

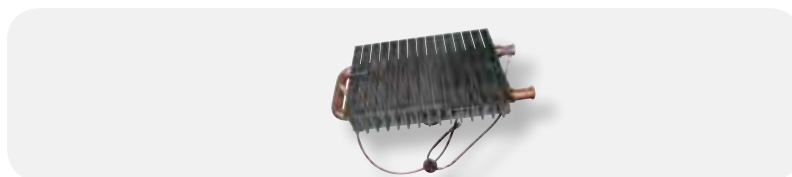
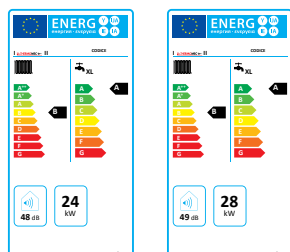
LUCY RD-MHPX ST

Caldaie a condensazione con recuperatore di calore - Scambiatore in acciaio INOX - Basso NOx

RD-MHPX ST è la caldaia a condensazione a basso NOx pensata per gli impianti tradizionali e facilmente adattabile ai nuovi impianti a pavimento utilizzando "MULTIZONE", apparato di distribuzione dell'acqua calda di riscaldamento. Tradizionale nelle regolazioni, presenta rendimenti nettamente superiori alle caldaie tradizionali a parità di temperatura di funzionamento. Rispondendo alla normativa che consente lo scarico fumi direttamente in facciata (laddove le limitazioni locali lo consentono), RD-MHPX ST rappresenta pertanto una valida alternativa alla sostituzione di caldaie esistenti per le quali lo scarico in canna fumaria risulti difficoltosa.

Caratteristiche principali

- Alti rendimenti (★★★★ conforme dir. rend. 92/42 CEE e al D.lgs. 311/06)
- Scambiatore primario lamellare in rame con elevata superficie di scambio e doppia circolazione
- Bruciatore raffreddato ad acqua: classe 6° NOx secondo EN297
- Recuperatore di calore in alluminio per sfruttare il calore dei fumi e cederlo all'acqua
- Scambiatore sanitario a piastre in acciaio INOX
- Pompa ad alta efficienza con basso consumo energetico
- Pannello comandi a scomparsa, con manopole ergonomiche e display retro illuminato
- Scheda elettronica per:
 - Regolazione della frequenza di riaccensione
 - Smaltimento inerzia termica circuito primario regolabile
 - Selezione modalità circolatore
 - Antigrippaggio circolatore
 - Sicurezza antigelo
 - Funzione spazzacamino
- By-pass automatico integrato
- Immunità dai radiodisturbi
- Flussostato sanitario magnetico
- Pressostato riscaldamento assoluto
- Grado di protezione IPX4D
- Possibilità di integrare RD-MHPX ST con sistemi solari THERMOMECC (kit solare opzionale)
- Modulazione 1:3
- Vaso espansione lt.8



Scambiatore primario ad alta circolazione e bruciatore raffreddato: è l'elemento che contraddistingue tutta la gamma RD-MHPX ST.

Favorisce l'afflusso dell'acqua nell'impianto di riscaldamento e, grazie alla sua ridotta resistenza idraulica, adatta la caldaia all'impianto e agevola la trasmissione del calore ai corpi scaldanti.

Il bruciatore viene raffreddato dall'acqua di ritorno dall'impianto di riscaldamento.

E' quindi caratterizzato da una fiamma a temperatura più bassa rispetto le caldaie tradizionali, per ridurre la produzione di ossidi di azoto grazie anche alla specifica forma della fiamma, uniforme e di altezza ridotta.

Modello	RD-MHPX 24 ST	
Portata termica nominale riscaldamento / sanitario	kW	25/25
Portata termica minima	kW	7.5/7.5
Potenza utile riscaldamento / sanitario (60/80° C)	kW	24.8/24.8
Potenza utile minima (60/80° C)	kW	7.1/8.2
Potenza utile minima (30/50° C)	kW	96.5
Rendimento alla portata nominale (60/80° C) / (30/50° C)	%	95.1
Rendimento alla portata minima (60/80° C) / (30/50° C)	%	97.5
Rendimento energetico	★★★★	
Prevalenza utile del generatore a 1000 l/h	bar	0.25
Portata massima (ΔT=25 K) / (ΔT=30 K)	l/min	13.4/10.0
Temperatura fumi max** (30/50° C)	°C	64
Peso	kg	42
Altezza x Larghezza x Profondità	mm	758x400x325

* Conforme al D.Lgs. 192/05 e suoi successivi aggiornamenti

** Valori misurati con 1 metro scarico + 1 metro aspirazione sdoppiato Ø 80 mm (G20)