

**Sistemi e capacità per ogni esigenza**



Unità Interna a Cassetta per Mono Split per controsoffitti con bassa profondità (solo mm 260). Ideale per applicazioni nel settore residenziale o commerciale grazie a un design compatto che si integra in ogni ambiente.



Unità interna Canalizzabile per Mono Split idonea per applicazioni a scomparsa per ottenere massima silenziosità e integrazione perfetta con l'ambiente. Ottima distribuzione dell'aria per il comfort della persona. Comando a filo a corredo (Mod. KJR-12/B).



Mono Split DC-Inverter reversibile per applicazioni a pavimento o soffitto di nuova generazione con performance in linea con le normative ErP. Varie possibilità di potenza per soddisfare ogni esigenza applicativa con capacità di raffreddamento o riscaldamento molto efficace in ogni stagione, nel rispetto del risparmio energetico.



Unità interna Console a pavimento Mono Split che, con la particolare distribuzione dell'aria fresca o calda sia dall'alto sia dal basso, è ideale per stratificare delicatamente la temperatura nell'ambiente con massimo comfort e risparmio energetico.



Unità esterna monofase, da 12.000 Btu/h a 30.000 Btu/h.



Unità esterna trifase, da 36.000 Btu/h a 55.000 Btu/h.

**Caratteristiche**



SOFT START	FOLLOW ME	FAST HEATING FAST COOLING	AUTO SWING	DRY MODE	FULL DC INVERTER:	TIMER
TELECOMANDO	COMANDO A FILO	FILTRI LAVABILI	AUTO RESTART	DISPLAY DIGITALE.	MODALITA' NOTTE	

Tutta la gamma commerciale è testata secondo le seguenti condizioni:  
 Condizioni in raffreddamento: int. 27°C b.s. / 19,5°C b.u. - est. 35°C b.s. / 24°C b.u.  
 Condizioni in riscaldamento: int. 20°C b.s. - est. 7°C b.s. / 6°C b.u.

Condizionamento

# Mono Split Console

## In pompa di calore - DC Inverter

### Installazione a pavimento



Modello		SCNSL12	
Potenza Raffreddamento	Resa	Btu/h	12000(2100-15000)
	Assorbita	W	1300(2100-1690)
	Corrente	A	4.7(1.0-7.7)
Potenza riscaldamento	Resa	Btu/h	13000(2100-16900)
	Assorbita	W	1000(190-1760)
	Corrente	A	4.6(0.9-8.1)
Alimentazione elettrica unità interna		V- Ph-Hz	220~240-1-50
Alimentazione elettrica unità esterna		V- Ph-Hz	220~240-1-50
Raffrescamento stagionale	Carico di raffreddamento dichiarato	kW	3,50
	SEER	W/W	6,1
	Classe energetica		A++
Riscaldamento (medio)	Carico di riscaldamento dichiarato	kW	3,60
	SCOP	W/W	4,0
	Classe energetica		A+
	T. bivalente	°C	-7
	T. limite	°C	-15
Riscaldamento (caldo)	Carico di riscaldamento dichiarato	kW	3.6
	SCOP	W/W	5.1
	Classe energetica		A+++
	T. bivalente	°C	2
Portata aria unità interna (turbo/Hi/Med/Lo)		m3/h	550/470/360
Pressione sonora unità interna(Hi/Med/Lo)		dB(A)	47/41/35
Potenza sonora unità iunterna (Hi)		dB(A)	58
Unità interna	Dimensioni (LxPxH)	mm	700x600x210
	Dim. Imballo (LxPxH)	mm	810x710x305
	Peso netto/lordo	kg	15/20
Portata aria unità esterna		m3/h	2000
Pressione sonora unità esterna		dB(A)	57
Potenza sonora unità esterna		dB(A)	60
Unità esterna	Dimensioni (LxPxH)	mm	800x333x554
	Dim. Imballo (LxPxH)	mm	920x390x615
	Peso netto/lordo	kg	34.5/37.3
Refrigerante	Tipologia		R410A
	GWP		2088
	Quantità precaricata	Kg	1,38
Tubazioni refrigerante	Linea liquido/gas	mm(inch)	Φ6.35/Φ9.52(1/4"/3/8")
	Lunghezza max tub.	m	25
	Disliv. max tub.	m	10
Limiti operativi	Raffrescamento	°C	-15
	Riscaldamento	°C	-15