsi autonomamente al tipo di gas con garanzia di combustione ottimale e sicura.

Caratteristiche principali:

- Alti rendimenti (★★★★ conforme Dir. Rend. 92/42 CEE e al D.lgs. 311/06)
- Comfort sanitario elevato
- Scambiatore con microaccumulo da 4 litri
- Bruciatore a premiscelazione totale in acciaio INOX (Classe NOx 6)
- Modulazione 1:9 Metano/GPL
- Vaso di espansione da 10 litri
- Circolatore ad alta efficienza con basso consumo energetico a velocità variabile
- Trasduttore di pressione
- Innovativo pannello comandi digitale
- Predisposizione per comando remoto e sonda esterna
- Possibilità di gestire mediante comando remoto una valvola di zona in caso di impianti a più zone.
- Funzione QUICKLY: le temperatura di accumulo è variabile a seconda della impostazione, programmabile per fascia oraria



- Regolatore temperatura riscaldamento e sanitario
- Lettura digitale della pressione
- Selettore estate/inverno/off/reset
- Visualizzazione diagnostica e storico anomalie
- Visualizzazione riempimento ottimale
- Visualizzazione temperatura acqua sanitaria
- Visualizzazione periodo di manutenzione
- Funzione QUICKLY: preriscaldamento acqua sanitaria programmabile



Modello		QC25S	QC30S
Portata termica nominale riscaldamento / sanitario	kW	21,0 / 26,0	25,0 / 30,0
Portata termica minima riscaldamento / sanitario	kW	3,0 / 3,0	3,0 / 3,0
Potenza utile massima riscaldamento / sanitario 60°/80°C *	kW	20,7 / 25,6	24,6 / 29,5
Potenza utile massima riscaldamento / sanitario 30°/50°C **	kW	22,7 / 28,2	26,9 / 32,3
Rendimento alla portata nominale (60/80° C) / (30/50° C)	%	98,6 / 105,6	98,4 / 105,6
Rendimento al 30% del carico (30/50° C)	%	108,3	109,70
Rendimento energetico		★★★★	★★★★
Prevalenza disponibile riscaldamento (a 1000 l/h)	bar	0,34	0,34
Capacità vaso espansione	lt	10	10
Pressione minima / massima sanitario	bar	0,5 / 10,0	0,5 / 10,0
Pressione minima / massima riscaldamento	bar	0,3 / 3,0	0,3 / 3,0
Portata massima (ΔT=25 K) / (ΔT=35 K)	l/min	15,3 / 10,7	17,6 / 12,3
Tensione / Potenza alla portata termica nominale	V~/W	230/100	230/124
Grado di protezione		IPX5D	IPX5D
Temperatura dei fumi minima / massima #	°C	41 / 78	41 / 82
Altezza x Larghezza x Profondità versione murale	mm	800x400x385	800x400x385
Peso	Kg	44,0	44,0

Con temperature dell'acqua in ritorno che non consentono la condensazione. ** Con temperature dell'acqua in ritorno che consentono la condensazione. # Valori riferiti alle prove con scarico sdoppiato 80 mm da 1" e gas Metano G20.

FLEX 25-30-35-25SV-30SV

Caldaia a condensazione premiscelata - Scambiatore in acciaio INOX - Basso NOx



FLEX è la nuova gamma di caldaie murali THERMOMECC a condensazione con nuovo scambiatore di calore e semplicità di utilizzo grazie al pannello di controllo digitale con display.

Disponibile nelle versioni per riscaldamento e produzione di acqua calda sanitaria e per solo riscaldamento FLEX presenta una gamma completa di potenze, 25 e 35 kW con dimensioni estremamente compatte (700 x 400 x 300 mm).

FLEX ha il suo punto di forza nell'innovativo scambiatore di calore progettato per fornire alti rendimenti che durano nel tempo pannello di controllo digitale, progettato per comunicare con l'utente in maniera facile e comoda. Lo scambiatore sanitario in acciaio INOX della serie FLEX (versione riscaldamento e produzione di ACS), unito alla gestione elettronica e alla bassa inerzia dello scambiatore primario, determina prestazioni eccellenti in entrambe le modalità di funzionamento. Per la produzione di ACS FLEX può essere abbinata ai sistemi solari mediante specifico kit solare (optional). La caldaia interviene solo qualora necessario, sfruttando al massimo l'energia solare e garantendo il comfort richiesto dall'utente.

Potenza massima erogabile Nella serie FLEX per riscaldamento e produzione di acqua calda sanitaria, lo scambiatore sanitario in acciaio INOX, unito alla gestione elettronica e alla bassa inerzia dello scambiatore primario, determina prestazioni eccellenti anche in produzione di acqua calda sanitaria. Per la produzione di quest'ultima FLEX può essere abbinata ai sistemi solari mediante specifico kit solare (optional). La caldaia interviene solo qualora necessario, sfruttando al massimo l'energia solare e garantendo il comfort richiesto dall'utente.

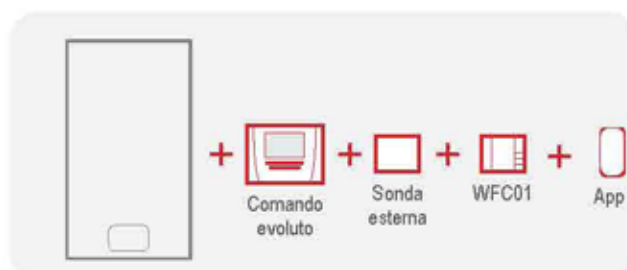
Modulazione 1:9 - Metano/GPL

Flessibilità La tecnologia FLEX permette l'adattamento delle caldaie in completa autonomia alle diverse tipologie e qualità di gas. I parametri di combustione si adattano automaticamente grazie a uno specifico elettrodo che rileva la fiamma le caratteristiche del gas per mantenere il massimo livello di efficienza, riducendo i consumi e le emissioni rispetto ai sistemi di controllo tradizionale. Il sistema FLEX funziona con qualsiasi tipo di gas senza dover apportare alcuna trasformazione.

A Opzione classe A+ con il sistema wifi

Efficienza energetica al massimo livello

FLEX può essere dotata di centralina climatica che modula la temperatura di mandata dell'acqua in funzione della temperatura ambiente e di quella esterna e grazie al sistema Wi-Fi e all'App THERMOMECC consente di gestire a distanza con smartphone l'impianto di riscaldamento, garantendo così all'utente il massimo comfort ambiente, ottimizzando i consumi ed elevando la classe energetica della caldaia ad A+.



Modello		FLEX 25	FLEX 30	FLEX 35	FLEX25SV	FLEX30SV
Portata termica nominale risc./sanit.	kW	21,0 / 26,0	26,0 / 31,0	31,0 / 34,7	21,0 / 26,0	31,0 / 34,7
Portata termica minima risc./sanit.	kW	3,0 / 3,0	3,8 / 3,8	3,8 / 3,8	3,0 / 3,0	3,8 / 3,8
Potenza utile massima risc./sanit. 60°/80°C *	kW	20,7 / 25,6	25,6 / 30,6	30,6 / 34,1	20,7 / 25,6	30,6 / 34,1
Potenza utile massima risc./sanit. 30°/50°C **	kW	22,8 / 28,2	28,3 / 33,7	28,3 / 33,7	22,8 / 28,2	28,3 / 33,7
Rendim. nom. 30°/50°C **	%	108,6	108,7	108,5	108,6	108,5
Rendimento energetico		★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
Classe NOx	n°	6	6	6	6	6
Temperatura minima/massima riscaldamento ****	°C	25 / 80	25 / 80	25 / 80	25 / 80	25 / 80
Pressione minima/massima riscaldamento	bar	0,3 / 3	0,3 / 3	0,3 / 3	0,3 / 3	0,3 / 3
Prevalenza disponibile riscaldamento (a 1000 l/h)	mbar	550	540	540	550	540
Pressione minima/massima sanitario	bar	0,3 / 3	0,3 / 3	0,3 / 3	0,3 / 3	0,3 / 3
Portata massima (ΔT=25 K) / (ΔT=35 K)	l/min	15,4 / 10,7	18,3 / 12,8	20,5 / 14,3	-	-
Portata sanitari specifica (ΔT=30 K) *****	l/min	12,8	15,2	17,0	-	-
Tensione/Potenza alla portata termica nominale	V~/W	230 / 100	230 / 96	230 / 116	230 / 100	230 / 116
Temperatura dei fumi minima/massima #	°C	38 / 78	44 / 78	50 / 78	38 / 78	50 / 78
Altezza x Larghezza x Profondità	mm	700 x 400 x 300	700 x 400 x 300	700 x 400 x 300	700 x 400 x 300	700 x 400 x 300
Peso	Kg	31,5	36,0	36,0	31,5	36,0

* Con temperatura dell'acqua in ritorno che non consentono la condensazione. ** Con temperatura dell'acqua in ritorno che consentono la condensazione. *** Con scarico fumi coassiale 80/100 L 0,9 m e gas METANO G20. **** Alla potenza utile minima. ***** Riferito norma EN 625. # Valori riferiti alle prove con scarico sdoppiato 80 mm da 1 + 1 e gas Metano G20

HYPER H25 - H30 - H35

Caldaie a condensazione con scambiatore in acciaio INOX con funzione autopulente

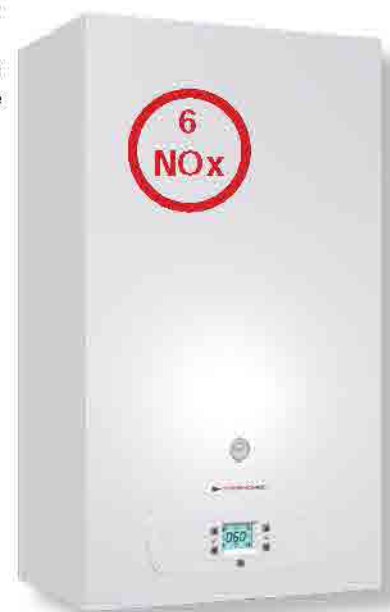
H25, H30 e H35 completano la gamma di caldaie THERMOMECH a condensazione premiscelate: perfetta per impianti a radiatori e idonea con sistemi radianti con gruppi di miscelazione.

Le caldaie della serie HYPER sono le caldaie a condensazione compatte che assicurano alti rendimenti, bassi consumi e rispetto per l'ambiente. Disponibile per riscaldamento e produzione di acqua calda sanitaria, nelle potenze 25, 29 e 31 kW in sanitario.

Questa serie di caldaie sono certificate per funzionare fino al 20% di idrogeno.

Caratteristiche principali

- Tecnologia GAS ADAPTIVE che consente di minimizzare i consumi e ottimizzare l'efficienza
- H2 ready / 20% idrogeno
- Scambiatore primario condensante in acciaio INOX con rivestimento in acciaio per offrire la massima resistenza alla corrosione
- Funzione di analisi automatica di combustione del gas
- Bruciatore a premiscelazione totale, acciaio INOX (Classe NOx 6)
- Modulazione 1:5 - Metano/GPL
- Scambiatore sanitario a piastre in acciaio INOX
- Vaso di espansione da 7 litri ad alta efficienza con basso consumo energetico
- Installabile in luogo parzialmente protetto
- Integrazione a sistemi solari THERMOMECH, mediante kit solare
- Pannello di controllo digitale con display retroilluminato
- Predisposizione per comando remoto e sonda esterna



Gruppo idraulico compatto in ottone. Gruppo di mandata con deviatrice motorizzata, by-pass e rubinetto di carico impianto integrati. Circolatore ERP con sblocco pompa manuale su gruppo di ritorno.



Modello		H25	H30	H35
Portata termica nominale riscaldamento / sanitario	kW	21,0 / 26,0	26,0 / 31,0	31,0 / 34,9
Portata termica minima	kW	5,2 / 5,2	6,2 / 6,2	7,0 / 7,0
Potenza utile massima riscaldamento / sanitario 60°/80°C *	kW	20,7 / 25,6	25,7 / 30,6	30,5 / 34,3
Potenza utile massima riscaldamento / sanitario 30°/50°C **	kW	22,6 / 28,0	27,9 / 33,3	33,0 / 37,2
Rendimento nominale 60°/80°C - 30°/50°C *	%	98,58 / 107,8	98,69 / 107,4	98,3/106,5
Rendimento al 30 % del carico**	%	109,75	106,65	109,71
Rendimento energetico		★★★★	★★★★	★★★★
Classe NOx	n°	6	6	6
Temperatura minima / massima riscaldamento ***	°C	25 / 80	25 / 80	25 / 80
Pressione minima / massima riscaldamento	bar	0,3 / 3,0	0,3 / 3,0	0,3 / 3,0
Prevalenza disponibile riscaldamento (a 1000 l/h)	bar	0,385	0,385	0,385
Pressione minima / massima sanitario	bar	0,3 / 10,0	0,3 / 10,0	0,3 / 10,0
Portata massima (ΔT=25 K) / (ΔT=35 K)	l/min	14,3 / 10,4	17,7 / 12,3	19,7 / 13,8
Tensione / Potenza alla portata termica nominale	V~ / W	230/94	230/106	230/120
Grado di protezione	n°	IPX5D	IPX5D	IPX5D
Temperatura dei fumi minima / massima #	°C	36 / 76	44 / 78	46 / 80
Altezza x Larghezza x Profondità	mm	700x400x268	700x400x268	700x400x268
Peso	Kg	31,5	36,0	36,0

* Con temperature dell'acqua in ritorno che non consentono la condensazione. ** Con temperature dell'acqua in ritorno che consentono la condensazione. *** Con scarico fumi coassiale 60/100 L 0,9 m e gas METANO G20. **** Alla potenza utile minima. ***** Riferito norma EN 625. # Valori riferiti alle prove con scarico sdoppiato 80 mm da 1 + 1 e gas Metano G20

TIFFANY IC-FLEX 25-30STLC

Caldaia a condensazione ad incasso - Nuovo scambiatore

Nuova gamma di caldaie murali a condensazione da incasso dotate di un nuovo scambiatore di calore e semplicità di utilizzo grazie al pannello di controllo digitale con display.

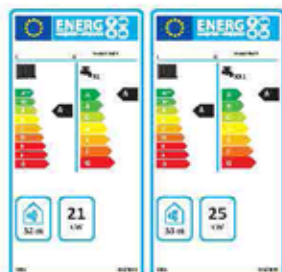
E' disponibile nelle versioni per riscaldamento e per la produzione di acqua calda sanitaria con potenze di 20 e 30 kW dalle dimensioni estremamente contenute (1220x600x240 mm).

TIFFANY IC-FLEX ha il suo punto di forza nello scambiatore di calore innovativo progettato appositamente per fornire alti rendimenti che durano nel tempo. Il pannello di controllo digitale è stato progettato per comunicare con l'utente in maniera facile e comoda.

Come tutta la gamma delle caldaie THERMOMECC, TIFFANY IC-FLEX consente di trarre il massimo risparmio dalla termoregolazione climatica in base all'impianto in cui la caldaia viene installata.

Caratteristiche principali

- Scambiatore primario condensante in acciaio INOX con rivestimento in acciaio per offrire la massima resistenza alla corrosione
- Bruciatore a premiscelazione totale in acciaio INOX (Classe NOx 6)
- Modulazione 1:9 Metano/GPL
- Scambiatore sanitario a piastre in acciaio INOX
- Vaso di espansione da 10 l
- Pompa ad alta efficienza con basso consumo energetico
- Potenza massima regolabile in base all'esigenza dell'impianto
- Grado di protezione IPX5D
- Installabile ad incasso nel muro
- Integrazione con sistemi solari THERMOMECC mediante kit solare
- Pannello comandi digitale con display retroilluminato
- Predisposizione per comando remoto e sonda esterna di serie (opzionale)
- Lettura digitale della pressione



Modello		IC-FLEX25STLC	IC-FLEX30STLC
Portata termica nominale riscaldamento / sanitario	kW	21,0 / 26,0	26,0 / 31,0
Portata termica minima riscaldamento / sanitario	kW	3,0 / 3,0	3,8 / 3,8
Potenza utile massima riscaldamento / sanitario 60°/80°C *	kW	20,7 / 25,6	25,6 / 30,6
Potenza utile massima riscaldamento / sanitario 30°/50°C **	kW	22,7 / 28,2	28,3 / 33,7
Rendimento alla portata nominale (60/80° C) / (30/50° C)	%	98,6 / 108,3	98,4 / 107,7
Rendimento energetico	ηs %	94	94
Classe NOx	n°	6	6
Prevalenza disponibile riscaldamento (a 1000 l/h)	mbar	340	340
Portata massima (ΔT=25 K) / (ΔT=35 K)	l/min	15,3 / 10,7	18,3 / 12,8
Temperatura dei fumi minima / massima *	°C	41 / 78	41 / 82
Altezza x Larghezza x Profondità (Cassone)	mm	1200x600x251	1200x600x251
Peso	kg	32,4	32,4

* Con temperature dell'acqua in ritorno che non consentono la condensazione.

** Con temperature dell'acqua in ritorno che consentono la condensazione.

*Valori riferiti alle prove con scarico sdoppiato 80 mm da 1 + 1 e gas Metano G20.

AMIRA BC-FLEX 25-30-35

Caldaia Premiscelata - Scambiatore in acciaio INOX - Basso NOx - Bollitore 60 litri (equivalenti)

Le caldaie con bollitore vetro porcellanato della serie AMIRA sono nate per soddisfare gli utenti più esigenti: abbondante e immediata produzione di acqua calda sanitaria pur essendo una caldaia di dimensioni contenute.

Il bollitore ad accumulo da 60 litri (equivalenti), unitamente allo scambiatore primario a condensazione di ultima generazione, assicurano un'erogazione in servizio continuo sempre alla temperatura desiderata dell'acqua sanitaria anche da più punti di prelievo. Per questo le caldaie AMIRA sono la soluzione ideale per il comfort di tutta la famiglia.

Caratteristiche principali

- Classe A con possibilità di detrazioni fiscali secondo normativa vigente
- Scambiatore primario condensante in acciaio INOX coibentato
- Bruciatore a premiscelazione totale, costruito in acciaio INOX (Classe NOx 6)
- Pompa ad alta efficienza con basso consumo energetico
- Potenza massima regolabile in base alle esigenze dell'impianto
- Bollitore in acciaio INOX con comoda flangia per ispezione e pulizia
- Anodo al magnesio smontabile
- Coibentazione esterna del bollitore in poliuretano espanso
- Vaso di espansione sanitario da 10 litri, di serie
- Gruppo idraulico in ottone
- Doppia sonda sicurezza fumi
- Grado di protezione IPX5D
- Adattamento automatico gas MET/GPL
- Innovativo pannello comandi digitale con interfaccia grafica e tasti
- Modulazione 1:9
- Lunghezza max camino intubato Ø 50mm flessibile da 42 metri (BC-FLEX25S), 22 metri (BC-FLEX30S) e 15metri (BC-FLEX35S)
- Sonda climatica esterna per l'ottimizzazione dei consumi e comfort nell'abitazione
- Pannello comandi di semplice utilizzazione



Bollitore da 60 litri (equivalenti)

Le caldaie serie AMIRA sono equipaggiate con un bollitore da 60 litri (equivalenti) dotato di scambiatore di calore a serpentina elicoidale. Il rapido reintegro del bollitore è assicurato dalla serpentina ad elevata superficie di scambio e dallo scambiatore primario ad alta efficienza. La sonda NTC del bollitore è posizionata direttamente all'interno dell'accumulo per evitare fenomeni di stratificazione e garantire una temperatura uniforme. Il bollitore è realizzato in acciaio INOX rivestito da un isolante in EPS che agevola il mantenimento della temperatura.



Modello		BC-FLEX25S	BC-FLEX30S	BC-FLEX35S
Portata termica nominale riscaldamento / sanitario	kW	21,0 / 26,0	26,0 / 31,0	31/34,7
Portata termica minima riscaldamento / sanitario	kW	3,0/3,0	3,8/3,8	3,8/3,7
Potenza utile massima riscaldamento / sanitario 60°/80°C *	kW	20,7/25,6	25,7 / 30,6	30,6/34,2
Potenza utile massima riscaldamento / sanitario 30°/50°C **	kW	22,7/28,2	28,0 / 33,4	33,1/37,1
Rendimento alla portata nominale (60/80° C) / (30/50° C)	%	98,6 / 108,3	98,8 / 109,7	98,7/109,8
Rendimento energetico	ηs %	94	94	94
Classe NOx	n°	6	6	6
Prevalenza disponibile riscaldamento (a 1000 l/h)	mbar	340	340	340
Portata massima (ΔT=25 K) / (ΔT=35 K)	l/min	14,7/10,5	17,6 / 12,5	19,6/14,0
Temperatura dei fumi minima / massima #	°C	48/78	44/76	45,7/8
Altezza x Larghezza x Profondità	mm	900x600x460	900x600x460	900x600x460
Peso	kg	66,0	70,5	70,5

* Con temperature dell'acqua in ritorno che non consentono la condensazione.

** Con temperature dell'acqua in ritorno che consentono la condensazione.

Valori riferiti alle prove con scarico sdoppiato 80 mm da 1 + 1 e gas Metano G20.

ALL-OUT E-FLEX

Caldaia a condensazione da esterno

ALLOUT è la nuova gamma THERMOMECC di caldaie murali a condensazione da esterno: resistente a ogni condizione climatica come: gelo, sole, salsedine e pioggia. Ottime prestazioni grazie al nuovo scambiatore di calore e semplicità di utilizzo grazie al pannello di controllo digitale con display. Riduzione automatica dei consumi garantiti dalla tecnologia Adaptive Gas che adatta automaticamente la combustione in base alla tipologia di gas utilizzato.

Nella versione per riscaldamento e produzione di acqua calda sanitaria ALLOUT è disponibile in due potenze: 25 e 35 kW, nelle stesse dimensioni estremamente compatte (875 x 441 x 315 mm).

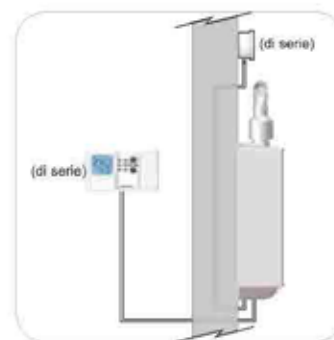
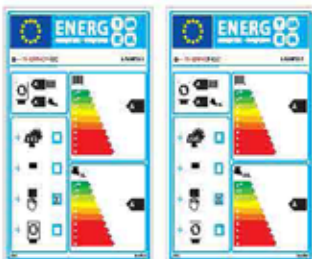
ALLOUT ha il suo punto di forza nell'innovativo scambiatore di calore progettato per fornire alti rendimenti che durano nel tempo. Pannello di controllo digitale, progettato per comunicare con l'utente in maniera facile e comoda grazie al comando remoto Plus (opzionale).

Come tutta la gamma a condensazione THERMOMECC, ALLOUT consente di trarre il massimo risparmio dalla termoregolazione climatica, in base all'impianto in cui la caldaia viene installata. Con il comando remoto di serie si assicura il riempimento automatico dell'impianto di riscaldamento. I modelli di ALLOUT sono in **CLASSE A+** sinonimo di massima efficienza energetica raggiungibile da una caldaia. Possibilità di termoregolazione con sonda esterna (di serie) per ottimizzare i consumi e garantire il comfort nell'abitazione.



Caratteristiche principali

- Scambiatore primario condensante in acciaio INOX con rivestimento in acciaio per offrire massima resistenza alla corrosione
- Bruciatore a premiscelazione totale, costruito in acciaio INOX (Classe NOx 6)
- Modulazione 1:5 Metano/GPL
- Scambiatore sanitario a piastre in acciaio INOX
- Vaso di espansione da 7 lt per mod. 25Y e da 10 lt per mod. 35Y
- Potenza massima regolabile in base all'impianto
- Grado di protezione IPX5D
- Classe A+
- Pompa ad alta efficienza con basso consumo energetico
- Installabile in luogo parzialmente protetto
- La chiusura tramite magneti delle coperture rende immediate le operazioni di carico impianto e accesso al rubinetto del gas
- Pannello comandi digitale con display retroilluminato
- Lettura analogica della pressione a bordo macchina, digitale sul remoto
- Riempimento automatico tramite remoto
- Comando remoto plus (opzionale)
- Sonda esterna di serie
- Kit scarico fumi dedicato per l'installazione all'esterno (opzionale).



Modello		EFLEX25	EFLEX35
Portata termica nominale riscaldamento / sanitario	kW	21,0 / 26,0	31,0/34,7
Portata termica minima riscaldamento / sanitario	kW	3,0/3,0	3,8/3,8
Potenza utile massima riscaldamento / sanitario 60°/80°C *	kW	20,7/25,6	30,6/34,1
Rendimento nominale 60°/80°C * / 30°/50°C **	%	98,4/108,6	98,8/108,5
Rendimento energetico	ηs %	94	94
Classe NOx	n°	6	6
Prevalenza disponibile riscaldamento (a 1000 l/h)	mbar	340	320
Portata massima (ΔT=25 K) / (ΔT=35 K)	l/min	15,4/10,7	20,5/14,3
Temperatura dei fumi minima / massima #	°C	33/78	50/ 78
Altezza x Larghezza x Profondità	mm	875x441x315	875x441x315
Peso	kg	39	41

* Con temperature dell'acqua in ritorno che non consentono la condensazione.

** Con temperature dell'acqua in ritorno che consentono la condensazione.

FLAME MHP LN-AM

Caldaia a camera aperta- Basso NOx

FLAME NOx è la gamma di caldaie THERMOMECC studiata per venire incontro alle moderne esigenze abitative che richiedono prodotti affidabili, compatti e dalle prestazioni elevate. La gamma FLAME NOx comprende caldaie a camera aperta da 24 kW e 28 kW. La serie FLAME NOx è adatta per il riscaldamento e la produzione di acqua calda sanitaria. FLAME NOx ha dimensioni molto compatte che la rendono facilmente collocabile in qualsiasi ambiente.

Caratteristiche principali

- Alti rendimenti
- Scambiatore primario in rame, lamellare ad alta circolazione
- Bruciatore basso NOx raffreddato ad acqua
- Scambiatore sanitario a piastre in acciaio INOX
- Pompa ad alta efficienza con basso consumo energetico
- Integrazione a sistemi solari THERMOMECC mediante kit solare
- Pannello comandi digitale con display.

La scheda elettronica consente di:

- Regolare la pressione di accensione
- Regolare la frequenza di riaccensione
- Gestire la post-circolazione della pompa ad alta efficienza
- Visualizzare la diagnostica guasti e lo stato di blocco.

Sono inoltre disponibili:

- Sicurezza antigelo di caldaia
- Smaltimento inerzia termica circuito primario
- Modulazione 1:3

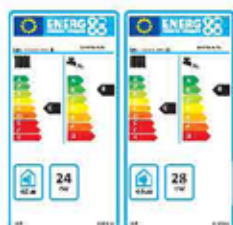


Bruciatore a basso NOx

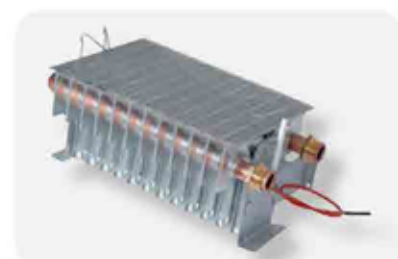
FLAME NOx presenta un bruciatore raffreddato ad acqua che consente di raggiungere una combustione ad alto rendimento e di limitare le emissioni di sostanze inquinanti.

Il bruciatore è quindi caratterizzato da una fiamma a temperatura più bassa rispetto le caldaie tradizionali, che riduce la produzione di ossidi di azoto. Anche la forma della fiamma e specifica del bruciatore raffreddato ad acqua infatti, presenta la fiamma in maniera uniforme e di altezza ridotta.

Questo fa di FLAME NOx il prodotto THERMOMECC che soddisfa le esigenze di massimo comfort domestico e di rispetto delle emissioni inquinanti.



Secondo normativa vigente.



Modelli		MHP 24 LN-AM	MHP 28 LN-AM
Portata termica nominale riscaldamento / sanitario	kW	26,0	30,7
Portata termica minima riscaldamento / sanitario	kW	7,8	9,2
Potenza utile massima riscaldamento / sanitario	kW	23,7	27,6
Potenza utile minima riscaldamento / sanitario	kW	6,9	7,9
Rendim. nom. 60°/80°C	%	91,3	90,0
Rendimento energetico		★★	★★
Classe energetica		C	C
Prevalenza disponibile riscaldamento (a 1000 l/h)	bar	0,230	0,240
Portata massima (ΔT=25 K) / (ΔT=35 K)	l/min	13,8 / 9,7	16,1 / 11,3
Temperatura dei fumi minima / massima **	°C	71 / 106	85 / 130
Altezza x Larghezza x Profondità	mm	703x400x325	703x400x325
Peso	kg	28,7	29,4

* Conforme al D. Lgs. 192/05 e suoi successivi aggiornamenti

** Valori misurati con 1 metro scarico + 1 metro aspirazione sdoppiato Ø 80 mm (G20)

FLUXO-PRO HWS - HWA

Scaldacqua a gas digitale, per produzione di A.C.S. a basso NOx. Versione a Metano o GPL

FLUXO-PRO S

Sistema di controllo intelligente a microprocessore. Tecnologia mecatronica avanzata e chipset CPU evoluto consentono a **FLUXO-PRO S** di analizzare automaticamente i dati di funzionamento, come portata, pressione e temperatura dell'acqua in ingresso, impostando in modo rapido i parametri ottimali. Un sensore controlla continuamente la temperatura in uscita e, tramite microprocessore, regola automaticamente l'erogazione di gas e acqua per mantenere costante la temperatura impostata dall'utente. Disponibile nei modelli da 11kW, 16kW, tutti di dimensioni molto compatte.



FLUXO-PRO A

Gli scaldabagni **FLUXO PRO A** sono caratterizzati da basse emissioni di ossidi di azoto (Low NOx). Il funzionamento modulante garantisce un rendimento elevato, comfort nell'utilizzo sanitario e consumi contenuti. Le dimensioni compatte, insieme alla facilità di installazione e di manutenzione, li rendono una soluzione ideale sia per applicazioni residenziali sia per quelle commerciali. Disponibile nei modelli da 11 kW e 14 kW entrambi caratterizzati da ingombri estremamente contenuti. Classificato in classe energetica A, questo apparecchio assicura consumi ridotti e prestazioni elevate, contribuendo a un concreto risparmio in bolletta. Il pratico pannello comandi rende l'utilizzo immediato e intuitivo, ideale anche per persone meno esperte o di età più avanzata.



DESCRIZIONE		FX11A	FX14A
Potenza utile massima	kW	19,2	24,5(M) - 24,1(G)
Portata termica nominale	kW	22	28
Rendimento	%	88	87
Portata acqua	l/min	11	14
Pressione minima acqua	bar (kPa)	0,3 (30)	
Portata acqua	l/min	2,7	
Pressione minima sanitaria	bar (kPa)	0,3 (30)	
Pressione massima sanitaria	bar	10	
Diametro condotto fumi	mm	110	130
Raccordo acqua calda - fredda		G1/2"	G1/2"
Raccordo Gas		G1/2"	G1/2"
Dimensioni senza imballo (HxLxP)	mm	636-350-225	696-370-225
Peso senza imballo	kg	12,4	13,9
Classe NOx		6	
Classe energetica		A	

DESCRIZIONE		FX11S	FX14S	FX16S
Portata termica nominale (Hi)	kW	22,0	28,0	30,5
Portata sanitaria massima (ΔT 25K)	L/min	11,0		16,0
Tipo apparecchio		C 12 - C 32		
Tipo di gas		2H-G20-20mbar / 3P-G31-37mbar		
Categoria di gas		II2H3P / II2H3P		
Alimentazione elettrica		230 V ~ 50 Hz		
Grado di protezione elettrica		IPX4		
Metodo di accensione		Accensione automatica a impulso controllata direttamente dall'apertura dell'acqua		
Racc.ingr. gas-acqua calda/fredda		G 1/2		
Diametro del tubo di scarico dei gas	mm	Ø60/100 - Ø80/80 - Lunghezza Max. 6 mt.		
Profilo di carico		M	XL	XL
Rend. energ. sist. risc. acqua η _{WH}	%	75,8	81,8	81,7
Rend. energ. sistema di risc.'acqua		A		
NOx -Classe NOx	mg/kWh	36 - 6	31 - 6	31 - 6

CODICE	DESCRIZIONE	QUICKY-COMB.	FLAME	HYPER	FLEX	AMIRA	TIFFANY	ALL-OUT
0252.0	KIT TEGOLA PER TETTO INCLINATO Ø 80/125	●		●	●	●	●	
0272.0	KIT RUBINETTI	●	●	●	●			
0387.0	KIT USCITA COASS. Ø 60/100 CON PRESE ANALISI FUMI	●		●	●	●	●	
0388.0	PROL. COASS. M-F Ø 60/100 L=1,0M	●		●	●	●	●	
0389.0	KIT COASS. PROL. VERT. 60/100 LV=0,40 MTLO=0,80 MT CON ANAL. COMBUSTIONE	●		●	●	●	●	
0390.0	CURVA COASS. 90° Ø 60/100	●		●	●	●	●	
0391.0	CURVA COASS. 45° Ø 60/100	●		●	●	●	●	
0392.0	KIT TUBO SC. TETTO Ø 80/125 CON PRESE ANALISI FUMI	●		●	●	●	●	
0407.0	KIT PROL. COASS. M-F Ø 80/125 = 1m	●		●	●	●	●	
0441.0	KIT Sonda ESTERNA	●		●	●	●	●	serie
0456.0	KIT ESP. SDOPP. ASPIR. IN CASSONE L=0,4MT CON PRESE ANALISI FUMI						●	
0560.0	KIT COMANDO REMOTO RC22 CLASSE V	●	●	●	●	●	●	●
0576.0	KIT Sonda PER BOLLITORE ESTERNO				●			
0592.0	KIT ATTACCO FLANGIATO Ø 60/100 CON PRESE ANALISI FUMI	●		●	●	●	●	
0740.0	KIT ATTACCO FLANGIATO Ø 80/125 CON PRESE ANALISI FUMI	●		●	●	●	●	
0742.0	KIT IDRAULICO PER INTEGRAZIONE SOLARE			●	●			
0931.0	KIT ALLAC. RUB. A SQUADRA (COMPLETO)	●	●	●	●			
0932.0	KIT ALLAC. RUB. A SQUADRA/GAS+H2O	●	●	●	●			
1080.0	KIT ATT. FLANG. Ø 80/80 PER SDOPP. PLASTICA	●		●	●	●	●	
1199.0	KIT SDOPPIATORE Ø 80/80 MM L=1,0mt	●		●	●	●	●	
1281.0	PROLUNGA M/F PER SDOPP. Ø 80 L=1,00 PLASTICA	●		●	●	●	●	
1282.0	KIT CURVA 90° FM Ø 80 PER SDOPP.	●		●	●	●	●	●
1283.0	KIT CURVA 45° MF Ø 80 PER SDOPP.	●		●	●	●	●	●
1337.0	KIT USCITA VERTICALE COASS. Ø 60/100 ANTIPIOGGIA E PROLUNGA			C				●
1481.0	KIT GESTIONE DI ZONE	●	●	●	●	●	●	●
1506.0	KIT BOX INCASSO SERIE TIFFANY						●	
1509.0	KIT INTEGRAZIONE SIST. SOLARE PER CALDAIA INCASSO						●	
1510.0	KIT RESISTENZE SERIE E-FLEX							●
3417.0	KIT Sonda ESTERNA		●					
3606.0	KIT MANOMETRO ANALOGICO				●			

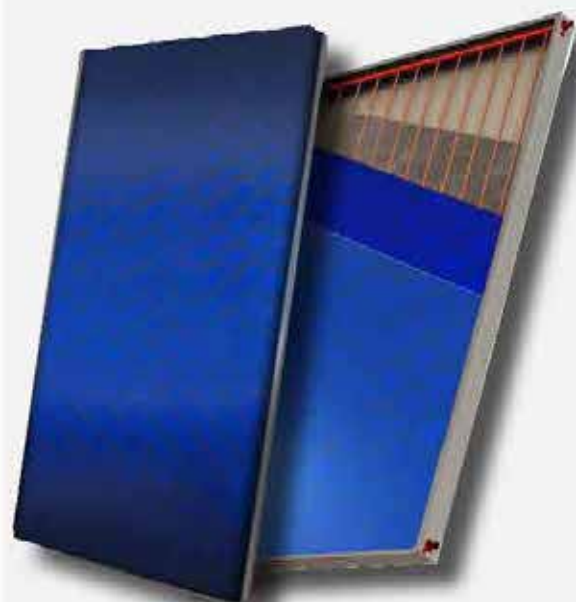
Solare Termico



SOLARE TERMICO

CS20P-30P

COLLETTORI AD ALTA EFFICIENZA - INSTALLAZIONE VERTICALE



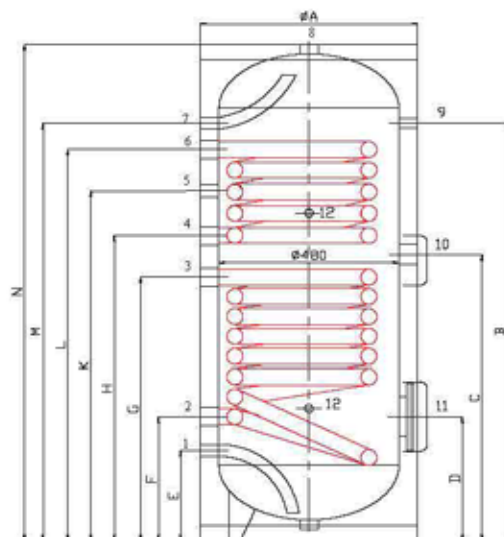
CS20P-30P sono i collettore solare abbinato ai sistemi a circolazione forzata in kit preconfigurati (da 2,00 m²) o sfuso. Sono collettori di tipo vetrato selettivo, con vasca in alluminio e cornice in alluminio, verniciato a polvere. La cornice in alluminio garantisce elevata solidità alla struttura e, al tempo stesso, un'installazione curata ed esteticamente gradevole. Il vetro di tipo prismatico temperato, garantendo così robustezza e affidabilità dei prodotti. L'isolamento interno in lana minerale da 40 mm minimizza le perdite termiche attraverso la vasca. L'assorbitore è una piastra captante con tubi collettori diametro 22mm, con trattamento selettivo al titanio saldata a laser e ricopre l'intera superficie vetrata per aumentare la captazione e ridurre le perdite per riflessione.

Descrizione		CS2H	CS2HX
Dimensioni lorde	L	1987 mm	1987 mm
	C	984 mm	1270 mm
	H	100 mm	100 mm
Peso	Kg	32,00	42,00
Materiale cornice		Alluminio	
Spessore isolamento	mm	45	45
Vetro		Extra chiaro, temperato, 3,20 mm, antiriflesso, AR	
Superficie assorbente netta	m ²	1,824	2,40
Superficie totale collettore	m ²	1,955	2,523
Trattamento superficie		Selettivo TITAN (ossido di titanio)	
Efficienza (apertura)	η_0	0,759	0,797
Coefficiente di perdita (apertura)	α_1	3,53 W/m ² K	3,18 W/m ² K
	α_2	0,010 W/m ² K ²	0,014 W/m ² K ²
Volume liquido termo-vettore	l	1,42	1,7
Pressione massima di esercizio		6 bar	6 bar
Temperatura di stagnazione		204,0 °C	204,0 °C
Colore cassa standard		Grigio	Grigio

BPA 200 ÷ 2000-2S

BOLLITORI PER PRODUZIONE ACS PER IMPIANTO SOLARE E CALDAIA
(serpentino std)

Realizzato in acciaio al carbonio, con 2 serpentini fissi tubolare a sezione circolare a sviluppo verticale con ampia superficie di scambio. Internamente trattato mediante vetrificazione in conformità della norma DIN 4753-3 che risponde ai massimi standard in termini di igiene. Completo di anodo sacrificale in magnesio, flangia d'ispezione e termometro con scala 0-120 °C. In accordo con la EN 15332, isolamento in poliuretano rigido iniettato da 50 mm (densità 42 kg/m³, senza HCFC) o EPS semi-rigido con grafite, removibile da 80/100 mm a seconda delle taglie. Rivestimento in IXPE per taglie fino a 500 litri. Per le taglie superiori in PP.



SOLARE TERMICO

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI

N°	Tipo di attacco	BPA200-2S	BPA300+500-2S	BPA800+2000-2S
1	Entrata acqua fredda	¾"	1"	1 ¼"
2	Ritorno serpentino	1 ¼"	1 ¼"	1 ¼"
3	Mandata serpentino	1 ¼"	1 ¼"	1 ¼"
4	Ritorno serpentino superiore	1 ¼"	1 ¼"	1 ¼"
5	Ricircolo	¾"	1"	1 ¼"
6	Mandata serpentino superiore	1 ¼"	1 ¼"	1 ¼"
7	Mandata acqua calda	¾"	1"	1 ¼"
8	Anodo	1 ¼"	1 ¼"	1 ¼"
9	Termometro	½"	½"	½"
10	Resistenza elettrica	1 ½"	1 ½"	2"
11	Flangia d'ispezione	4"	4"	5"
12	Sonda	½"	½"	½"

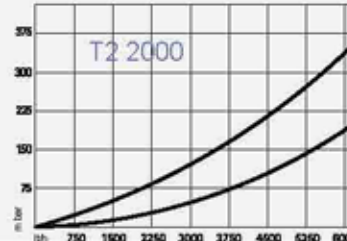
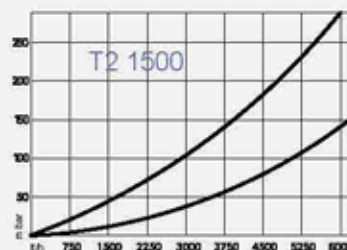
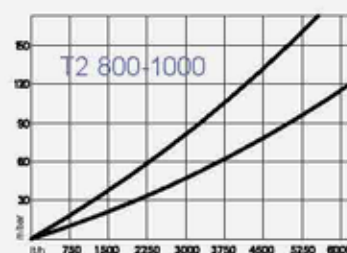
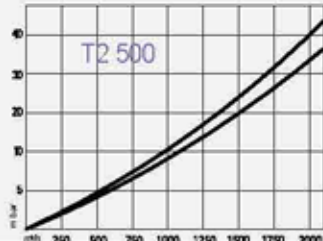
Modello	A	B	C	D	E	F	G	H	K	L	M	N
200	590	1.110	760	330	240	330	700	810	930	1.090	1.190	1.320
300	590	1.660	760	330	240	330	700	810	930	1.145	1.660	1.870
500	750	1.530	1.060	360	270	360	1.010	1.110	1.210	1.500	1.620	1.800
800	900	1.745	1.125	425	335	425	1.075	1.175	1.325	1.540	1.755	2.100
1000	1.000	1.660	1.190	460	370	460	1.145	1.295	1.445	1.595	1.975	2.070
1500	1.160	1.975	1.120	415	325	425	1.145	1.295	1.445	1.595	1.975	2.300
2000	1.300	1.835	1.350	515	435	515	1.295	1.395	1.545	1.755	1.835	2.230

BPA 200 ÷ 2000-2S

BOLLITORI PER PRODUZIONE ACS PER IMPIANTO SOLARE E CALDAIA
(serpentino std)

BPA-2S		200	300	400	500	800	1000	1500	2000
Capacità totale	l	200	300	390	490	800	1000	1460	1940
Classe Energetica		B	C	C	C	C	C	C	C
Dispersione W	W	59,9	86,4	91,3	112,1	128,3	142,1	162,1	182,7
Isolamento PU rigido iniet. 50 mm		*	*	*	*				
Isolamento EPS semirigido con grafite 80*/100 mm (removibile)	mm					•*	•*	•	•
Anodo in magnesio		*	*	*	*	*	*	*	*
Altezza tot. con isolamento	mm	1320	1870	1450	1800	2100	2070	2300	2230
Altezza massima in raddrizzamento	mm	1465	1960	1650	1970	2230	2238	2493	2487
Diametro con isolamento rigido PU	Ø mm	590	590	750	750				
Diametro con isolamento semirigido PP	Ø mm					900	1000	1160	1300
Scambiatore superiore	m ²	0,60	0,74	1,02	1,46	1,58	1,58	1,86	2,26
Scambiatore inferiore	m ²	0,80	0,96	1,46	2,46	2,97	2,97	3,86	4,65
Contenuto acqua serpentino superiore	l	4,5	5,6	7,5	11,0	11,8	11,8	14,0	17,0
Contenuto acqua serpentino inferiore	l	6,0	7,2	11,0	18,0	22,3	22,3	29,0	35,0
Potenza assorbita serpentine superiore	kw	18,0	22,2	30,6	43,8	42,6	42,6	46,5	56,5
Potenza assorbita serpentine inferiore	kw	24,0	28,5	45,2	73,8	80,0	80,0	96,4	116,2
Produzione acqua calda sanitaria serpentino sup. 80°/60°C - 10°/45°C (DIN 4708) m ³ /h		0,44	0,54	0,73	1,00	1,04	1,04	1,14	1,38
Produzione acqua calda sanitaria serpentino inf. 80°/60°C - 10°/45°C (DIN 4708) m ³ /h		0,58	0,70	1,10	1,80	1,96	1,96	2,36	2,85
Portata necessaria al serpentino superiore	m ³ /h	1,0	1,3	1,5	1,8	2,0	2,0	3,0	3,0
Portata necessaria al serpentino inferiore	m ³ /h	1,2	1,7	2,0	3,2	5,0	5,0	5,0	6,0
Perdite di carico serpentine superiore	mbar	10	12	20	25	30	30	35	40
Perdite di carico serpentine inferiore	mbar	20	25	45	80	160	160	220	220
Flangia	Ø mm	-	-	100	100	125	125	125	125
Peso a vuoto	kg	98	122	170	223	290	318	417	640
Press. Max di esercizio sanitario	bar	10							
Press. Max di esercizio dello scambiatore	bar	18							
Temp. Max di esercizio del boiler	°C	95							

Perdite di carico
Serpentine



BPA 200 ÷ 500-2SM

BOLLITORI PER PRODUZIONE ACS PER IMPIANTO SOLARE E POMPA DI CALORE (serpentino maggiorato)

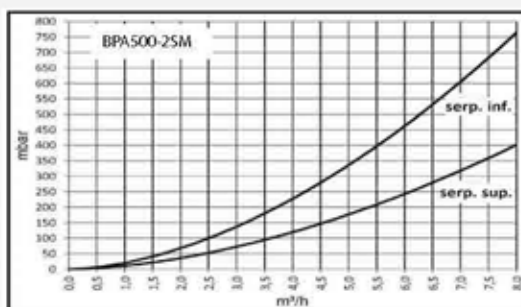
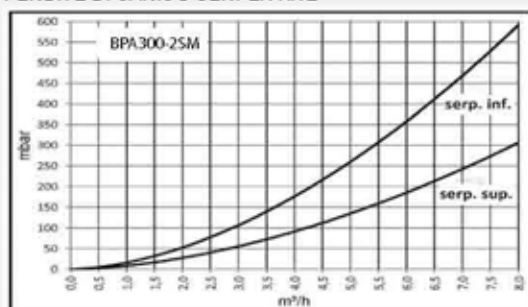
Realizzato in acciaio al carbonio, con 2 serpentini fissi tubolare a sezione circolare a sviluppo verticale con ampia superficie di scambio. Internamente trattato mediante vetrificazione in conformità della norma DIN 4753-3 che risponde ai massimi standard in termini di igiene. Completo di anodo sacrificale in magnesio, flangia d'ispezione e termometro con scala 0-120 °C. In accordo con la EN 15332, isolamento in poliuretano rigido iniettato da 50 mm (densità 42 kg/m³, senza HCFC) o EPS semi-rigido con grafite, removibile da 80/100 mm a seconda delle taglie. Rivestimento in IXPE per taglie fino a 500 litri. Per le taglie superiori in PP.



BPA-2SM		200	300	400	500
Capacità totale	l	191	294	418	501
Classe energetica		A	A	A	A
Isolamento PU rigido iniet. 60 mm		•	•	•	•
Anodo in magnesio		•	•	•	•
Altezza tot. con isolamento	mm	1225	1870	1800	2100
Peso a vuoto	kg	95	130	155	285
Press. max di esercizio sanitario	bar	6			8
Press. max di esercizio scambiatore	bar	9			9
Temp. max di esercizio sanitario	°C	95			95
Temp. max di esercizio scambiatore	°C	100			100
SERPENTINO SUPERIORE					
Superficie serpentino	m ²	2,80	3,60	5,50	6,50
Contenuto acqua serpentino	l	17,00	27,80	66,20	68,50
SERPENTINO INFERIORE					
Superficie serpentino	m ²	0,75	1,30	1,30	1,40
Contenuto acqua serpentino	l		6	9	9

N.B. Per capacità superiori contattare l'Ufficio Tecnico Commerciale.

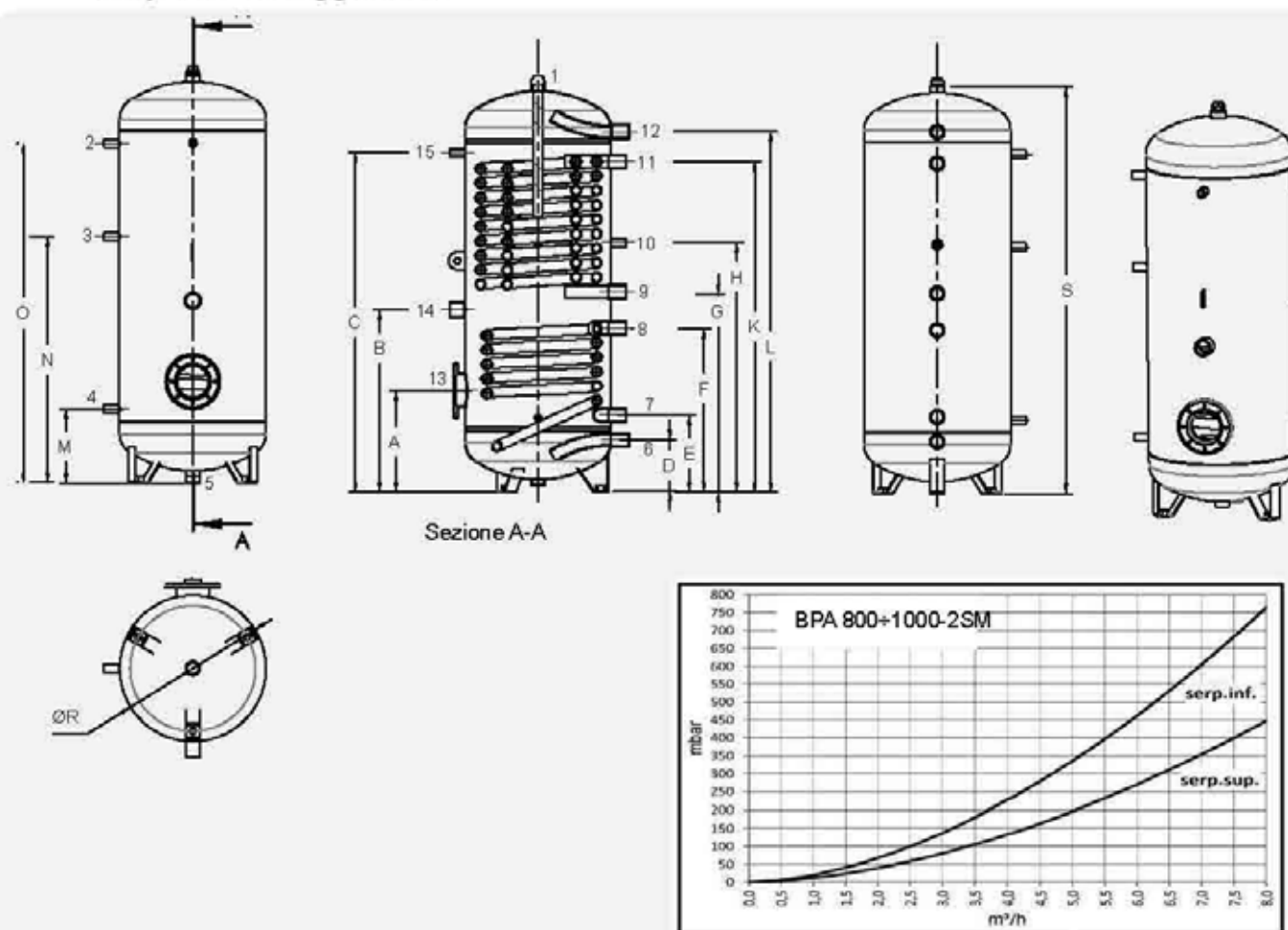
PERDITE DI CARICO SERPENTINE



(*) La differenza di perdite di carico dei 2 modelli è trascurabile e si è rappresentata la curva peggiorativa.

BPA 200 ÷ 1000-2SM

BOLLITORI PER PRODUZIONE ACS PER IMPIANTO SOLARE E POMPA DI CALORE
(serpentino maggiorato)



Per dimensionamento e caratteristiche tecniche, modelli e altre informazioni relative ai bollitori, contattare l'Ufficio Tecnico-Commerciale

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI

N°	Tipo di attacco	T2 MAX 300 + 500	T2 MAX 800 + 1000
1	Anodo di magnesio	1 1/4"	1 1/4"
2	Termometro	1/2"	1/2"
3	Sonda	1/2"	1/2"
4	Sonda	1/2"	1/2"
5	Scarico	1 1/4"	1 1/4"
6	Entrata acqua fredda	1"	1 1/4"
7	Ritorno serpentino inferiore	1"	1"
8	Mandata serpentino inferiore	1"	1"
9	Ritorno serpentino superiore	1 1/4"	1 1/4"
10	Ricircolo	1"	1 1/4"
11	Mandata serpentino superiore	1 1/4"	1 1/4"
12	Uscita acqua calda	1"	1 1/4"
13	Flangia di ispezione	4"	5"
14	Resistenza elettrica	1 1/2"	2"
15	Termometro	1/2"	1/2"

Modello	ØR	ISOLAMENTO	A	B	C	D	E	F	G	H	K	L	M	N	O	S
300	480	PU/50	345	693	1620	175	255	633	753	1103	1510	1590	255	1132	1620	1850
500	640	PU/50	395	749	1545	225	305	689	809	1159	1577	1657	305	1193	1545	1800
800	750	S/80	445	799	1735	275	355	739	859	1259	1723	1803	355	1219	1735	2100
1000	850	S/80	480	834	1770	310	390	774	894	1294	1758	1838	390	1326	1770	2195

Le quote sono espresse in mm.

SOLNAT 200-300

SISTEMA A CIRCOLAZIONE NATURALE PER SANITARIO - TETTO PIANO

Sistema a circolazione naturale per sanitario con ottime prestazioni. Colorazione base grigia. Negli impianti a circolazione naturale il flusso tra pannello e serbatoio d'accumulo è determinato dalla semplice legge fisica secondo la quale i liquidi caldi salgono, mentre quelli freddi scendono. Tale impianto è un investimento vantaggioso in quanto non comporta manutenzioni particolari, la resa elevata garantisce acqua calda gratuita quasi tutto l'anno ed il costo viene recuperato in poco tempo. I sistemi a circolazione naturale THERMOMECC vengono forniti completi di tutti i componenti necessari all'installazione e alla messa in funzione.



☺ RESISTENZA ELETTRICA 1500 W INCLUSA

☺ LIQUIDO ANTIGELO INCLUSO

ISO 9806 : 2013 DIN 4753 EUR1



Secondo normative vigenti

Codice	Persone	Collettore solare	n.	Bollitore	Telaio per tetto inclinato	Liquido antigelo
SOLNAT200-2X1	2/3	CS2H	1	BAS200S	TETIN1-20	SI
SOLNAT300-3X2	4/5	CS2H	2	BAS300S	TETIN2-30	SI

Kit telaio Universale



Kit completi di raccordi, tubi e valvole per le unità a circolazione naturale



Resistenza elettrica integrativa



Regolatore termico da parete



Valvola termostatica V70



SS150~200-1NAT - 300-2NAT

ESEMPI DI INSTALLAZIONE

Quando si seleziona l'area di installazione devono essere considerati i seguenti punti:

1 I collettori devono essere orientati in base alle condizioni di cui sopra.

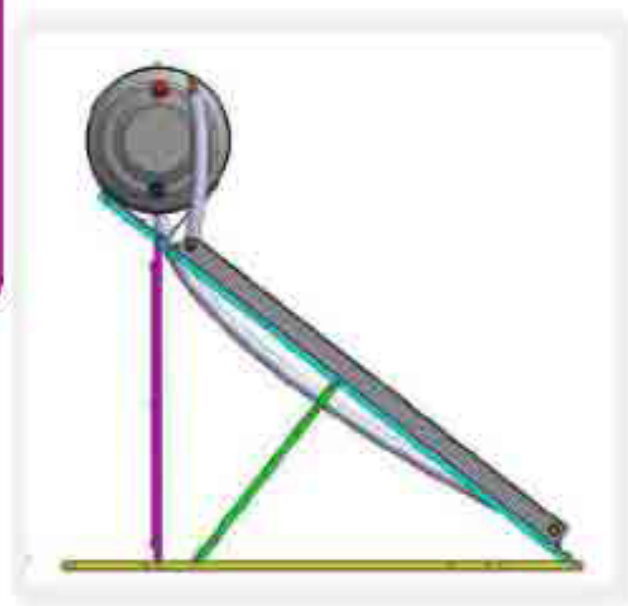
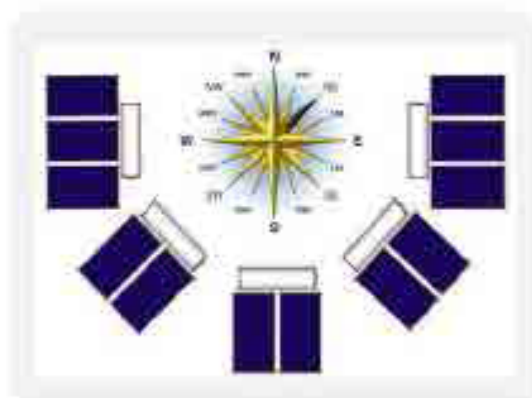
2 La posizione che si sceglie per l'installazione dell'impianto di riscaldamento dell'acqua con il sistema solare non deve essere ombreggiata da ostacoli (pareti, alberi, edifici, ecc.) durante tutto l'anno.

La distanza da un ostacolo a Est, Sud o Ovest deve essere:

3. 1) Almeno 1,5 volte l'altezza dell'ostacolo per i paesi con latitudine 30°. 2.2.1.

2) Almeno 2 volte l'altezza dell'ostacolo per i paesi con latitudine 40°.

4. Almeno 2,5 volte l'altezza dell'ostacolo per i paesi con latitudine 50°.



1. Per prestazioni ottimali, i collettori devono avere un'inclinazione all'orizzonte di 45° (paesi con latitudine 40°). In generale l'inclinazione dei collettori dovrebbe essere di 5° superiore alla latitudine del luogo. Qualsiasi cambiamento della condizione sopra indicata, causa una riduzione del guadagno medio annuo di utilizzo che deve essere considerata.

2. La distanza tra l'impianto di riscaldamento acqua solare e di consumo dell'acqua calda deve essere il più breve possibile.

3. L'area di installazione del collettore deve avere un accesso facile e sicuro per la manutenzione.

4. Quando si installa il nostro sistema su un tetto piano, si consiglia di non avvitare direttamente sul tetto, per evitare qualsiasi penetrazione dell'acqua o danni all'isolamento del tetto. Deve essere avvitato su lastre di calcestruzzo. Nel caso in cui non sia possibile utilizzare lastre di calcestruzzo, tutti i punti su cui la struttura di supporto è fissata sul tetto devono essere sigillati perfettamente, utilizzando materiali sigillanti appropriati (silicio, sigillanti in poliuretano o altro). In caso di utilizzo di lastre di calcestruzzo, devono essere fissate sul tetto, sotto il telaio di supporto. Lo spessore delle lastre deve essere di almeno 10 cm. L'intero peso del sistema solare completo di lastre (se presenti) dovrebbe essere:

- 290 kg per m² di collettori per un'altezza di installazione fino a 20 m e una velocità media massima del vento di 43 m/sec.

- 490 kg per m² di collettori per un'altezza di installazione fino a 20 m e una velocità media massima del vento di 55 m/sec.

AVVISO IMPORTANTE: Secondo la norma ENV 1991, questi valori sono validi nelle seguenti condizioni:

- Il sistema deve essere installato su un tetto che copre un volume chiuso.

- L'area del tetto deve essere di almeno 5 m².

- Il sistema non deve essere installato sui lati estremi del tetto.

5. Un ingegnere civile deve eseguire il calcolo statico del tetto, per garantire che lo stesso possa sostenere i suddetti carichi.

THPSS50 ÷ 500Z

PUFFER PVC ACQUA TECNICA



Volano termico per lo stoccaggio di acqua tecnica sia calda sia fredda, corredato di attacchi di grande dimensione per consentire il deflusso di elevate portate. La vasta gamma di capacità li rende idonei ad essere impiegati per ogni applicazione domestica o per grandi impianti. Oltre alla funzione di volano termico questo apparecchio espleta anche la funzione di separatore idraulico rendendo indipendente la portata della sorgente di calore da quella dell'impianto in cui è installato. Il fluido termo-vettore contenuto nel serbatoio deve operare a "circuito chiuso" (ovvero privo di ossigeno) al fine di evitare fenomeni corrosivi. Coibentato con isolamento anticondensa con bassa dispersione termica.



SORGENTE
DI CALORE



RISCALDAMENTO E
RAFFRESCAMENTO



ACCESSORI



TERMOMETRO



TERMOSTATO



RESISTENZA ELETTRICA
SU ATTACCO 1" 1/2

Descrizione	Tipo	Specifiche THPSS50-500Z
ACCUMULO	Materiale	Acciaio al carbonio S 235 Jr
	Trattamento protettivo interno	Grezzo
	Trattamento protettivo esterno	Verniciatura con antiruggine e smalto industriale
	Esercizio (P max. / T max.)	6 bar / -10 ÷ +95°C
CARATTERISTICHE GENERALI	Capacità	50-100-200-300-500 Lt
	Garanzia	5 anni
	Coibentazione	-Fino a 50L.: Poliuretano rigido sp. 20 mm + PVC : Classe res. fuoco B3(DIN 4102) -Fino a 1.000L.: Poliuretano rigido sp. 50 mm+ PVC: Classe di resistenza al fuoco B3 (DIN 4102) -Fino a 5.000L.: Pexl + poliestere flessibile+PVC: Classe di resistenza al fuoco B2 (DIN 4102)

Normativa di riferimento: D.M. del 6 Aprile 2004 N.174 (idoneità dei materiali a contatto con ACS) Direttiva 2009/125/CE (Energy related Products)

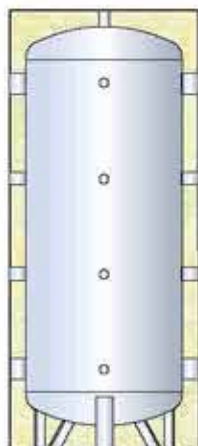
THPSS50 ÷ 500E

PUFFER PVC ACQUA TECNICA



Coibentazione in poliuretano rigido e rivestimento in PVC

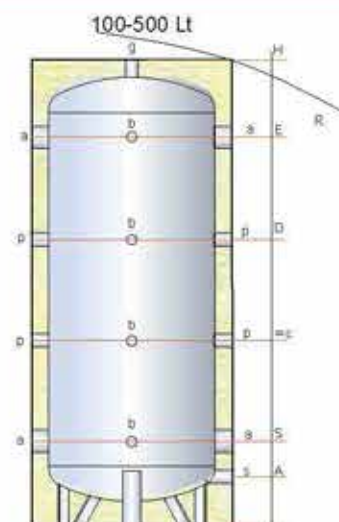
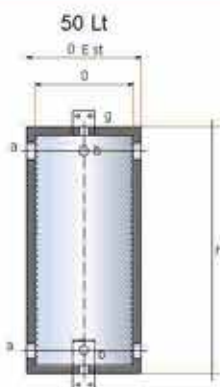
Codice	ISOLAMENTO (mm)	ErP	(W)	REALE (Lt)
THPSS50Z	20	C	55,8	47,0



Coibentazione in poliuretano rigido e rivestimento in PVC

Codice	ISOLAMENTO (mm)	ErP	(W)	REALE (Lt)
THPSS100E	50	B	46,0	97,0
THPSS200E	50	B	58,9	189,3
THPSS300E	50	B	68,1	289,8
THPSS500E	50	B	80,5	499,8

DIMENSIONI E QUOTE

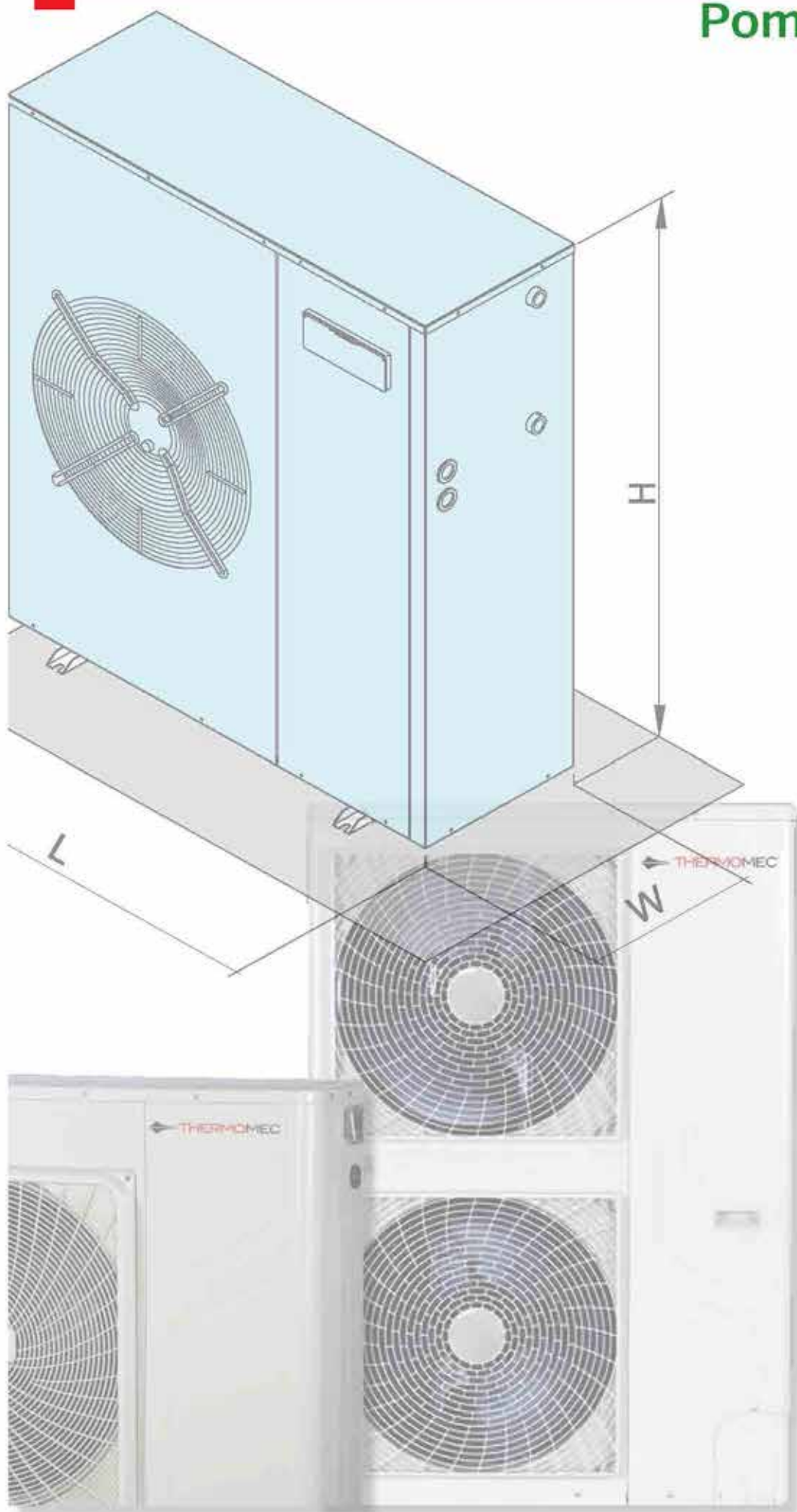


Modello	DIMENSIONI (mm) Ø	H	Ø EST	R *	PESO (kg)
THPSS50E	300	750	350	-	18
THPSS100E	400	915	500	1055	31
THPSS200E	450	1330	550	1450	33
THPSS300E	500	1610	600	1730	42
THPSS500E	650	1665	750	1840	68

* Per la capacità da 100 a 500 Lt la diagonale di ribaltamento è riferita al serbatoio coibentato

Modello	QUOTE (mm)					ATTACCHI (GAS)				
	A	B	C	D	E	a	b	g	p	s
THPSS50E	-	-	-	-	-	1" 1/4	1/2"	1/2"	-	1/2"
THPSS100E	105	210	380	545	710	1" 1/2	1/2"	1" 1/4	1" 1/2	1"
THPSS200E	135	220	510	805	1095	1" 1/2	1/2"	1" 1/4	1" 1/2	1"
THPSS300E	125	275	625	975	1320	2"	1/2"	1" 1/4	1" 1/2	1"
THPSS500E	155	305	655	1005	1350	3"	1/2"	1" 1/4	1" 1/2	1"

Pompe di calore



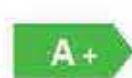
POMPE DI CALORE

ACS 080M1

POMPA DI CALORE PER LA PRODUZIONE DI ACQUA CALDA SANITARIA



- ▶ Wi-fi incluso
- ▶ Ampio range di potenze disponibili
- ▶ Controller multifunzione con display retroilluminato per gestione totale da remoto
- ▶ Sensore di temperatura per bollitore ACS di serie
- ▶ Sensore di temperatura per puffer acqua tecnica (optional)
- ▶ Raffreddamento/Riscaldamento/ACS



			
ANTILEGIONELLA	GAS ECOLOGICO R290	SISTEMA DEFROSTING	COP 2,61 / 3,63

Descrizione		ACS080-M1	
Capacità accumulo serbatoio	I	78	
	Capacità	kW	0.87 (+1,5*)
	Potenza media assorbita	kW	0.33
RISCALDAMENTO1	Tempo di riscaldamento totale	h	0,213194444
	Consumo di energia	kWh	1.58
	COP a 7 °C (EN18147)	kWh/kWh	2.61
	Capacità	kW	0.99
	Potenza media assorbita	kW	0.27
RISCALDAMENTO2	Tempo di riscaldamento totale	h	0,178472222
	Consumo di energia	kWh	1.02
	COP	WW	3.63
Consumo medio annuo ³		kWh/anno	458
Corrente nominale		A	1.3
Consumo massimo di energia		kW	1.95
Efficienza energetica (riscaldamento)		%	112.2
Alimentazione		V/Ph/Hz	220-240/1/50
Temperatura max. acqua in uscita (senza resistenza elettrica)		°C	65
Livello di potenza sonora		dB(A)	54
Dimensioni nette (øxPxH)		mm	ø500x548x1196
Dimensioni imballo (LxPxH)		mm	620x585x1295
Peso netto		kg	57
Materiale serbatoio			Enamel
Massima pressione operativa acqua		Mpa	0.8
Pressione nominale dell'acqua		Mpa	0.6
Compressore		Tipo	Rotary
	Tipo / Volume caricato	kg	R290 / 0.15
Refrigerante		GWP	0
Valvola di sfogo del set point		Mpa	0.75
Ventilatore			Centrifugo
Flusso d'aria		m³/h	190
Range di temperatura (funzionamento solo in PDC)		°C	- 7 ~ 43
LWT range		°C	38 ~ 65

1. Capacità e potenza assorbita in base alle seguenti condizioni: temperatura ambiente 7°C DB/6°C WB, temperatura dell'acqua da 10°C a 55°C

2. Capacità e potenza assorbita in base alle seguenti condizioni: temperatura ambiente 20°C DB, temperatura dell'acqua da 15°C a 55°C

3. Efficienza energetica in riscaldamento in base agli standard ERP in condizioni medie

* Scambiatore ausiliario da 1,5 kW

ACS 200M1-200M2

POMPA DI CALORE PER LA PRODUZIONE DI ACQUA CALDA SANITARIA

A+

- Wi-fi incluso
- Ampio range di potenze disponibili
- Controller multifunzione con display retroilluminato per gestione totale da remoto
- Sensore di temperatura per bollitore ACS di serie
- Sensore di temperatura per puffer acqua tecnica (optional)
- Raffreddamento/Riscaldamento/ACS
- Funzione Smart Grid per integrazione e gestione con l'impianto solare
- Temperatura acqua in riscaldamento max 65°C Fino a 6 unità a cascata



Wi-Fi incluso



Marchio CE



Normativa 2002/95/CE



Descrizione		ACS200-M1	ACS300-M2
Capacità accumulo serbatoio	I	200	200
RISCALDAMENTO1	Capacità	kW	1,21 (+1,5*)
	Potenza media assorbita	kW	0,365
	Tempo di riscaldamento tot.	h	8,15
	Consumo di energia	kWh	3,066
	COP a 7°C (EN16147)	kWh/kWh	3,03
RISCALDAMENTO2	Capacità	kW	1,56 (+1,5*)
	Potenza media assorbita	kW	0,364
	Tempo di riscaldamento tot.	h	6,07
	Consumo di energia	kWh	2,21
	COP	W/W	4,29
Consumo medio annuo ³	kWh/anno	811	811
Corrente nominale	A	3,0 (+6,5)	3,0 (+6,5)
Consumo massimo di energia	kW	2,05	2,05
Efficienza energetica (riscaldamento)		126,30%	126,30%
Alimentazione	V/Ph/Hz	220-240/1/50	220-240/1/50
Temp. max. acqua in uscita (senza resistenza elettrica)	°C	65	65
Livello di potenza sonora	dB(A)	51	51
Dimensioni nette (øxH)	mm	ø560x1745	ø560x1745
Dimensioni imballo (LxPxH)	mm	630x570x1850	630x570x1850
Peso netto	kg	61	64
Capacità serbatoio acqua	I	200	190
Resa idrica nominale	l/h	32	32
Materiale serbatoio		GX2CrNiMoN22-5-3	GX2CrNiMoN22-5-3
Massima pressione operativa acqua	Mpa	1	1
Pressione nominale dell'acqua	Mpa	0,6	0,6
Compressore	Tipo	Rotary	Rotary
Refrigerante	kg / TipoS	R290 / 0,15	R290 / 0,15
	GWP	3	3
Valvola di sfiato del set point	Mpa	0,7	0,7
Ventilatore	Tipo	Centrifugo	Centrifugo
Flusso d'aria	m³/h	290	290
Range di temperatura (funzionamento solo in PDC)	°C	- 5 ~ 43	- 5 ~ 43
LWT range	°C	35 ~ 70	35 ~ 70

1 Capacità e potenza assorbita in base alle seguenti condizioni: temperatura ambiente 7°C DB/6°C WB; temperatura dell'acqua da 10°C a 55°C

2 Capacità e potenza assorbita in base alle seguenti condizioni: temperatura ambiente 20°C DB, temperatura dell'acqua da 15°C a 55°C

3 Efficienza energetica in riscaldamento in base agli standard ERP in condizioni medie

* Scambiatore ausiliario da 1,5 kW

ACS 300M1-300M2-500M2

POMPA DI CALORE PER LA PRODUZIONE DI ACQUA CALDA SANITARIA



Gas refrigerante



Gas refrigerante



Wi-Fi incluso



Marchio CE



Normativa 2002/95/CE



ANTI Legionella



GAS ECOLOGICO R290



SISTEMA DEFROSTING



COP 2.66 / 4.37

Descrizione		ACS300-M1	ACS300-M2	ACS500-M2
Capacità accumulo serbatoio	l	300	300	500
RISCALDAMENTO1	Capacità	kW	1,29 (+1,5*)	3,09 (+1,5*)
	Potenza media assorbita	kW	0,365	0,876
	Tempo di riscaldamento totale	h	11,83	8,5
	Consumo di energia	kWh	4,318	7,068
	COP a 7°C (EN16147)	kWh/kWh	3,24	2,66
RISCALDAMENTO2	Capacità	kW	1,67 (+1,5*)	3,8 (+1,5*)
	Potenza media assorbita	kW	0,382	0,945
	Tempo di riscaldamento totale	h	9	6,12
	Consumo di energia	kWh	3,438	5,784
	COP	W/W	4,37	4,02
Consumo medio annuo ³	kWh/anno	1272	1272	1829
Corrente nominale	A	3,0 (+6,5)	3,0 (+6,5)	6,2 (+6,5)
Consumo massimo di energia	kW	2,05	2,05	2800
Efficienza energetica (riscaldamento)		131,70%	131,70%	109,50%
Alimentazione	V/Ph/Hz	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50
Temp. max. acqua in uscita (senza resistenza elettrica)	°C	65	65	60
Livello di potenza sonora	dB(A)	51	51	59
Dimensioni nette (øxH)	mm	ø600x1990	ø600x1990	ø700x2253
Dimensioni imballo (LxPxH)	mm	650x850x2100	650x850x2100	755x755x2385
Peso netto	kg	70	72	117
Capacità serbatoio acqua	l	300	290	490
Resa idrica nominale	l/h	32	32	82
Materiale serbatoio		GX2CrNi-MoN22-5-3	GX2CrNi-MoN22-5-3	GX2CrNi-MoN22-5-3
Massima pressione operativa acqua	Mpa	1	1	1
Pressione nominale dell'acqua	Mpa	0,6	0,6	0,6
Compressore	Tipo	Rotary	Rotary	Rotary
	kg	R290 / 1,00	R290 / 1,00	R134a / 1,60
	GWP	3	3	1430
Valvola di sfiato del set point	Mpa	0,7	0,7	0,7
Ventilatore		Centrifugo	Centrifugo	Centrifugo
Flusso d'aria	m³/h	290	290	800
Range di temperatura (funzionamento solo in PDC)	°C	-5 ~ 43	-5 ~ 43	-5 ~ 43
LWT range	°C	35 ~ 70	35 ~ 70	35 ~ 70

1 Capacità e potenza assorbita in base alle seguenti condizioni: temperatura ambiente 7°C DB/6°C WB, temperatura dell'acqua da 10°C a 55°C.

2 Capacità e potenza assorbita in base alle seguenti condizioni: temperatura ambiente 20°C DB, temperatura dell'acqua da 15°C a 55°C.

3 Efficienza energetica in riscaldamento in base agli standard ERP in condizioni medie.

* Scambiatore ausiliario da 1,5 kW

UHP 05 ÷ 30kW

Pompe di calore reversibili monoblocco - R32
Condensazione ad aria Compressore
DC Inverter

NUOVA

ELETTRONICA

Gamma disponibile

Tipologia

IP Pompa di calore (reversibile lato refrigerante)

Versioni

VB Versione Base

Allestimenti acustici

AB Allestimento Base



Descrizione dell'unità

Questa serie di pompe di calore aria-acqua soddisfa le esigenze di condizionamento e riscaldamento degli impianti del settore residenziale e del terziario. Tutte le unità sono idonee per installazione esterna e possono essere impiegate in impianti radianti e impianti con unità terminali.

La pannellatura esterna di cui si compone la macchina è realizzata in lamiera d'acciaio con trattamento superficiale di zincatura a caldo verniciata con polveri di poliestere per assicurare una superiore resistenza alla corrosione. La macchina è fornita con vaschetta di raccolta condensa avente le medesime caratteristiche.

I tubi della batteria di condensazione sono ad elevate prestazioni, senza saldature e con le alette di alluminio ad alta superficie, dotate di trattamento idrofilico e in grado di garantire un'ottima capacità di scambio. La protezione della batteria del condensatore è garantita da una griglia di protezione fornita di serie.

Il circuito frigorifero è composto da un compressore ermetico rotativo DC-Inverter montato su supporti antivibranti e completo di carica olio, valvola di espansione elettronica, valvola di inversione ciclo, ventilatori elicoidali con pale profilate a falce direttamente accoppiati al motore a controllo elettronico, particolarmente silenzioso ed efficiente.

L'evaporatore è a piastre saldo-brasate in acciaio AISI 316, completo di isolamento termico esterno e di resistenza antigelo a protezione dello scambiatore lato acqua.

Il modulo idronico è completamente integrato ed equipaggiato con componenti idrauliche, come il vaso di espansione e la pompa di circolazione dotata di motore brushless a corrente continua (3 velocità) con grado di protezione IP44.

Il quadro elettrico comprende:

- Sezione di potenza con morsetti di alimentazione principale, fusibili di protezione generale, fusibili di protezione dei componenti ausiliari e fusibili di protezione del modulo di controllo del circuito idronico
- Sezione di controllo, che permette la protezione e temporizzazione del compressore, l'ottimizzazione dei cicli di sbrinatorio, il controllo di condensazione, la gestione di un doppio set-point, la compensazione del set-point con la temperatura esterna.
- Relè per la remotizzazione della segnalazione di allarme cumulativo, ed un contatto per il comando di un generatore ausiliario
- Tastiera di comando dotata di tasti multifunzione per controllo on/off, con modalità di funzionamento caldo, freddo e automatico. E' dotata di display per visualizzazione e reset allarmi, e sistema di programmazione giornaliera e settimanale.

E' possibile equipaggiare le unità con un sistema di controllo a comando remoto.

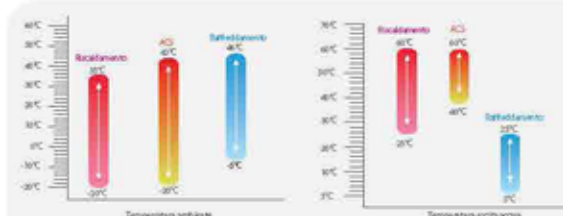
L'installazione richiede solamente i collegamenti elettrici ed idraulici.

Accessori

- Resistenza mod. 5-16 kW opzionale
- Antivibranti in gomma
- Comando Remoto

Caratteristiche principali

- Nuovo compressore DC Inverter
- Gruppo ventilante DC Inverter brushless
- Alta efficienza e gas ecologico R32
- Design monoblocco integrato e compatto
- Completo di pompa DC Inverter e vaso di espansione
- Riscaldamento, raffreddamento e produzione di ACS
- Funzionamento fino a -20°C
- Fino a 6 set-point impostabili
- Compatibile con altre fonti di calore
- Funzione anti-legionella
- Installazione semplice e rapida



Ampio range di utilizzo in tutte le stagioni

In modalità **raffreddamento** il funzionamento è garantito con temperature di aria esterna comprese tra i 46°C e i -5°C mentre in modalità **riscaldamento** il funzionamento è garantito con temperature di aria esterna fino a -20°C con produzione di ACS a 60°C

UHP 05÷30kW

Pompe di calore reversibili monoblocco - R32

Componenti ad alta efficienza



Adottando scambiatori di calore ad alta efficienza, il consumo di energia viene notevolmente ridotto. Massima protezione dell'unità con verniciatura poliestere antiruggine. Protezione di tensione, protezione di corrente, protezione anti-gelo, protezione sulla minima portata acqua, ecc. per garantire la massima efficacia e sicurezza.



La pompa di circolazione DC permette di dosare il flusso dell'acqua secondo le richieste d'impianto. Un vaso di espansione è installato di serie su tutte le unità.



La nuova sagomatura dell'aletta permette di allargare l'area di scambio termico riducendo la resistenza dell'aria, risparmiando più energia e migliorando le prestazioni di scambio termico. Le alette di film idrofilico e i tubi in rame interni corrugati permettono di ottimizzare l'efficienza di scambio termico e i rivestimenti speciali migliorano la durata e la protezione contro la corrosione da aria, acqua e altri agenti corrosivi, assicurando una durata più lunga della serpentina.

Sistema di valvole idroniche



La valvola di espansione elettronica è composta da elementi brevettati per la distribuzione dei liquidi al fine di massimizzare le prestazioni e ridurre al minimo l'impatto dello sbrinamento. 500 gradini di funzionamento per un controllo più preciso del flusso del gas. Veloce risposta con conseguente maggiore efficienza e maggiore affidabilità.

Il sistema di valvole inoltre garantisce un alto livello di sicurezza per tutto l'impianto.

Sistema di valvole idroniche

Il comando remoto digitale con comando touch screen a sfioramento e sensore di temperatura integrato permette di regolare e configurare la pompa di calore UHP in tutte le sue funzioni, tra cui il programmatore settimanale, il timer, i set point di temperatura, ecc.



UHP 05 ÷ 16 kW monofase

Pompe di calore reversibili monoblocco - R32

Descrizione			UHP05M	UHP07M	UHP09M	UHP12M	UHP014M	UHP16M
Alimentazione	V/Ph/Hz		220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50
RISCALDAMENTO ²	Capacità	kW	6.50	8.40	10.00	12.20	14.10	16.00
	Potenza assorbita	kW	1.22	1.66	2.12	2.49	3.00	3.55
	COP		5.30	5.05	4.70	4.90	4.70	4.50
RISCALDAMENTO ³	Capacità	kW	6.30	8.20	9.40	12.00	14.00	16.00
	Potenza assorbita	kW	1.96	2.60	3.03	4.00	4.74	5.61
	COP		3.20	3.15	3.10	3.00	2.95	2.85
	Efficienza stagionale	η_s %	140.7	143.6	145.5	141.6	141.8	140.6
RAFFREDDAMENTO ⁴	Capacità	kW	6.50	8.30	10.00	12.20	13.90	15.40
	Potenza assorbita	kW	1.27	1.71	2.32	2.65	3.15	3.66
	EER		5.10	4.85	4.30	4.60	4.40	4.20
RAFFREDDAMENTO ⁵	Capacità	kW	5.50	7.40	9.00	11.60	13.40	14.00
	Potenza assorbita	kW	1.69	2.34	3.10	3.74	4.57	4.82
	EER		3.25	3.15	2.90	3.10	2.93	2.90
Classe di efficienza energetica stagionale in riscaldamento ⁶	LWT a 35 °C		A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++
	LWT a 55 °C		A++	A++	A++	A++	A++	A++
SCOP ⁶	LWT a 35 °C		5.12	5.17	5.12	5.08	4.89	4.84
	LWT a 55 °C		3.59	3.67	3.71	3.61	3.62	3.59
SEER ⁶	LWT a 7 °C		5.09	5.19	5.08	5.07	5.09	5.11
	LWT a 18 °C		7.81	8.09	8.31	7.79	7.59	7.49
Livello di potenza sonora ⁷	dB(A)		60	63	65	70	72	72
Ventilatore esterno	Flusso d'aria	m3/h	3900	4500	4500	5200	5200	5200
Dimensioni nette (LxHxP)	mm		1040x865x410	1040x865x410	1040x865x410	1040x865x410	1040x865x410	1040x865x410
Dimensioni con imballo (LxHxP)	mm		1190x970x560	1190x970x560	1190x970x560	1190x970x560	1190x970x560	1190x970x560
Peso netto/lordo	kg		87/103	87/103	87/103	106/122	106/122	106/122
Collegamenti della tubazione dell'acqua	inch		G1"BSP	G1"BSP	G1"BSP	1-1/4"BSP	1-1/4"BSP	1-1/4"BSP
Pressione settata nella valvola di sicurezza	MPa		0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
Volume totale dell'acqua	L		5	5	5	5	5	5
Intervallo della temperatura di funzionamento	Raffreddamento	°C	-5~43	-5~43	-5~43	-5~43	-5~43	-5~43
	Riscaldamento	°C	-25~35	-25~35	-25~35	-25~35	-25~35	-25~35
	Acqua calda sanitaria	°C	-25~43	-25~43	-25~43	-25~43	-25~43	-25~43
LWT range	Raffreddamento	°C	5~30	5~30	5~30	5~30	5~30	5~30
	Riscaldamento	°C	12~65	12~65	12~65	12~65	12~65	12~65
	Acqua calda sanitaria	°C	10~60	10~60	10~60	10~60	10~60	10~60
Refrigerante	Tipo		R32 (675)	R32 (675)	R32 (675)	R32 (675)	R32 (675)	R32 (675)
Q.tà caricata	Kg		1.25	1.25	1.25	1.8	1.8	1.8
Valvola di espansione			Elettronica	Elettronica	Elettronica	Elettronica	Elettronica	Elettronica
Riscaldatore elettrico supplementare	Opzionale	kW	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00

1) Norme EU standard e legislazioni: EN14511: 2016; EN14825: 2016; EN50564: 2011; EN12102: 2017; (EU) N° 811/2013; (EU) N° 813/2013; OJ 2014/C 207/02; OJ 2017/C 229/01. 2) Temperatura aria

esterna 7°C DB, 85% R.H.; EWT 30°C, LWT 35°C. 3) Temperatura aria esterna 7°C DB, 85% R.H.; EWT 47°C, LWT 55°C. 4) Temperatura aria esterna 35°C DB; EWT 23°C, LWT 18°C. 5) Temperatura aria esterna 35°C DB; EWT 12°C, LWT 7°C. 6) Classe di efficienza energetica stagionale per il riscaldamento in condizioni climatiche medie. 7) Massimo livello di potenza sonora testato in condizioni di:

a) Riscaldamento con temperatura aria esterna 7°C DB, 6°C WB; EWT 30°C, LWT 35°C; b) Riscaldamento con temperatura aria esterna 7°C DB, 6°C WB; EWT 47°C, LWT 55°C; c) Raffreddamento con temperatura aria esterna 35°C DB, 24°C WB; EWT 12°C, LWT 7°C.

UHP 12 ÷ 30 kW Trifase

Pompe di calore reversibili monoblocco - R32

Descrizione			UHP12T	UHP14T	UHP16T	UHP22T	UHP30T
Alimentazione	V/Ph/Hz		380-415/3/50	380-415/3/50	380-415/3/50	380-415/3/50	380-415/3/50
RISCALDAMENTO ²	Capacità	kW	12.20	14.10	16.00	22.0	30.1
	Potenza assorbita	kW	2.49	3.00	3.55	5.0	7.70
	COP		4.90	4.70	4.50	4.40	3.91
RISCALDAMENTO ³	Capacità	kW	12.00	14.00	16.00	22.0	30.0
	Potenza assorbita	kW	4.00	4.74	5.61	8.30	13.04
	COP		3.00	2.95	2.85	2.65	2.30
RAFFREDDAMENTO ⁴	Efficienza stagionale	η_s %	141.6	141.8	140.7	126.0	123.0
	Capacità	kW	12.20	13.90	15.40	23.0	31.0
	Potenza assorbita	kW	2.65	3.15	3.66	5.0	7.75
RAFFREDDAMENTO ⁵	EER		4.60	4.40	4.20	4.6	4.00
	Capacità	kW	11.60	13.40	14.00	21.0	29.5
	Potenza assorbita	kW	3.74	4.57	4.82	7.12	11.57
Classe di efficienza energetica stagionale in riscaldamento ⁶	EER		3.10	2.93	2.90	2.95	2.55
	LWT a 35 °C		A+++	A+++	A+++	A+++	A++
	LWT a 55 °C		A++	A++	A++	A++	A+
SCOP ⁶	LWT a 35 °C		5.08	4.89	4.84	4.53	4.19
	LWT a 55 °C		3.61	3.62	3.59	3.22	3.14
SEER ⁶	LWT a 7 °C		5.11	5.12	5.14	4.70	4.49
	LWT a 18 °C		7.86	7.65	7.54	5.67	5.71
Livello di potenza sonora ⁷		dB(A)	70	72	72	73	77
Ventilatore esterno	Flusso d'aria	m3/h	5200	5200	5200	5200	5200
Dimensioni nette (LxHxP)		mm	1040x885x410	1040x885x410	1040x885x410	1129x1558x440	1129x1558x440
Dimensioni con imballo (LxHxP)		mm	1190x970x560	1190x970x560	1190x970x560	1220x1735x565	1220x1735x565
Peso netto/lordo		kg	120/136	120/136	120/136	177 / 206	177 / 206
Collegamenti della tubazione dell'acqua		inch	1-1/4" BSP	1-1/4" BSP	1-1/4" BSP	1-1/4" BSP	1-1/4" BSP
Pressione settata nella valvola di sicurezza		MPa	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
Volume totale dell'acqua		L	5	5	5	12	12
Intervallo della temperatura di funzionamento	Raffreddamento	°C	-5~43	-5~43	-5~43	-5~46	-5~46
	Riscaldamento	°C	-25~35	-25~35	-25~35	-25~35	-25~35
	Acqua calda sanitaria	°C	-25~43	-25~43	-25~43	-25~43	-25~43
LWT range	Raffreddamento	°C	5~30	5~30	5~30	5~25	5~25
	Riscaldamento	°C	12~65	12~65	12~65	25~60	25~60
	Acqua calda sanitaria	°C	10~60	10~60	10~60	40~60	40~60
Refrigerante	Tipo		R32 (675)	R32 (675)	R32 (675)	R32 (675)	R32 (675)
Q.tà caricata	Kg		1.8	1.8	1.8	5.0	5.0
Valvola di espansione			Elettronica	Elettronica	Elettronica	Elettronica	Elettronica
Riscaldatore elettrico supplementare	Opzionale	kW	3.00	3.00	3.00	3.0	3.0

1) Norme EU standard e legislazioni: EN14511: 2016; EN14825: 2016; EN50564: 2011; EN12102: 2017; (EU) N° 811/2013; OJ 2014/C 207/02. 2) Temperatura aria esterna 7°C DB; 85% R.H.; EWT 30°C, LWT 35°C. 3) Temperatura aria esterna 7°C DB; 85% R.H.; EWT 47°C, LWT 55°C. 4) Temperatura aria esterna 35°C DB; EWT 23°C, LWT 18°C. 5) Temperatura aria esterna 35°C DB; EWT 12°C, LWT 7°C. 6) Classe di efficienza energetica stagionale per il riscaldamento in condizioni climatiche medie. 7) Test standard: EN 12102-1

IBR - iBRIDUS 05 ÷ 12 kW

Sistema ibrido per riscaldamento, raffrescamento e produzione di acqua calda sanitaria

iBRIDUS, l'innovativo sistema di climatizzazione invernale ed estiva integrato, consente di ottimizzare i risparmi di energia per la produzione di acqua calda per l'uso sanitario, per il riscaldamento e per raffrescamento estivo. Con la gestione intelligente della centralina elettronica del sistema iBRIDUS è possibile ottimizzare il funzionamento della pompa di calore e della caldaia a condensazione per ridurre al minimo i consumi e i costi di bolletta fornendo contemporaneamente un comfort costante ed eccellente all'utenza. La versatilità e l'affidabilità del sistema iBRIDUS sono congeniali per impianti a bassa temperatura, per impianti tradizionali e per impianti ad alta temperatura. La pompa di calore e la caldaia a condensazione sono di tipo "modulante" permettendo quindi di minimizzare i consumi in base alle esigenze dell'utenza. Con il sistema iBRIDUS la classe energetica della propria abitazione migliora, è possibile accedere agli attuali benefici fiscali e si accresce il valore dell'immobile.

E' possibile collegare iBRIDUS alla rete Modbus per il controllo costante e la supervisione dei parametri di funzionamento. Tramite il controllore elettronico è possibile gestire diverse funzioni tra cui: le curve climatiche in relazione alla temperatura esterna sia in raffrescamento e sia in riscaldamento, modulare la ventilazione per ridurre la rumorosità soprattutto di notte, gestire le segnalazioni di allarme, programmare il funzionamento tramite orologio settimanale integrato, gestire le logiche di antigelo e di antilegionella. Il sistema iBRIDUS si può comodamente e facilmente comandare tramite apposite APP da dispositivi mobili.



CENTRALINA DI CONTROLLO

La centralina digitale con comando Touch-Screen a sfioramento e sensore di temperatura integrato, permette di regolare e configurare la pompa di calore IHP in tutte le funzioni, tra cui: il programmatore settimanale, i set-point di temperatura, gli allarmi, i dati di funzionamento, etc. Inoltre, sfruttando la tecnologia Cloud, con l'interfaccia dedicata, è possibile utilizzare uno smartphone, un tablet o un computer mediante una connessione internet (non inclusa) per controllare da remoto l'impianto di riscaldamento tramite APP.

SISTEMA IBRIDO

Dati tecnici - Modello		H25	H30	H35
Portata termica nominale riscaldamento / sanitario	kW	21,0 / 26,0	26,0 / 31,0	31,0 / 34,9
Portata termica minima	kW	5,2 / 5,2	6,2 / 6,2	7,0 / 7,0
Potenza utile massima riscaldamento / sanitario 60°/80°C *	kW	20,7 / 25,6	25,7 / 30,6	30,5 / 34,3
Potenza utile massima riscaldamento / sanitario 30°/50°C **	kW	22,6 / 28,0	27,9 / 33,3	33,0 / 37,2
Rendimento nominale 60°/80°C - 30°/50°C *	%	98,58 / 107,8	96,69 / 107,4	98,3 / 106,5
Rendimento al 30 % del carico	%	109,75	109,65	109,71
Rendimento energetico η _s		94	94	94

Dati tecnici - Modello		FLEX 25	FLEX 30	FLEX 35
Portata termica nominale riscaldamento/sanitario	kW	21,0 / 26,0	26,0 / 31,0	31,0 / 34,7
Portata termica minima riscaldamento/sanitario	kW	3,0 / 3,0	3,8 / 3,8	3,8 / 3,8
Potenza utile massima riscaldamento/sanitario 60°/80°C *	kW	20,7 / 25,6	25,6 / 30,6	30,6 / 34,1
Potenza utile massima riscaldamento/sanitario 30°/50°C **	kW	22,8 / 28,2	26,3 / 33,7	33,6 / 37,7
Rendim. nom. 30°/50°C **	%	108,6	108,5	108,5
Rendimento energetico η _s	%	94	94	94

IBR - iBRIDUS 05 ÷ 12 kW Combinazioni possibili di Sistemi Ibridi iBRIDUS

Sistema ibrido	Pompa di calore	Caldaia condensazione GPL/Metano
IBR-0525H	IHP05M	HYPER25
IBR-0530H	IHP05M	HYPER30
IBR-0535H	IHP05M	HYPER35
IBR-0525F	IHP05M	FLEX25
IBR-0530F	IHP05M	FLEX30
IBR-0535F	IHP05M	FLEX35
IBR-0725H	IHP07M	HYPER25
IBR-0730H	IHP07M	HYPER30
IBR-0735H	IHP07M	HYPER35
IBR-0725F	IHP07M	FLEX25
IBR-0730F	IHP07M	FLEX30
IBR-0735F	IHP07M	FLEX35
IBR-0925H	IHP09M	HYPER25
IBR-0930H	IHP09M	HYPER30
IBR-0935H	IHP09M	HYPER35
IBR-0925F	IHP09M	FLEX25
IBR-0930F	IHP09M	FLEX30
IBR-0935F	IHP09M	FLEX35
IBR-1225H	IHP12M	HYPER25
IBR-1230H	IHP12M	HYPER30
IBR-1235H	IHP12M	HYPER35
IBR-1225F	IHP12M	FLEX25
IBR-1230F	IHP12M	FLEX30
IBR-1235F	IHP12M	FLEX35
IBR-12T25H	IHP12T	HYPER25
IBR-12T30H	IHP12T	HYPER30
IBR-12T35H	IHP12T	HYPER35
IBR-12T25F	IHP12T	FLEX25
IBR-12T30F	IHP12T	FLEX30
IBR-12T35F	IHP12T	FLEX35
IBR-14M25H	IHP14M	HYPER25
IBR-14M30H	IHP14M	HYPER30
IBR-14M35H	IHP14M	HYPER35
IBR-14M25F	IHP14M	FLEX25
IBR-14M30F	IHP14M	FLEX30
IBR-14M35F	IHP14M	FLEX35
IBR-14T25H	IHP14T	HYPER25
IBR-14T30H	IHP14T	HYPER30
IBR-14T35H	IHP14T	HYPER35
IBR-14T25F	IHP14T	FLEX25
IBR-14T30F	IHP14T	FLEX30
IBR-14T35F	IHP14T	FLEX35
IBR-16M25H	IHP16M	HYPER25
IBR-16M30H	IHP16M	HYPER30
IBR-16M35H	IHP16M	HYPER35
IBR-16M25F	IHP16M	FLEX25
IBR-16M30F	IHP16M	FLEX30
IBR-16M35F	IHP16M	FLEX35
IBR-16T25H	IHP16T	HYPER25
IBR-16T30H	IHP16T	HYPER30
IBR-16T35H	IHP16T	HYPER35
IBR-16T25F	IHP16T	FLEX25
IBR-16T30F	IHP16T	FLEX30
IBR-16T35F	IHP16T	FLEX35

IBR - iBRIDUS 05 ÷ 12 kW

Sistema ibrido per riscaldamento, raffrescamento e produzione di acqua calda sanitaria

iBRIDUS, l'innovativo sistema di climatizzazione invernale ed estiva integrato, consente di ottimizzare i risparmi di energia per la produzione di acqua calda per l'uso sanitario, per il riscaldamento e per raffrescamento estivo. Con la gestione intelligente della centralina elettronica del sistema iBRIDUS è possibile ottimizzare il funzionamento della pompa di calore e della caldaia a condensazione per ridurre al minimo i consumi e i costi di bolletta fornendo contemporaneamente un comfort costante ed eccellente all'utenza. La versatilità e l'affidabilità del sistema iBRIDUS sono congeniali per impianti a bassa temperatura, per impianti tradizionali e per impianti ad alta temperatura. La pompa di calore e la caldaia a condensazione sono di tipo "modulante" permettendo quindi di minimizzare i consumi in base alle esigenze dell'utenza. Con il sistema iBRIDUS la classe energetica della propria abitazione migliora, è possibile accedere agli attuali benefici fiscali e si accresce il valore dell'immobile.



Modelli			IHP05M	IHP07M	IHP09M	IHP12M	IHP14M	IHP16M	IHP12T	IHP14T	IHP16T
A7W35	Potenza termica nom.	kW	4.65	6.65	8.60	12.30	14.10	16.30	12.30	14.10	16.30
	Potenza assorbita	kW	0.93	1.35	1.87	2.56	3.07	3.66	2.54	3.05	3.63
	COP		5.00	4.94	4.60	4.64	4.60	4.45	4.84	4.63	4.49
A7W45	Potenza termica nom.	kW	4.80	6.70	8.60	12.40	14.10	16.20	12.40	14.10	16.20
	Potenza assorbita	kW	1.33	1.88	2.50	3.52	4.06	4.72	3.45	3.99	4.70
	COP		3.60	3.57	3.44	3.52	3.47	3.43	3.59	3.54	3.45
A35W18	Potenza frigorifera nom.	kW	4.60	6.46	8.00	12.20	14.00	15.50	12.20	14.00	15.50
	Potenza assorbita	kW	0.95	1.39	1.92	2.55	3.10	3.64	2.53	3.11	3.63
	EER		4.82	4.65	4.16	4.78	4.52	4.26	4.83	4.50	4.27
A35W7	Potenza frigorifera nom.	kW	4.60	6.30	7.95	10.90	12.90	13.80	10.90	12.90	13.80
	Potenza assorbita	kW	1.54	2.27	3.14	3.74	4.64	5.21	3.72	4.62	5.19
	EER		2.98	2.77	2.53	2.92	2.78	2.65	2.93	2.80	2.66
SCOP (3) (4)			4.47-3.24	4.47-3.24	4.51-3.22	4.29-3.23	4.27-3.26	4.30-3.27	4.29-3.23	4.27-3.26	4.30-3.27
SEER (1) (2)			7.61-4.71	8.58-4.99	7.88-4.92	7.50-4.85	4.73-7.16	4.54-6.78	4.85-7.50	4.73-7.16	4.54-6.78
Efficienza energetica stagionale		(3)	A+++	A+++	A+++	A++	A++	A++	A++	A++	A++
		(4)	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++

SISTEMA IBRIDO

PUFFER per acqua tecnica - Alta Efficienza - Isolato

Il puffer THPSS è un accumulo di acqua tecnica per il riscaldamento e il raffrescamento. E' disponibile in varie capienze e dimensioni per adattarsi perfettamente alle varie tipologie di impianto. L'interno non è trattato.



Dati tecnici	THPS50E	THPS100E	THPS200E	THPSS300E	THPS500E
1. Sfiato	1"	1"	1"	1" 1/4	1" 1/4
2. Mandata caldaia	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/2	2"
3. Mandata riscaldamento	-	-	-	-	-
4. Ritorno caldaia-riscaldamento a 50°C	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/2	2"
5. Ritorno caldaia-riscaldamento a 30°C	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
6. Termometro	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
7. Sonda	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
8. Mandata energia solare	-	-	-	-	-
9. Ritorno energia solare	-	-	-	-	-
10. Mandata energia alternativa	-	-	-	-	-
11. Ritorno energia alternativa	-	-	-	-	-
12. Resistenza elettrica	1" 1/2	1" 1/2	1" 1/2	1" 1/2	1" 1/2
13. Scarico	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"

IBR - iBRIDUS 05 ÷ 16 kW

COMBI - Bollitore per produzione ACS e acqua tecnica
Mod. THB/300-400-500/1E-2E

Alta Efficienza - Isolato

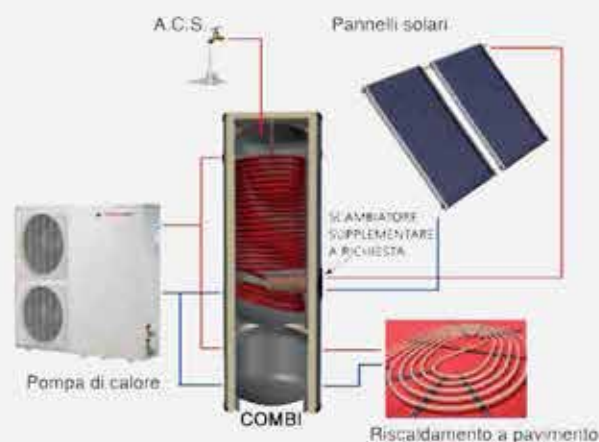
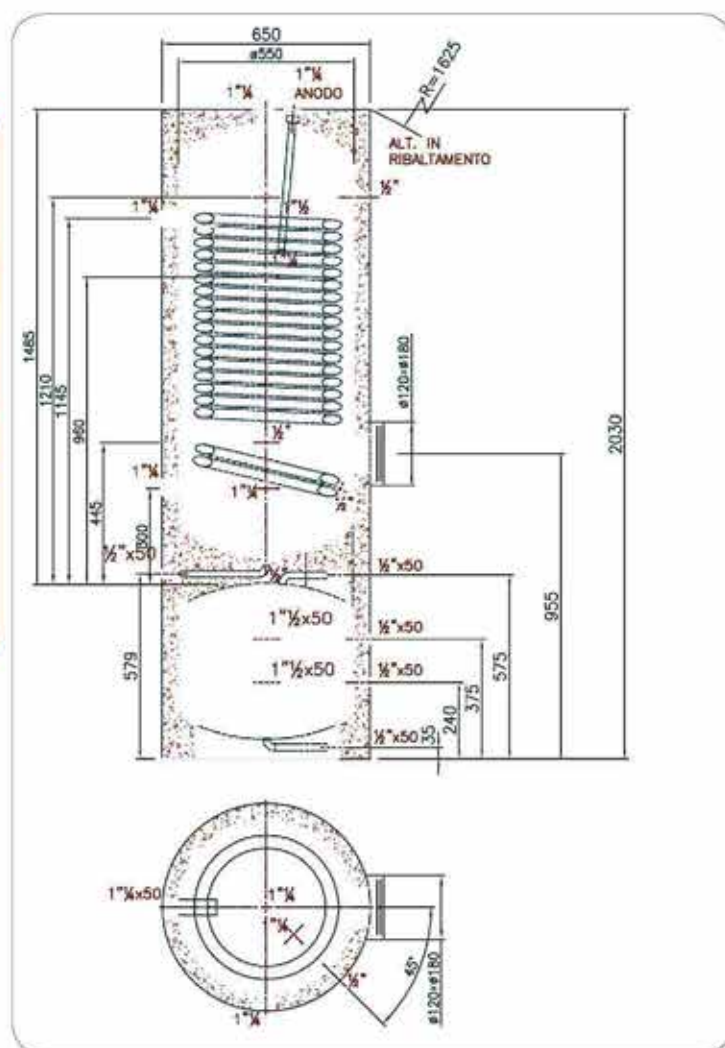
Modello: **COMBI**

Preparazione con stoccaggio di acqua calda sanitaria prodotta da pompe di calore e accumulo di acqua tecnica. Monoblocco.

Costruzione: lamiere in acciaio di qualità S235JR EN1002. Scambiatore di calore a spirale fisso con tubi in acciaio S235JR EN10025 saldato al serbatoio. Flangia per integrazione scambiatore solare o altro.

Trattamento: interno vetrificato EMAIL, idoneo all'uso e consumo dell'acqua potabile.

Isolamento e finitura esterna: Poliuretano rigido anticondensa e barriera vapore con coppelle removibili, finitura esterna in PVC con cerniera di chiusura.



PER MAGGIORI DETTAGLI RELATIVI ALLA CAPACITA', DIMENSIONI E APPLICAZIONI DEI SERBATOI, CONTATTARE L'UFFICIO TECNICO-COMMERCIALE.

Terminali idronici



iFAN

Terminali idronici Ultra Sottili in vetro

130 mm di spessore
Display touch screen



THERMOMECC propone la nuova serie di fan coil iFAN, pensata per unire alle elevate prestazioni un design moderno e accattivante. Grazie all'innovativo display touch screen a led bianchi risulta adatto agli ambienti più eleganti nonché alle abitazioni con ridotte disponibilità di spazio grazie alle dimensioni SLIM dovute alla struttura interna particolarmente compatta, e allo spessore ULTRA SOTTILE di appena 130 mm.

Il pannello lucido, elegante e raffinato, si integra in maniera eccellente in qualsiasi ambiente residenziale. Disponibile nelle versioni bianco e nero.

Il massimo comfort viene assicurato dal gruppo ventilante tangenziale, che permette il passaggio di importanti volumi d'aria in maniera particolarmente silenziosa, e dal motore elettrico "brushless" in grado di modulare istantaneamente la velocità.

Possibilità di controllo anche tramite comando a infrarossi.

Caratteristiche principali

- 5 grandezze (da 2,5 a 9,4 kW) nella modalità a 2 tubi
- Struttura interna particolarmente compatta, con uno spessore ULTRA SOTTILE di appena 130 mm
- Sistema innovativo di controllo digitale touch screen
- Gruppo ventilante tangenziale, il passaggio di importanti volumi d'aria avviene in maniera particolarmente silenziosa
- Motore "brushless" con modulazione istantanea della velocità per un funzionamento silenzioso ed economico
- Batteria di scambio termico ad alta efficienza
- Bacinella raccolta condensa con scarico a caduta
- Filtro aria facilmente estraibile, adatto per polveri e polline
- Frontale di design in vetro temperato tattile ad alta resistenza
- Retroilluminazione dei comandi a scomparsa
- Attacchi tubazioni sul lato sinistro non reversibili (vista frontale)

Caratteristiche

Novità



iFAN è compatibile con HOMECC, il controllo domotico WIFI da smartphone.



Filtro



Comando di controllo



Memorizzazione posizione deflettori



Modalità deumidificazione



3 velocità di funzionamento



Oscillazione automatica alette



Funzione notturna



Timer programmazione

iFAN

Terminali idronici Ultra Sottili in vetro



Comando touch screen a bordo macchina

L'unità è corredata di serie con il comando digitale touch screen integrato nel pannello frontale che permette di regolarne le funzioni.



Valvola a 3 vie motorizzata

L'unità è dotata di una valvola a 3 vie che ne migliora l'utilizzo e ne riduce i consumi. (Opzionale).



Motore Brushless e ventilatore tangenziale

Il motore brushless permette una modulazione ottimale della velocità del ventilatore in funzione delle temperature impostate. Insieme al ventilatore tangenziale garantisce un grande flusso dell'aria e la massima silenziosità.



Comando remoto a telecomando

Il comando remoto a infrarossi di serie permette di regolare le funzioni dell'unità comodamente a distanza.



Batteria di scambio termico alta efficienza

Scambiatore di calore composto da una batteria molto compatta con tubi di rame e alette di alluminio, rivestita da una patina idrofilica in grado di garantire alta efficienza e lunga durata.



Piedini di appoggio

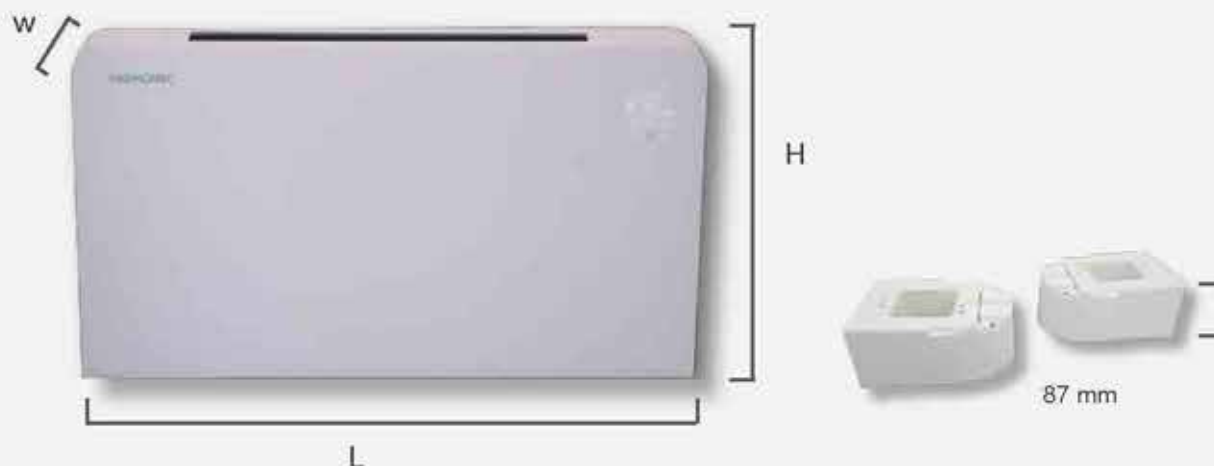
I piedini di appoggio offrono la possibilità di installazione a terra in ogni ambiente (Opzionale).

Modello		iFAN 025	iFAN 040	iFAN 060	iFAN 080	iFAN 100
Alimentazione	V/Ph/Hz	230V/1/50Hz				
Capacità riscaldamento (A)	W	2550	3950	5750	7200	9400
Portata acqua (A)	l/h	219	340	494	619	808
Perdite di carico (A)	kPa	10,6	12,2	26,2	27,5	28,2
Capacità riscaldamento (B)	W	1350	2500	3350	4300	5200
Portata acqua (B)	l/h	232	430	576	739	894
Perdite di carico (B)	kPa	10,8	13,1	27,5	27,9	28,5
Capacità raffreddamento (C)	W	1000	1900	2500	3500	4350
	Btu/h	3.400	6.500	8.500	12.000	14.800
Portata acqua (C)	l/h	172	327	430	602	748
Perdite di carico (C)	kPa	11,1	13,3	27,7	28,3	30,6
Portata aria	m ³ /h	160	320	460	580	650
Rumorosità (H)	dB(A)	30	32	37	39	41
Rumorosità (L)	dB(A)	24	27	28	28	30

(A) Riscaldamento: temperatura ambiente (B.S.): 20°C/- , Temperatura acqua (ingresso/uscita) 70°C/60°C

(B) Riscaldamento: temperatura ambiente (B.S.): 20°C/- , Temperatura acqua (ingresso/uscita) 50°C/45°C

(C) Raffreddamento: temperatura ambiente (B.S./B.U.): 27°C/19°C , Temperatura acqua (ingresso/uscita) 7°C/12°C



Dimensioni		iFAN 025	iFAN 040	iFAN 060	iFAN 080	iFAN 100
Dimensioni nette	mm LxWxH	700/130/614	900/130/614	1100/130/614	1300/130/614	1500/130/614
Dimensioni con piedini	mm LxWxH	700/130/701	900/130/701	1100/130/701	1300/130/701	1500/130/701
Dimensioni imballo	mm LxWxH	740/180/730	940/180/730	1140/180/730	1340/180/730	1540/180/730



La serie di terminali idronici TF è stata concepita per soddisfare il maggior numero di applicazioni possibili.

La flessibilità della serie prevede 12 grandezze (da 370 a 1750 m³/h), 8 versioni a vista e 8 versioni da incasso, nella modalità a 2 o 4 tubi, che permettono di soddisfare ogni esigenza di climatizzazione.

Il mobile di copertura ha una linea elegante e raffinata, è di colore bianco, in lamiera zincata di forte spessore, pre-rivestito di un film di cloruro di polivinile resistente alla ruggine, alla corrosione e agli agenti chimici, con forme rotondeggianti e armoniose che ben si inseriscono in qualsiasi ambiente. Lo spessore del film di rivestimento è circa 10 volte superiore rispetto a una normale verniciatura a polveri epossidiche.

La struttura portante è in lamiera zincata di forte spessore con fori per il fissaggio a muro/soffitto e dotata di isolamento interno termoacustico.

Il gruppo ventilante è costituito dal ventilatore centrifugo a doppia aspirazione, direttamente accoppiato al motore elettrico, particolarmente silenzioso, asincrono e dotato di autotrasformatore a 6 uscite, che permette di selezionare 6 velocità ben equipaziate, di cui sono pre-cablate in fabbrica le 3 velocità intermedie (2-3-5).

La bacinella raccolta condensa è provvista di scarico e di isolamento termico, mentre la batteria di scambio termico è composta da un tubo in rame con alette di alluminio bloccate mediante espansione meccanica, con attacchi dotati di sistema antitorsione, valvola di sfiato aria e valvola di svuotamento acqua manuale, con attacchi standard a sinistra (reversibili).

Il filtro aria posizionato su di un telaio meccanico ed è facilmente estraibile. Contiene il setto filtrante in classe M1 e risulta adatto per polveri e polline.

I sistemi di controllo con i quali equipaggiare le unità (normalmente fornita del solo cavo motore) sono semplici e adatti a qualsiasi esigenza.



Versioni disponibili:

- ① Versione mantellata a parete con aspirazione dal basso ed espulsione in alto TF VM1.
Si tratta della versione più utilizzata, dalla linea particolarmente pulita, e adatta a qualsiasi ambiente.
- ② Versione mantellata a parete aspirazione frontale ed espulsione in alto TF VM3.
Versioni per applicazioni dove sia impedito il flusso in espulsione dell'aria verso l'alto.
- ③ Versione mantellata a parete aspirazione dal basso ed espulsione frontale TF VM4.
Versioni per applicazioni dove sia impedito il flusso in espulsione dell'aria verso l'alto.
- ④ Versione a soffitto aspirazione da dietro TF OM1.
Versione da utilizzare dove sia disponibile solo il soffitto per la distribuzione dell'aria, e sia richiesta una capacità di lancio dell'aria molto elevata.
- ⑤ Versione da incasso verticale aspirazione dal basso TF IV1.
Adatta ad applicazioni in vani particolari, che ne fanno nascondere la presenza nell'ambiente.
- ⑥ Versione da incasso orizzontale aspirazione da dietro ed espulsione con plenum di mandata TF IO1.
Versione da canale provvista di plenum per la distribuzione dell'aria tramite bocchette.



Comando remoto digitale

Il comando raffigurato TCR25 è adatto per la gestione di unità con valvola on/off ed è dotato di variatore a 3 velocità e termostato ambiente. Disponibile anche la versione con gestione valvole modulanti 0-10Vdc (TCR26). Tutti i comandi remoti di questo tipo vanno integrati con la morsettiera MST2 o MST4-32 (con coperchio di chiusura IP40) o MST6-32 (con scatola elettrica IP55). Disponibile in versione digitale.



Comando remoto analogico

Il comando TCR22 è un termostato ambiente da 230 V che permette di regolare l'accensione, la temperatura e la modalità di ventilazione del terminale idronico. Disponibile anche con la versione automatica (TCR23). Tutti i comandi remoti di questo tipo vanno integrati con la morsettiera MST2 o MST4-32 (con coperchio di chiusura IP40) o MST6-32 (con scatola elettrica IP55).



Comando a bordo macchina

Il comando raffigurato COM3 è dotato di commutatore on/off a 3 velocità, di termostato ambiente a bulbo e di deviatore estate e inverno. Viene fornito precablati.



Piedini di appoggio

I piedini di appoggio raffigurati CZPB (VM1/OM1) o CZFB (VM4) sono preverniciati e di altezza 90 mm. Sono forniti montati (opzionale).



Valvola a 3 vie

La valvola VL21 è adatta per impianti di tipo tradizionale con pompa a portata d'acqua costante. La fornitura è costituita dalla valvola, dal servocomando e da un kit di montaggio. Normalmente è fornita montata (opzionale).



Bacinella raccolta condensa ausiliaria

Bacinella BRV per la raccolta della condensa della valvola a 3 vie o 2 vie nei modelli verticali - BRO per i modelli orizzontali (opzionale).

TIP DC

Terminali idronici a Parete DC Inverter



Filtro



Memorizzazione
posizione deflettori



3 velocità di
funzionamento



Timer
programmazione



Comando a filo
FCU29
(opzionale)



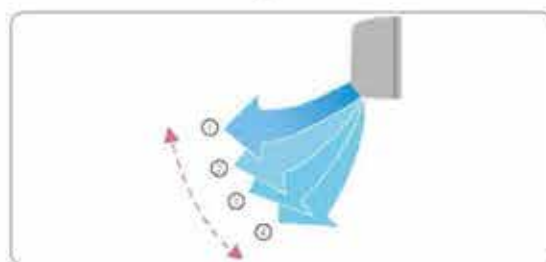
Comando a filo FCU9
(opzionale)

Nuova gamma di terminali idronici a parete con motore DC INVERTER brushless ad alta efficienza ideale per il riscaldamento e il raffreddamento degli ambienti.

La silenziosità, le elevate prestazioni e il design rinnovato sono le caratteristiche principali di questa serie che si arricchisce di un ampio range di potenze diverse. Gli attacchi alle tubazioni sono già corredati di bacinella interna raccogli condensa.



L'unità è dotata di una valvola a 3 vie di serie che ne migliora l'utilizzo e ne riduce i consumi.



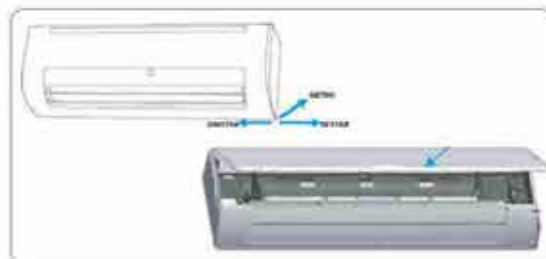
Oscillazione automatica

E' possibile scegliere l'oscillazione automatica o a step fissi per garantire il massimo comfort.



Controllo WIFI

Compatibile con controllo WIFI da smartphone e tablet grazie dispositivo HOMECC (opzionale).



Facile manutenzione

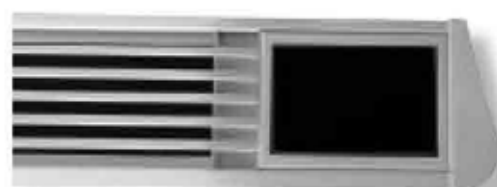
Il pannello frontale dotato di apertura per garantire una facile e comoda manutenzione.

Modello		TIP-DC 25	TIP-DC 30	TIP-DC 40	TIP-DC 50	TIP-DC 60	TIP-DC70
Alimentazione	V/Ph/Hz	220-240/1/50					
Portata aria (H/M/L)	m3/h	425/410/320	510/427/349	680/550/504	850/692/586	1020/820/670	1240/1080/760
Raffreddamento	Potenza (H/M/L)	kW 2.63/2.2/1.97	2.97/2.48/2.06	3.28/2.90/2.66	4.25/3.78/3.05	5.0/3.95/3.21	6.25/4.15/3.37
	Portata acqua	l/h 452	511	564	731	860	1072
	Perdita di carico	kPa 23.1	33.6	34.3	34.9	36.3	37.6
Riscaldamento	Potenza (H/M/L)	kW 3.36/2.85/2.35	3.91/2.92/2.49	4.37/3.77/3.35	5.81/4.14/3.63	6.7/5.17/4.18	8.17/7.44/5.22
	Perdita di carico	kPa 22	24.2	26.4	29.7	32.8	33.4
Assorbimento elettrico (H)	W	10.7	14.3	23	28	37.5	38.0
Pressione sonora (H/M/L)	dB(A)	30/26/23	32/28/25	36/32/29	38/34/30	40/36/31	53/49/41
Motore ventilatore	Tipo	DC INVERTER/Ventola tangenziale					
Dimensioni nette (LxHxP)	mm	915x290x230	915x290x230	915x290x230	1072x315x230	1072x315x230	1072x315x230
Dimensioni imballo (LxHxP)	mm	1020x390x315	1020x390x315	1020x390x315	1180x415x315	1180x415x315	1180x415x315
Peso netto/lordo	kg	12.7/17.3	12.7/17.6	12.7/16.3	15.1/19	14.9/18.6	14.9/18.6
Attacchi tubazione	Inch	G3/4					
Scarico condensa	mm	D.E. Ø20					

Capacità in riscaldamento alla massima velocità (H): temperatura acqua 50°C, Temperatura aria 20°C, (portata acqua uguale alle condizioni in raffreddamento).
Capacità in raffreddamento alla massima velocità (H): temperatura acqua (ingresso/uscita) 7/12°C, Temperatura aria 27°C B.S. - 19°C B.U.

SLIM

Terminali idronici Ultra Sottili



TSLE è la linea di fancoil SLIM per il settore domestico/residenziale. Queste unità sono state appositamente e lungamente studiate per ottimizzare le prestazioni e l'abbattimento del livello sonoro come richiesto dai progettisti e soprattutto dagli utenti finali a cui si rivolge il prodotto. Il design unico, molto apprezzato, conferisce al prodotto l'eleganza necessaria per integrarlo in qualsiasi contesto architettonico.

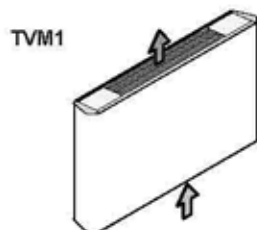
Il cuore dell'unità costituito dal gruppo ventilante con ventilatore tangenziale, è stato progettato avvalendosi delle più moderne leggi della fluidodinamica utilizzando un avanzato software agli elementi finiti, ottenendo un significativo abbattimento delle turbolenze, degli attriti e delle perdite di energia che nei ventilatori tradizionali si manifestano sotto forma di vibrazioni e rumore.

- ▶ TSLE: solo motorizzazione EC~230V Brushless, ad altissima efficienza energetica
- ▶ 2 soluzioni di comando a bordo: basico o touch screen
- ▶ Versioni con mobile verticale, orizzontale e versioni ad incasso
- ▶ Filtro aria rete NAN a bassa perdita di carico, facilmente estraibile e lavabile
- ▶ Ampia gamma di modelli e accessori forniti montati e collaudati in fabbrica per garantire la massima semplicità e con minimi tempi di installazione
- ▶ Possibilità di richiedere gli esclusivi sistemi di sanificazione aria IONIZER® e BIOXIGEN® (solo montati)
- ▶ Standard attacchi idraulici a sinistra (Motorie, comandi e parte elettrica a Destra)
- ▶ Le unità sinistre nascono sinistre e le unità destre nascono destre
- ▶ Non c'è reversibilità in cantiere Sinistra/Destra

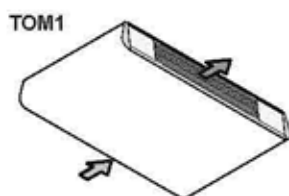
SLIM

Terminali idronici Ultra Sottili

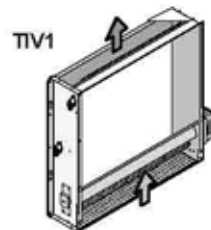
Versioni con / senza mobile (Unità EC - Standard a 2 tubi)



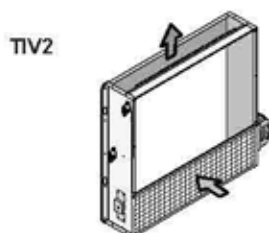
Versione verticale a parete
(mobile base)



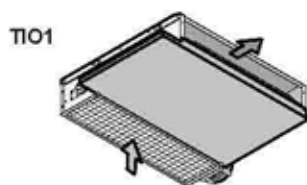
Versione orizzontale a soffitto
(mobile base)



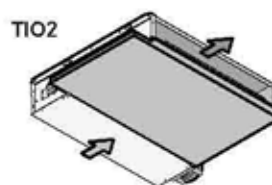
Versione incasso verticale
(base; senza mobile)



Versione incasso verticale
(aspirazione aria frontale; senza mobile)



Versione incasso orizzontale (base; senza
mobile) - Estrazione filtro dal basso, obliqua,
aspirazione NON canalizzabile

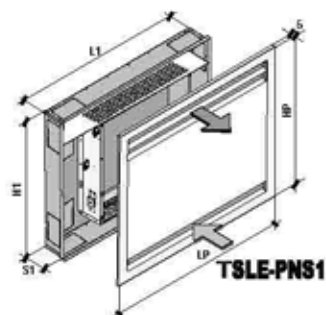


Versione incasso orizzontale (aspirazione
aria frontale; senza mobile)

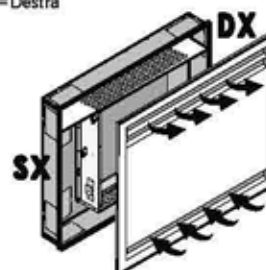
Versione incasso con pannello (unità EC-Standard a 2-tubi)

Versione incasso verticale con falso telaio ed ESCLUSIVO pannello di copertura (per installazione su nicchia nel muro)

TOP-LEVEL: Fantastico pannello di copertura, lineare, moderno ed equilibrato che ben si inserisce in qualsiasi ambiente.
Fantastica essenzialità monocromatica: Full bianco =RAL9003.



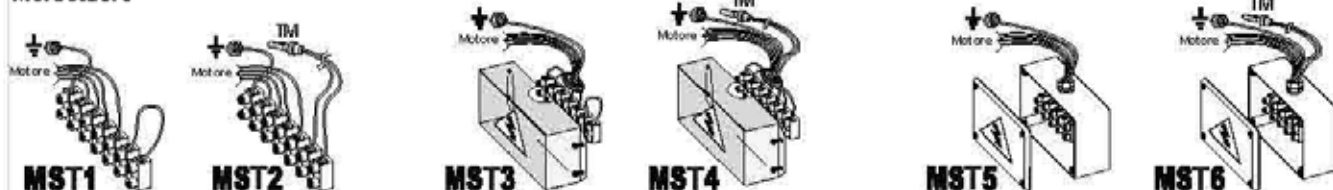
- SX = Sinistra (STANDARD)
- DX = Destra



SLIM

Terminali idronici Ultra Sottili

Morsettiere



L'EQUIPAGGIAMENTO ELETTRICO È UN ACCESSORIO AGGIUNTIVO/OBBLIGATORIO. Scegliere fra:

- Morsettiere + Comando remoto (vedi MST. + CR26 o SMART-FAN)
- Oppure Quadro Comando installato a bordo unità (vedi CBS26, CB-SMART)

Regolazione Open-space (più economica e funzionale): quando uno stesso ambiente prevede più unità SLIM, si consiglia di installare 1 solo comando su 1 unità e solo morsettiere sulle altre (collegamento in parallelo = controllo simultaneo di tutte le unità).

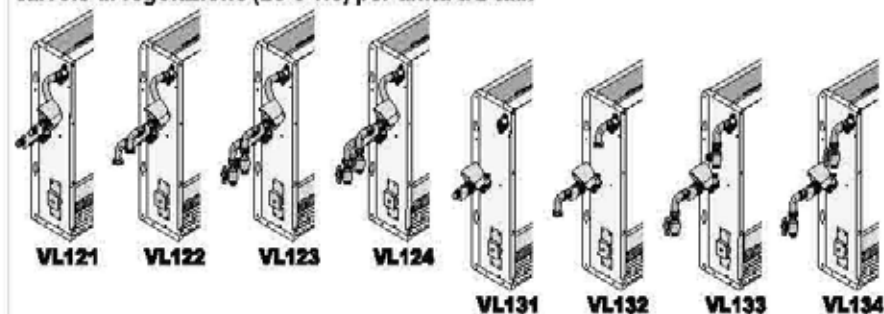
Comandi remoti



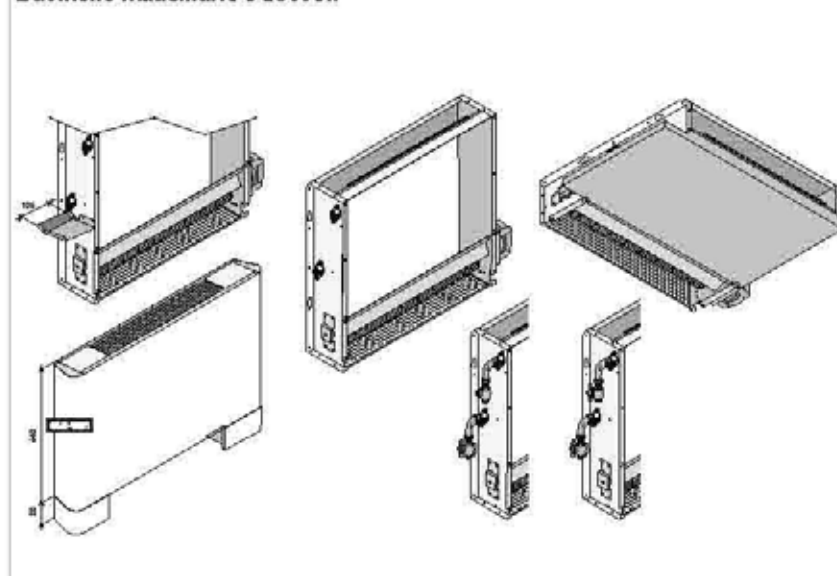
Quadri comando a bordo unità



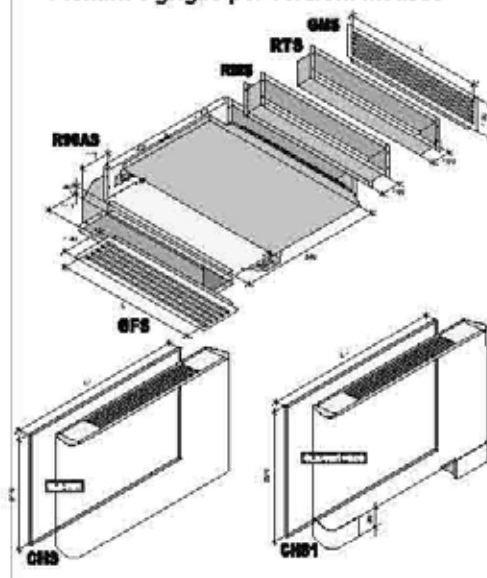
Valvole di regolazione (2o 3 vie) per unità a 2 tubi



Bacchette ausiliarie e zoccoli



Plenum e griglie per versioni incasso



BLU K

Terminali idronici a cassetta



SERIE BLU K Le cassette ad acqua mod. BLU-K con pompa, disponibili nelle versioni 2 tubi e 4 tubi (su richiesta), permettono il condizionamento sia estivo sia invernale con una distribuzione dell'aria ottimizzata grazie alla notevole efficienza del ventilatore appositamente progettato per questa applicazione, e ai deflettori regolabili. Le dimensioni dello chassis e del pannello esterno sono compatibili con i moduli standard europei di contro soffitto.

Modello			BLU-K 2W-25	BLU-K 2W-46	BLU-K 2W-57	BLU-K 2W-67	BLU-K 2W-80	BLU-K 2W-120
Potenza frigorifera totale - sensibile	Max	kW	2,45-2,02	4,26-3,19	5,35-3,95	5,91-4,43	8,16-6,08	10,7-7,95
	Med	kW	2,34-1,89	3,64-2,61	3,80-2,68	4,16-2,95	6,42-4,54	8,00-5,68
	Min	kW	2,22-1,76	3,39-2,40	3,53-2,46	3,87-2,71	5,96-4,18	6,94-4,74
Potenza termica	Max	kW	3,36	5,63	6,10	7,10	10,84	14,16
	Med	kW	3,15	4,50	4,41	5,03	7,74	9,56
	Min	kW	2,93	4,10	4,02	4,16	7,02	7,78
Portata aria	Max	m³/h	660	680	770	890	1280	1570
	Med	m³/h	590	510	510	570	850	1000
	Min	m³/h	525	455	455	455	760	800
Portata acqua in raffreddamento		l/h	420	733	920	1.015	1.402	1.840
Portata acqua in riscaldamento		l/h	501	789	918	1.029	1.503	1.975
Perdita di carico acqua in raffreddamento		kPa	7,9	20,1	31,7	38,7	18,5	31,7
Perdita di carico acqua in riscaldamento		kPa	8,7	18,9	24,6	30,8	16,4	28,4
Livelli sonori	Min-Med-Max	dB(A)	28-31-34	25-26-35	25-26-38	25-29-40	28-29-41	28-32-43
Potenza elettrica assorbita max	STANDARD	W	75,3	98,4	98,4	112,3	98,4x2	112,3x2
Corrente elettrica assorbita max	STANDARD	A	0,36	0,46	0,52	0,58	1,04	1,16
Potenza elettrica assorbita massima	EC	W	13,90	27,90	43,80	54,30	95,40	132,0
Corrente elettrica assorbita massima	EC	A	0,13	0,26	0,37	0,44	0,82	1,05
Alimentazione elettrica			V-ph-Hz 230-1+N+PE-50					
Sezione cavi alimentazione		mm²	1,5					
Connessioni idrauliche senza valvole			3/4" M			3/4" F		

Dimensione Serie BLU K		BLU-K2W 25-46-57-67				BLU-K2W 80-120	
Dimensioni (LxPxH)	cm	57,5x57,5x25,5				119,3x57,5x25,5	
Dimensioni pannello esterno (LxPxH)	cm	62,4x62,4x2,6				124,8x62,5x2,6	
Peso totale	kg	24,0	24,5	24,7	25,2	48,0	50,0

NOTA: Per versioni AC a 4 tubi e versioni EC a 2 o 4 tubi, contattare l'Ufficio Tecnico

THE NEW



MIAL GROUP SRL

Via Marconi, 9 - 35020 LEGNARO (PD)

Tel. +390498962824 - info@mialgroup.com

www.thermomec.com