

PAS 080M-100M - PENSILE

POMPA DI CALORE PER LA PRODUZIONE DI ACQUA CALDA SANITARIA



- Compressore ad alta efficienza con refrigerante ecologico R134a
- Scambiatore ad alta efficienza
- Serbatoio in acciaio con vetrificazione a doppio strato
- Design integrato e compatto
- Funzione anti-legionella
- Recupero di aria climatizzata per ambienti



			
ANTILEGIONELLA	GAS ECOLOGICO	SISTEMA DEFROSTING	COP 2.62

Descrizione	u.m.	PAS 80 M	PAS 100 M
Alimentazione	V/Ph/Hz	220-240/1/50	
Capacità in Riscaldamento ¹	kW	0,85	0,85
Classe di efficienza energetica ²		A+	
Potenza assorbita kW	kW	0,25	0,25
Profilo di prelievo		M	
Consumo annuale ²	kWh/annuo	388	430
COP ²		2,62	2,62
Tempo di riscaldamento ³	h	4,9	6,2
Temperatura massima ACS ⁴	°C	60	60
Potenza sonora	dB(A)	46	48,5
Dimensioni Nette (LxHxP)	mm	Ø520x1160	Ø520x1368
Dimensioni imballo (LxHxP)	mm	572x1185x572	580x1412x580
Peso Netto	kg	50	58
Capacità serbatoio	L	80	110
Materiale serbatoio		Acciaio	
Pressione massima acqua	MPa	1,0	1.0
Compressore	tipo	Rotativo	
	tipo	R134a	
Refrigerante	Volume di carico	kg 0.65	
	GWP	1430	
Valvola di espansione		Elettronica	
Ventilatore		Centrifugo	
Flusso condotto d'aria	m³/h	300	
Intervallo operativo di temperatura	°C	-5 a 43	
Gamma LWT	°C	40 a 60	
Resistenza elettrica ausiliaria	kW	1.5	

1. Temperatura ambiente 7°CDB, 4°CWB, temperatura acqua da 10°C a 55°C

2. Efficienza energetica in riscaldamento basata su standard ERP in condizioni medie

PAS 200S-500S-M

POMPA DI CALORE PER LA PRODUZIONE DI A.C.S. DA 200-300-500 LITRI



Gas refrigerante



Wi-Fi incluso



Conto termico 2.0



Marcatura CE



Normativa 2002/95/CE



			PASW200-M	PAS200S-M	PAS300-M	PAS300S-M	PAS500S-M
Profilo di prelievo ²			L	L	XL	XL	XXL
Capacità accumulo serbatoio		l	200	200	300	300	500
RISCALDAMENTO ¹	Capacità	kW	1,65 (+1,5*)	1,65 (+1,5*)	1,65 (+1,5*)	1,65 (+1,5*)	3,09 (+1,5*)
	Potenza media assorbita	kW	0,455	0,455	0,450	0,450	0,876
	Tempo totale di riscaldamento	h	6,50	6,50	9,87	9,87	8,50
	Consumo di energia	kWh	2,958	2,958	4,820	4,820	7,068
	COP 7°C (EN16147)	kWh/kWh	2,61	2,61	2,65	2,65	2,66
	Acqua miscelata a 40°C	l	252,00	252,00	392,00	392,00	596,00
RISCALDAMENTO ¹	Capacità	kW	2,06 (+1,5*)	2,06 (+1,5*)	2,06 (+1,5*)	2,06 (+1,5*)	3,8 (+1,5*)
	Potenza media assorbita	kW	0,477	0,477	0,497	0,497	0,945
	Tempo totale di riscaldamento	h	4,52	4,52	5,90	5,90	6,12
	Consumo di energia	kWh	2,154	2,154	2,930	2,930	5,784
	COP 7°C (EN16147)	W/W	4,32	4,32	4,32	4,32	4,02
	Acqua miscelata a 40°C	l	252,00	252,00	392,00	392,00	596,00
Cons. medio annuo ³	kWh/anno		901	901	1514	1514	1829
Corrente nominale	A		2.25 (+6.5)	2.25 (+6.5)	2.20 (+6.5)	2.20 (+6.5)	6.2(+6.5)
Consumo max di energia	kW		2100	2100	2100	2100	2800
Efficienza energetica (riscaldamento)	%		106%	106%	108,20%	108,20%	109,50%
Alimentazione	V/Ph/Hz		220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50
Temp. max acqua in uscita	°C		60	60	60	60	60
Livello di potenza sonora	dB(A)		58	58	58	58	59
Dimensioni nette (øxH)	mm		ø560x1744	ø560x1744	ø600x2040	ø600x2040	ø700x2253
Dimensioni imballo (LxPxH)	mm		580x630x1875	580x630x1875	650x650x2160	650x650x2160	755x755x2385
Peso netto	kg		90	90	100	100	117
Capacità serbatoio acqua	l		200	190	300	290	490
Max pressione operativa acqua	Mpa		1	1	1	1	1
Pressione nominale acqua	Mpa		0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
Compressore	Tipo						
Peso netto	kg		90	90	100	100	117
Tipo gas/volume caricato	kg		R134a / 1,00	R134a / 1,00	R134a / 1,00	R134a / 1,00	R134a / 1,60
	GWP		1430	1430	1430	1430	1430
Ventilatore	Centrifugo						
Range funzionamento (solo in PDC)	°C		da - 5 a 43	da - 5 a 43	da - 5 a 43	da - 5 a 43	da - 5 a 43
Range temperatura in uscita	°C		da 40 a 60	da 40 a 60	da 40 a 60	da 40 a 60	da 40 a 60
Superficie scambiatore ausiliario (per mod. S)*					0,7	0,7	0,7

1.Capacità e potenza assorbita in base alle seguenti condizioni: temperatura ambiente 7°C DB/6°C WB, temperatura dell'acqua da 10°C a 55°C.

2.Capacità e potenza assorbita in base alle seguenti condizioni: temperatura ambiente 20°C DB, temperatura dell'acqua da 15°C a 55°C.

3.Efficienza energetica in riscaldamento in base agli standard ERP in condizioni medie

* Scambiatore ausiliario da 1,5 kW