

RD-MHP ST Lucy



RD-MHP ST è la caldaia a condensazione pensata per gli impianti tradizionali e facilmente adattabile ai nuovi impianti a pavimento utilizzando multizone, apparato di distribuzione dell'acqua calda di riscaldamento. R-MHP è la caldaia tradizionale nelle regolazioni ma dai rendimenti nettamente superiori alle caldaie tradizionali a parità di temperatura di funzionamento. In quanto caldaia a condensazione, R-MHP ST permette di usufruire della detrazione fiscale pari al 65% in caso di ristrutturazione dell'edificio o dell'impianto e in caso di sostituzione del generatore termico.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

Alti rendimenti (★★★★ conforme Dir. Rend. 92/42 CEE e al D.lgs. 311/06 e ai requisiti Finanziaria 2009)

- Scambiatore primario lamellare in rame con elevata superficie di scambio e doppia circolazione
- Recuperatore di calore in alluminio per sfruttare il calore dei fumi e cederlo alla acqua
- Scambiatore sanitario a piastre in acciaio INOX
- Pannello comandi digitale e display retro illuminato
- Scheda elettronica per
 - Regolazione della frequenza di riaccensione
 - Smaltimento inerzia termica circuito primario regolabile
 - Selezione modalità circolatore
 - Antigrippaggio circolatore
 - Sicurezza antigelo
 - Funzione spazzacamino
- By-pass automatico integrato
- Immunità dai radiodisturbi
- Flussostato sanitario magnetico
- Pressostato riscaldamento assoluto
- Grado di protezione IPX4D
- Possibilità di integrare R-MHP con sistemi solari THERMOMECH mediante il kit solare optional.



Il recuperatore di calore ha la funzione di assorbire il calore dei fumi prima che questi vengano espulsi, pre-riscaldando così l'acqua diretta allo scambiatore primario.

Il recuperatore è realizzato in alluminio, presenta una serpentina alettata che determina un'elevata superficie di scambio e ha un dispositivo per assicurare che la caldaia scarichi correttamente la condensa.

Modello		RD-MHP 24 ST	RD-MHP 28 ST
Portata termica	kW	25,0	29,0
Potenza utile nominale	kW	24,3	28,4
Potenza utile minima	kW	10,5	12,5
Rendimento carico nominale	%	97,2	98,0
Rendimento carico minimo	%	95,1	95,8
Rendimento stelle (Dir. rend. 92/42 CEE)	n°	★★★★	★★★★
Temperatura minima/massima riscaldamento	°C	38/85	38/85
Capacità veso espansione	l	6	6
Prevalenza utile a valle del generatore (1000 l/h)	mbar	250	250
Pressione minima/massima riscaldamento	bar	0,3/3,0	0,3/3,0
Temperatura minima/massima sanitario	°C	35/60	35/60
Pressione minima/massima sanitario	bar	0,3/10	0,3/10
Portata massima ($\Delta t = 25^{\circ}\text{C}$)	l/min	13,9	16,3
Portata minima	l/min	2,5	2,5
Grado di protezione elettrica	IP	X4D	X4D
Tensione	V	230	230
Potenza elettrica	W	140	150
Altezza x Larghezza x Profondità	mm	803x400x350	803x400x350
Peso	Kg	47,5	49,0
Lunghezza max scarico fumi coassiale (Ø60/100mm)	m	2,70	2,70
Perdita per inserimento curva 90°/45° (Ø60/100mm)	m	1/0,5	1/0,5
Lunghezza max scarico fumi sdoppiato Ø80+80mm	m	15+15	15+15
Perdita per inserimento curva 90°/45° (Ø80+80mm)	m	1,65/0,9	1,65/0,9
Portata massica fumi max/min**	kg/s	0,016/0,012	0,018/0,014
Portata massica aria max/min**	kg/s	0,016/0,012	0,017/0,014
Temperatura fumi max**	°C	71	69
Perdita termica verso l'ambiente attraverso l'involucro con bruciatore in funzione*	%	0,2	0,2
Perdita termica al camino con bruciatore in funzione*	%	2,6	1,8
Perdita termica al camino con bruciatore spento*	%	0,2	0,2
O2 nominale/minimo**	%	9,3/14,3	8,8/14,3

*Valori misurati con 1 metro di camino coassiale Ø60/100mm

**Valori misurati con 1 metro scarico + 1 metro aspirazione sdoppiato Ø80 mm (G20)