REFRIGERATORI - POMPE DI CALORE
CONDENSAZIONE AD ARIA - COMPRESSORI SCROLL

SERIE TH-RGS

- Tecnologia Scroll in R410a
- Alta efficienza
- Scambiatore a piastre o fascio tubiero
- Vasto assortimento di equipaggiamento
- Capacità da 48kW a 560 kW
- Disponibile in versione polivalente

TH-RGS 50 - 560 kW

Refrigeratori e Pompe di Calore dotate di compressori Scroll e con condensazione ad aria per installazione esterna

Gamma disponibile

Tipologia di unità

IR Refrigeratore
IP Pompa di calore (reversibile lato refrigerante)
BR Refrigeratore a basse temperature
BP Pompa di calore Brine (reversibile lato refrigerante) a basse temperature

Versioni

VD Versione Desurriscaldatore
VR Versione Recupero Totale
VP Versione Polivalente
VFC Versione Free Cooling

Allestimenti aucustici

AB Allestimento Base
ALN Allestimento Silenziato
AXLN Allestimento Extra silenziato

Descrizione dell'unità

Questa serie di refrigeratori e pompe di calore aria-acqua soddisfa le esigenze di condizionamento e riscaldamento di impianti di media e grande potenza del settore residenziale e terziario.
Tutte le unità sono idonee per installazione esterna e possono essere impiegate in impianti a ventilconvettori, impianti radianti e per tutte le applicazioni in cui è richiesta la fornitura di acqua refrigerata o calda per esigenze industriali o per soddisfare le richieste che pervengono da una centrale di trattamento dell'aria.
Il circuito frigorifero contenuto in un vano riparato dal flusso dell'aria e facilmente accessibile per facilitare le esigenze di manutenzione, è dotato di compressori scroll montati su supporti antivibranti, scambiatore a piastre saldobrasate o, su richiesta, scambiatore a fascio tubiero, valvola di espansione termostatica o valvola di espansione elettronica, valvola di inversione ciclo, filtro deidratatore, ventilatori assiali con pale profilate a falce completi di griglie di protezione antinfortunistica, batteria alettata costituita da tubi in rame con sezione di sottoraffreddamento ad alette intagliate in alluminio. Il circuito è protetto tramite valvola di sicurezza gas, pressostati di alta e bassa pressione e pressostato differenziale acqua sullo scambiatore a piastre. Lo scambiatore a piastre e tutte le tubazioni del circuito idraulico sono isolate termicamente per evitare la formazione di condensa e ridurre le dispersioni termiche.
E' possibile equipaggiare le unità con un sistema di controllo della velocità dei ventilatori che ne consente il funzionamento anche a basse temperature esterne in raffreddamento, e alte temperature esterne in riscaldamento, permettendo contemporaneamente di ridurre le emissioni sonore in tali condizioni operative.
L'allestimento acustico silenziato (ALN) è ottenuto, a partire dall'allestimento base (AB), attraverso la riduzione della velocità di rotazione dei ventilatori, l'utilizzo di cappottini afonizzanti sui compressori e di materiale fonoassorbente all'interno del vano tecnico dei compressori.
L'allestimento acustico extra silenziato (AXLN) è ottenuto a partire dall'allestimento silenziato(ALN), attraverso un'ulteriore riduzione della velocità di rotazione dei ventilatori e l'utilizzo di batterie alettate con superficie maggiorata.
Su tutte le unità è presente un quadro elettrico di regolazione e comando con sezionatore generale bloccaporta, un dispositivo per il controllo della presenza e della corretta sequenza fasi, controllore a microprocessore con display contenente l'apparecchiatura elettrica e tutta la componentistica con un grado di protezione minimo IP54.

Opzioni

Modulo di accumulo e pompaggio
Disponibile nelle configurazioni:
• serbatoio configurato come accumulo 1 o 2 pompe in mandata o come accumulo primario/secondario
pompe standard o alta prevalenza o pompa modulante

Avviamento compressori
• standard
• soft starter

Rifasamento compressori

Protezione carichi elettrici
• f usibili
• interruttori magnetotermici

Bacinella raccolta condensa batteria

Valvola di espansione
• termostatica
• elettronica

Regolazione ventilatori
• regolazione on-off
• regolazione modulante (controllo condensazione/ evaporazione)

TH-RGS 50 - 560 kW

Di serie
Opzionale

ARTICOLO		DESCRIZIONE	
1	Allarme generale	Segnalazione di allarme generale con disattivazione della macchina	Di serie
2	Allarme da contatto esterno	Segnalazione di allarme per disattivazione dell'unità	Opzionale
3	Amperometro-Voltmetro	Lettura dei valori di corrente e di tensione	Opzionale
4	Antivibranti a molla	Prevengono il propagarsi di vibrazioni verso la struttura di sostegno	Opzionale
5	Antivibranti in gomma	Prevengono il propagarsi di vibrazioni verso la struttura di sostegno	Opzionale
6	Ausiliari a 110V	Alimentazione degli ausiliari a 110V	Di serie
7	Batterie condensanti CU/CU	Adatti per la protezione contro la corrosione in ambienti aggressivi	Opzionale
8	Batterie condensanti CU/CU/SN	Per protezione in ambienti aggressivi o con aria salmastra	Opzionale
9	Batterie condensatori Alucoat	Pacco alettato in alluminio protetto con speciale vernice acrilica	Opzionale
10	Cabinato insonorizzante	Cofanatura dei compressori rivestita con materiale fonoassorbente	Opzionale
11	Vano separato per compressori	Sezione separata con insonorizzazione per alloggiamento dei compressori	Opzionale
12	Condensatori di rifasamento	Sistema di rifasamento per richieste specifiche con cosφ: 0,9	Opzionale
13	Connessioni Victaulic	Connessioni evaporatore	Di serie
14	Contaore	Conteggio del numero di ore di funzionamento dei compressori	Di serie
15	Controllo a microprocessore	Apparecchio di controllo e regolazione della macchina frigorifera	Di serie
16	Monitore di fase	Controllo di sequenza delle fasi / Controllo mancanza di fase	Opzionale
17	Monitore di fase high-low	Monitore di fase con controllo delle sovratensioni e delle sotto tensioni	Opzionale
18	Flussostato	Da installare sulla tubazione dell'acqua refrigerata (evaporatore)	Opzionale
19	Griglie batterie	Griglie metalliche per la protezione delle batterie di condensazione	Opzionale
20	Gruppo idronico con due pompe centrifughe di circolazione	Gruppo idronico montato composto da: nr. 2 elettropompe centrifughe ad accoppiamento diretto, valvola di sicurezza, gruppo di riempimento, vaso espansione. Pompe collegate elettricamente al quadro elettrico. Motori protetti da interruttore magneto-termico, comandati da un commutatore a due posizioni alloggiato all'interno del quadro elettrico.	Opzionale
21	Gruppo idronico con una pompa centrifuga di circolazione	Gruppo idronico montato a bordo macchina composto da: nr. 1 elettropompa centrifuga ad accoppiamento diretto, valvola di sicurezza, gruppo di riempimento, vaso espansione. Pompa collegata elettricamente al quadro elettrico. Motore protetto da un interruttore magnetotermico.	Opzionale
22	Isolamento evaporatore 20 mm	Previene problemi di condensa all'evaporatore in particolari condizioni di lavoro	Opzionale
23	Manometri alta pressione	Indicazione della pressione di condensazione	Opzionale
24	Pannello display remotizzabile	Per gestione e controllo della macchina a distanza	Opzionale
25	Recupero di calore parziale	Mediante scambiatore a piastre sulla mandata del gas caldo (desurriscaldatore)	Opzionale
26	Recupero di calore totale	Mediante scambiatore a fascio tubiero aggiuntivo	Opzionale
27	Relé termici compressori	Contro i sovraccarichi in aggiunta alle protezioni previste sugli avvolgimenti elettrici dei motori	Opzionale
28	Relé termici ventilatori	Sicurezza per sovraccarichi dei motori dei ventilatori	Di serie
29	Resistenza elettrica evaporatore	Per la protezione dell'evaporatore dal congelamento, con aria esterna fino a -25°C	Di serie
30	Valvola linea di mandata	Rubinetto di intercettazione gas sulla tubazione di mandata del compressore	Opzionale
31	Valvola linea aspirazione	Rubinetto di intercettazione gas sulla tubazione di aspirazione del compressore	Opzionale
32	Sensore temperatura aria esterna	Sonda di temperatura dell'aria esterna	Opzionale
33	Reset del set point	Possibilità di variazione del set point	Di serie
34	Barra distanziatrice	Per la movimentazione ed il sollevamento della macchina	Opzionale
35	Serbatoio di accumulo	Serbatoio inerziale con cabinato (escluse le tubazioni di collegamento con l'impianto)	Opzionale
36	VGV (Variazione velocità ventilatori)	Regolazione continua a taglio di fase, adatto per il funzionamento fino a -10°C	Opzionale
37	OLTW (Funzionamento a basse temp.)	Per funzionamento con temperatura esterna fino a -16°C	Opzionale
38	Doppio set point	Per applicazioni con due set point differenti	Opzionale
39	VVE	Valvola di espansione elettronica	Opzionale

TH-RGS 50 - 195 kW

TH-RGS IR - SOLO REFRIGERATORE GAS R 410 A

AB	ALLESTIMENTO BASE		50.2	60.2	65.2	75.2	100.2	120.2	170.2	195.4
A35W7	Potenza frigorifera	kW	48	58	64	82	96	116	164	192
	Potenza assorbita	kW	14,46	17,21	19,04	24,18	28,9	34,4	48,36	57,8
	EER	W/W	3,32	3,37	3,36	3,39	3,32	3,37	3,39	3,32
	Portata acqua	m³/h	8,08	9,97	11	14,1	16,15	19,95	28,2	33,02
	Perdita di carico	kPa	38	38	39	39	37	39	39	38
ALN	**ALLESTIMENTO SILENZIATO**		**50.2**	**60.2**	**65.2**	**75.2**	**100.2**	**120.2**	**170.2**	**195.4**
A35W7	Potenza frigorifera	kW	46,6	56,3	62,1	79,5	93,12	112,5	159,1	186,2
	Potenza assorbita	kW	14,12	16,85	18,53	23,66	28,19	33,58	47,35	56,42
	EER	W/W	3,3	3,35	3,35	3,36	3,3	3,35	3,36	3,3
	Portata acqua	m³/h	8,02	9,7	10,7	14,1	16,5	19,35	27,4	33,1
	Perdita di carico	kPa	38	38	39	39	37	39	39	38
AXLN	**ALLESTIMENTO EXTRA SILENZIATO**		**50.2**	**60.2**	**65.2**	**75.2**	**100.2**	**120.2**	**170.2**	**195.4**
A35W7	Potenza frigorifera	kW	45,9	55,45	61,17	78,3	91,72	110,85	156,7	183,4
	Potenza assorbita	kW	13,9	16,55	18,25	23,3	27,79	33,09	46,63	55,57
	EER	W/W	3,3	3,35	3,35	3,36	3,3	3,35	3,36	3,3
	Portata acqua	m³/h	7,9	9,53	10,52	13,47	15,8	19,1	26,9	31,54
	Perdita di carico	kPa	39	38	39	39	37	39	39	38

VERSIONE IP - POMPA DI CALORE

AB	ALLESTIMENTO BASE		50.2	60.2	65.2	75.2	100.2	120.2	170.2	195.4
A35W7	Potenza frigorifera	kW	48	58	64	82	96	116	164	192
	Potenza assorbita	kW	14,45	17,21	19,04	24,18	28,9	34,4	48,36	57,8
	EER	W/W	3,32	3,37	3,36	3,39	3,32	3,37	3,39	3,32
	Portata acqua	m³/h	8,08	9,97	11	14,1	16,15	19,95	28,2	33,02
	Perdita di carico	kPa	38	38	39	39	37	39	39	38
A7W45	Potenza termica	kW	56,2	67,68	74,73	95,56	112,41	135,36	191,12	224,82
	Potenza assorbita	kW	14,45	17,21	19,04	24,18	28,9	34,4	48,36	57,8
	COP	W/W	3,88	3,93	3,92	3,95	3,88	3,93	3,95	3,88
	Portata acqua	m³/h	9,66	11,64	12,85	16,43	19,34	23,28	32,87	38,67
	Perdita di carico	kPa	38	38	39	39	37	39	39	38
ALN	**ALLESTIMENTO SILENZIATO**		**50.2**	**60.2**	**65.2**	**75.2**	**100.2**	**120.2**	**170.2**	**195.4**
A35W7	Potenza frigorifera	kW	46,6	56,3	62,1	79,5	93,12	112,5	159,1	186,2
	Potenza assorbita	kW	14,12	16,85	18,53	23,66	28,18	33,58	47,35	56,42
	EER	W/W	3,3	3,35	3,35	3,66	3,3	3,35	3,36	3,3
	Portata acqua	m³/h	8,02	9,7	10,7	14,1	16,5	19,35	27,4	33,1
	Perdita di carico	kPa	38	38	39	39	37	39	39	38
A7W45	Potenza termica	kW	54,64	65,83	72,56	92,84	109,17	131,47	185,8	218,35
	Potenza assorbita	kW	14,12	16,85	18,53	23,66	28,18	33,58	47,35	56,42
	COP	W/W	3,86	3,9	3,91	3,92	3,87	3,91	3,92	3,87
	Portata acqua	m³/h	9,39	11,32	12,48	15,96	18,77	22,61	31,96	37,56
	Perdita di carico	kPa	38	38	39	39	37	39	39	38

AXLN	ALLESTIMENTO EXTRA SILENZIATO		50.2	60.2	65.2	75.2	100.2	120.2	170.2	195.4
A35W7	Potenza frigorifera	kW	45,9	55,45	61,17	78,3	91,72	110,85	156,7	183,4
	Potenza assorbita	kW	13,9	16,55	18,25	23,3	27,79	33,09	46,63	55,57
	EER	W/W	3,3	3,35	3,35	3,36	3,3	3,35	3,36	3,3
	Portata acqua	m³/h	7,9	9,53	10,52	13,47	15,8	19,1	26,9	31,54
	Perdita di carico	kPa	38	38	39	39	37	39	39	38
A7W45	Potenza termica	kW	53,82	64,8	71,74	91,44	107,47	129,54	182,99	215,07
	Potenza assorbita	kW	13,9	16,55	18,28	23,3	27,79	33,09	46,63	55,57
	COP	W/W	3,87	3,91	3,93	3,92	3,86	3,91	3,92	3,87
	Portata acqua	m³/h	7,89	9,53	10,52	13,46	15,77	19,06	26,95	31,54
	Perdita di carico	kPa	38	38	39	39	37	39	39	38

PRESTAZIONI ACUSTICHE			50.2	60.2	65.2	75.2	100.2	120.2	170.2	195.4
AB	Livello di potenza sonora	dB(A)	88	90	91	92	93	93	94	95
	Livello di pressione sonora a 1 metro	dB(A)	69	70,5	71,8	72,3	72,9	73,5	74,2	74,8
	Livello di pressione sonora a 5 metri	dB(A)	65	66,5	67,8	68,3	68,9	69,5	70,2	70,8
	Livello di pressione sonora a 10 metri	dB(A)	61	62,5	63,8	64,3	64,9	65,5	66,2	66,8
ALN	Livello di potenza sonora	dB(A)	81	83	85	86	86	87	88	89
	Livello di pressione sonora a 1 metro	dB(A)	64	65,5	66,8	67,3	67,9	68,5	69,2	69,8
	Livello di pressione sonora a 5 metri	dB(A)	60	61,5	62,8	63,3	63,9	64,5	65,2	65,8
	Livello di pressione sonora a 10 metri	dB(A)	56	57,5	58,8	59,3	59,9	60,5	61,2	61,8
AXLN	Livello di potenza sonora	dB(A)	76	77	79	80	81	82	83	84
	Livello di pressione sonora a 1 metro	dB(A)	60	60,5	61,8	63,3	63,9	64,5	65,2	65,8
	Livello di pressione sonora a 5 metri	dB(A)	56	56,5	57,8	59,3	59,9	60,5	61,2	61,8
	Livello di pressione sonora a 10 metri	dB(A)	52	52,5	53,8	54,3	54,9	55,5	56,2	57,8

DATI TECNICI		50.2	60.2	65.2	75.2	100.2	120.2	170.2	195.4
Alimentazione elettrica	V-ph-Hz	400/3/50							
Tipo di compressori	-	Scroll							
N° di compressori/N° di circuiti frigoriferi	N°	N.2/1	N.2/1	N. 2/2	N.2/2	N. 2/2	N. 2/2	N.2/2	N.4/2
Tipo di scambiatore lato impianto	-	Piastra saldobrasata in acciaio							
Tipo di scambiatore lato sorgente	-	Batteria alettata rame alluminio							
Tipo di ventilatori	-	Elicoidali							
N° di ventilatori	N° x kW	1x1,8	1x1,8	1x1,8	2x1,8	2x1,8	2x1,8	3x1,8	3x1,8
Volume accumolo	lt	200	200	200	200	300	300	300	400
Attacchi idraulici	"	1½	1½	1½	1½	2	2	2	DN 125

DATI ELETTRICI		50.2	60.2	65.2	75.2	100.2	120.2	170.2	195.4
FLA - Massima corrente assorbita totale	A	31,9	36,9	38,29	56,5	59,18	76,94	103,2	118,36
FLI - Massima potenza assorbita totale	kW	16,25	19,01	20,84	27,78	32,5	38	53,76	63,2
MIC - Massima corrente di spunto	A	80	111	118	170	180	231	310	357

TH-RGS 220 - 560 kW

TH-RGS IR - SOLO REFRIGERATORE GAS R 410 A

AB	ALLESTIMENTO BASE		220.4	235.4	260.4	330.4	380.4	430.4	500.4	550.4
A35W7	Potenza frigorifera	kW	224	232	256	328	384	428	500	560
	Potenza assorbita	kW	67,06	68,8	76,2	96,7	115,6	128,9	149	168,7
	EER	W/W	3,34	3,37	3,36	3,39	3,32	3,32	3,34	3,32
	Portata acqua	m³/h	38,5	39,9	44,03	56,4	66,04	73,6	86	96,32
	Perdita di carico	kPa	38	38	39	39	40	40	40	42
ALN	**ALLESTIMENTO SILENZIATO**		**220.4**	**235.4**	**260.4**	**330.4**	**380.4**	**430.4**	**500.4**	**550.4**
A35W7	Potenza frigorifera	kW	217,3	225,1	248,32	319,2	372,5	415,17	485,1	543,2
	Potenza assorbita	kW	65,84	67,39	74,57	95	112,87	125,96	146,55	164,6
	EER	W/W	3,3	3,34	3,33	3,36	3,3	3,3	3,31	3,3
	Portata acqua	m³/h	38,6	39,9	42,7	54,9	63,98	71,5	86	93,44
	Perdita di carico	kPa	38	38	39	39	40	40	40	42
AXLN	**ALLESTIMENTO EXTRA SILENZIATO**		**220.4**	**235.4**	**260.4**	**330.4**	**380.4**	**430.4**	**500.4**	**550.4**
A35W7	Potenza frigorifera	kW	214,1	221,72	244,6	314,42	366,9	408,9	477,9	535,1
	Potenza assorbita	kW	64,87	66,39	73,45	93,58	111,18	123,9	144,38	162,15
	EER	W/W	3,3	3,34	3,33	3,36	3,3	3,3	3,31	3,3
	Portata acqua	m³/h	36,84	38,14	42,17	54,1	63,1	70,33	82,2	92,1
	Perdita di carico	kPa	38	38	39	39	40	40	40	42

VERSIONE IP - POMPA DI CALORE

AB	ALLESTIMENTO BASE		220.4	235.4	260.4	330.4	380.4	430.4	500.4	550.4
A35W7	Potenza frigorifera	kW	224	232	256	328	384	428	500	560
	Potenza assorbita	kW	67,06	68,8	76,2	96,7	115,6	128,9	149	168,7
	EER	W/W	3,34	3,37	3,36	3,39	3,32	3,32	3,34	3,32
	Portata acqua	m³/h	38,5	39,9	44,03	56,4	66,04	73,6	86	96,32
	Perdita di carico	kPa	38	38	39	39	40	40	40	42
A7W45	Potenza termica	kW	262,69	270,72	298,98	382,23	449,64	501,21	584	655,83
	Potenza assorbita	kW	67,06	68,8	76,2	96,7	115,6	128,9	149	168,7
	COP	W/W	3,91	3,93	3,92	3,95	3,88	3,88	3,91	3,88
	Portata acqua	m³/h	45,18	46,56	51,42	65,74	77,34	86,2	100,45	112,8
	Perdita di carico	kPa	38	38	39	39	40	40	40	42
ALN	**ALLESTIMENTO SILENZIATO**		**220.4**	**235.4**	**260.4**	**330.4**	**380.4**	**430.4**	**500.4**	**550.4**
A35W7	Potenza frigorifera	kW	217,3	225,1	248,32	319,2	372,5	415,17	485,1	543,2
	Potenza assorbita	kW	65,84	67,39	74,57	95	112,87	125,96	146,65	164,6
	EER	W/W	3,3	3,34	3,33	3,36	3,3	3,3	3,31	3,39
	Portata acqua	m³/h	38,6	39,9	42,7	54,9	63,98	71,5	86	93,44
	Perdita di carico	kPa	38	38	39	39	40	40	40	42
A7W45	Potenza termica	kW	254,82	263,24	290,6	372,78	436,83	487,1	568,57	637,02
	Potenza assorbita	kW	65,84	67,39	74,57	95	112,87	125,96	146,65	164,6
	COP	W/W	3,87	3,9	3,89	3,92	3,87	3,86	3,87	3,87
	Portata acqua	m³/h	43,82	45,28	49,98	64,11	75,13	83,78	97,79	109,68
	Perdita di carico	kPa	38	38	39	39	40	40	40	42

AXLN	ALLESTIMENTO EXTRA SILENZIATO		220.4	235.4	260.4	330.4	380.4	430.4	500.4	550.4
A35W7	Potenza frigorifera	kW	214,1	221,72	244,6	314,42	366,9	408,9	477,9	535,1
	Potenza assorbita	kW	64,87	66,39	73,45	93,58	111,18	123,9	144,38	162,15
	EER	W/W	3,3	3,34	3,33	3,36	3,3	3,3	3,31	3,3
	Portata acqua	m³/h	36,84	38,14	42,17	54,1	63,1	70,33	82,2	92,1
	Perdita di carico	kPa	38	38	39	39	40	40	40	42
A7W45	Potenza termica	kW	251,07	259,29	286,24	367,2	430,27	479,52	560,05	627,52
	Potenza assorbita	kW	64,87	66,39	73,45	93,58	111,18	123,9	144,38	162,15
	COP	W/W	3,87	3,9	3,89	3,92	3,87	3,87	3,8	3,8
	Portata acqua	m³/h	36,82	38,14	42,07	54,8	63,11	70,33	82,2	92,04
	Perdita di carico	kPa	38	38	39	39	40	40	40	42

PRESTAZIONI ACUSTICHE			220.4	235.4	260.4	330.4	380.4	430.4	500.4	550.4
AB	Livello di potenza sonora	dB(A)	96	97	97	98	98	99	100	101
	Livello di pressione sonora a 1 metro	dB(A)	75,2	76	76,5	76,9	77,2	77,6	79	79,5
	Livello di pressione sonora a 5 metri	dB(A)	71,2	72	72,5	72,9	73,2	73,6	75	75,5
	Livello di pressione sonora a 10 metri	dB(A)	67,2	68	68,5	68,9	69,2	69,6	71	71,5
ALN	Livello di potenza sonora	dB(A)	89	90	91	91	92	92	94	95
	Livello di pressione sonora a 1 metro	dB(A)	70,2	71	71,5	71,9	72,2	72,6	74	74,5
	Livello di pressione sonora a 5 metri	dB(A)	66,2	66,8	67,5	67,9	68,2	68,6	70	70,5
	Livello di pressione sonora a 10 metri	dB(A)	62,2	62	63,5	63,9	64,2	64,6	66,8	66,5
AXLN	Livello di potenza sonora	dB(A)	84	85	86	86	87	87	89	90
	Livello di pressione sonora a 1 metro	dB(A)	66,2	67	67,5	67,9	68,2	68,6	70	70,5
	Livello di pressione sonora a 5 metri	dB(A)	62,2	63	63,5	63,9	64,2	64,6	66	66,5
	Livello di pressione sonora a 10 metri	dB(A)	58,2	59	59,5	59,9	60,2	60,6	62	62,5

DATI TECNICI		220.4	235.4	260.4	330.4	380.4	430.4	500.4	550.4
Alimentazione elettrica	V-ph-Hz	400/3/50							
Tipo di compressori	-	Scroll							
N° di compressori/N° di circuiti frigoriferi	N°	N.4/2	N.4/2	N.4/2	N.4/2	N.4/2	N.4/2	N.6/2	N.6/2
Tipo di scambiatore lato impianto	-	Piastra saldobrasata in acciaio							
Tipo di scambiatore lato sorgente	-	Batteria alettata rame alluminio							
Tipo di ventilatori	-	Elicoidali							
N° di ventilatori	N° x KW	4x1,8	4x1,8	4x1,8	6x1,8	6x1,8	8x1,8	8x1,8	8x1,8
Volume accumolo	lt	400	400	400	400	600	600	600	600
Attacchi idraulici	"	DN 125	DN 125	DN125	DN 125	DN 150	DN 150	DN150	DN 150

DATI ELETTRICI		220.4	235.4	260.4	330.4	380.4	430.4	500.4	550.4
FLA - Massima corrente assorbita totale	A	153,88	163,8	178,9	196	220,6	250,6	294,6	327,18
FLI - Massima potenza assorbita totale	kW	74,26	76	83,4	107,5	126,4	143,3	163,4	183,1
MIC - Massima corrente di spunto	A	413	443	465	509	550	620	670	745

TH-RGS 50 - 560 kW

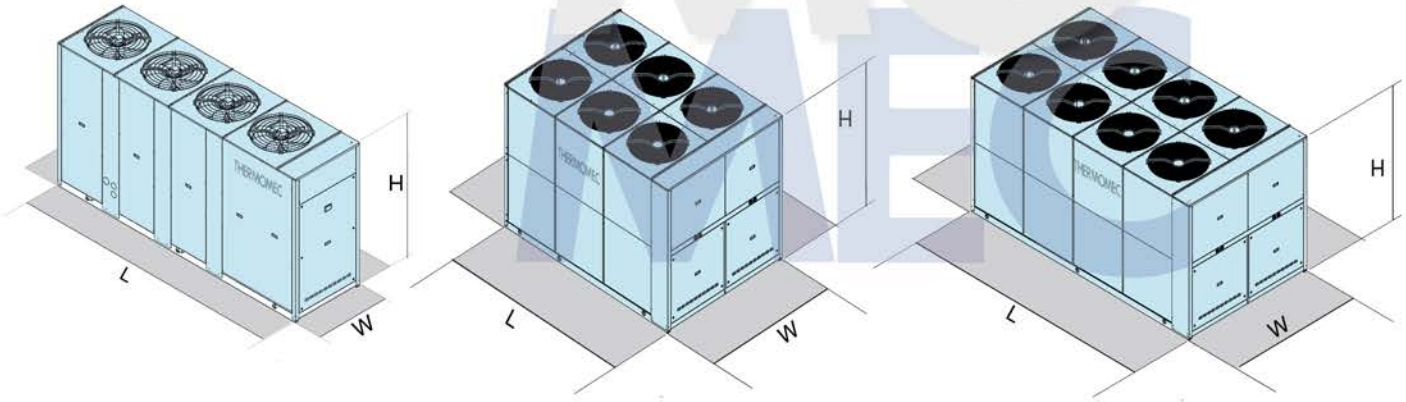
LIMITI OPERATIVI IR-IP

Tipo	Temperatura		Raffreddamento		Riscaldamento	
			Min	Max	Min	Max
B, RT, RP, BT, PV	Temperatura ingresso aria esterna	°C	+5	+40	-10	+15
B	Temperatura uscita acqua (senza glicole)	°C	+3	-	+25	+55
B	Temperatura uscita acqua (con glicole)	°C	-7	-	-	-

Sistemi di controllo

Controllo temperature in entrata e uscita evaporatore
- Gestione dello sbrinamento a tempo
- Gestione della valvola di inversione ciclo frigorifero
- Completa gestione allarmi
- Segnalazione allarmi
- Configurazione di tutti i parametri della macchina con tastiera, con chiave hardware e in linea seriale

Controllo Compressori:
- Collegamenti seriali a sistemi di supervisione
- Gestione della valvola di espansione elettronica
- Gestione resistenza antigelo
- Abilitazione al funzionamento con comando remoto



DIMENSIONI		50.2	60.2	65.2	75.2	100.2	120.2	170.2	195.4	220.4	235.4	260.4	330.4	380.4	430.4	500.4	550.4
L	mm	1600	1600	1600	2500	2500	2500	3500	3500	2500	2500	2500	3500	3500	4500	4500	4500
W	mm	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	2250	2250	2250	2250	2250	2350	2350	2350
H	mm	2150	2150	2150	2150	2150	2150	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350
Peso max.*	kg	710	740	860	1020	1165	1205	1540	1840	1930	2010	2280	2390	2560	2750	3290	3470

*In funzionamento