



REFRIGERATORI - POMPE DI CALORE  
CONDENSAZIONE AD ACQUA - COMPRESSORI A VITE

## SERIE TH-RVW

- Tecnologia Vite in R134a
- Alta efficienza
- Scambiatore a fascio tubiero
- Vasto assortimento di equipaggiamenti
- Capacità da 630 a 2.234 kW

TH-RVW 630 - 2.230 kW

## Refrigeratori e Pompe di Calore dotate di compressori a Vite e con condensazione ad acqua per installazione esterna

### Gamma disponibile

#### Tipologia di unità

IR	Refrigeratore
IP	Pompa di calore
BR	Refrigeratore a basse temperature
BW	Pompa di calore Brine (reversibile lato acqua)

#### Versioni

VB	Versione Base
VD	Versione Desurriscaldatore
VR	Versione Recupero Totale

#### Allestimenti acustici

AB	Allestimento Base
ALN	Allestimento Silenziato
AXLN	Allestimento Extra silenziato



### Descrizione dell'unità

Questa serie di refrigeratori e pompe di calore acqua-acqua soddisfa le esigenze di condizionamento e riscaldamento di impianti residenziali di elevata potenza del settore industriale, commerciale e terziario.

Tutte le unità sono idonee per installazione interna e possono essere impiegate in impianti di climatizzazione a ventilconvettori e per qualsiasi esigenza di produzione di acqua refrigerata o calda ad uso residenziale o anche industriale. Il circuito frigorifero è dotato di n° 2 - 4 compressori semiermetici DOPPIA VITE posizionati su antivibranti in gomma in grado di modulare la potenza frigorifera da minimo 25% al 100%, scambiatore lato impianto del tipo a fascio tubiero completo di attacchi idraulici Victaulic, inserito all'interno di un guscio di materiale termoisolante per impedire formazione di condensa e scambio di calore verso l'esterno, ottimizzato per R134a a tubi rigati ad alta efficienza protetto mediante pressostato differenziale acqua, scambiatore lato sorgente del tipo a fascio tubiero con tubi rigati ad alta efficienza ottimizzato per R134a, completo di attacchi Victaulic e di guscio termoisolante, 2 circuiti frigoriferi indipendenti, completi di valvola di espansione elettronica che ottimizza l'efficienza dell'unità sia a pieno carico che ai carichi parziali e quindi consente di ottenere la massima efficienza stagionale, pressostato di massima e di minima, valvole di sicurezza PED, filtro deidratatore, indicatore di liquido/umidità, rubinetti di intercettazione liquido e mandata compressore, trasduttori di bassa e alta pressione, quadro elettrico di regolazione e comando con grado di protezione minimo IP54 completo di sezionatore generale bloccaporta, dispositivo per il controllo della presenza e della corretta sequenza fasi, controllore a microprocessore con display.

Le unità possono essere scelte in Allestimento Base (AB) o Allestimento Silenziato (ALN) che oltre all'equipaggiamento standard prevede che i compressori siano posizionati all'interno di una cabina insonorizzante, realizzata in profili e pannelli isolati con materiale fonoassorbente.

Una vasta gamma di opzioni / accessori completa l'offerta commerciale. Il controllore elettronico è in grado di gestire i diversi sistemi di controllo della condensazione caratteristici delle svariate applicazioni che possono essere richieste, consentendo la gestione di valvole modulanti a due o tre vie o il controllo di pompe sotto INVERTER. Le unità possono pertanto essere abbinate con raffreddatori di liquido (dry-cooler), torri evaporative, sonde geotermiche o utilizzare come raffreddamento acqua a perdere ad es. acquedotto, pozzo, falda (opzione condensatore P), o acqua di mare (opzione condensatore S). Tutte le unità sono accuratamente costruite nel rispetto delle normative vigenti e vengono singolarmente collaudate. L'installazione richiede quindi solamente i collegamenti elettrici ed idraulici.

Di serie ●  
 Opzionale ●

ARTICOLO	DESCRIZIONE	
1	Allarme generale	Segnalazione di allarme generale con disattivazione della macchina <span style="color: red;">●</span>
2	Allarme da contatto esterno	Segnalazione di allarme per disattivazione dell'unità <span style="color: blue;">●</span>
3	Amperometro-Voltmetro	Lettura dei valori di corrente e di tensione <span style="color: blue;">●</span>
4	Antivibranti a molla	Prevengono il propagarsi di vibrazioni verso la struttura di sostegno <span style="color: blue;">●</span>
5	Antivibranti in gomma	Prevengono il propagarsi di vibrazioni verso la struttura di sostegno <span style="color: blue;">●</span>
6	Ausiliari a 110V	Alimentazione degli ausiliari a 110V <span style="color: red;">●</span>
7	Cabinato insonorizzante	Cofanatura dei compressori rivestita con materiale fonoassorbente <span style="color: blue;">●</span>
8	Vano separato per compressori	Sezione separata con insonorizzazione per alloggiamento dei compressori <span style="color: blue;">●</span>
9	Condensatori di rifasamento	Sistema di rifasamento per richieste specifiche con $\cos\phi$ : 0,9 <span style="color: blue;">●</span>
10	Connessioni Victaulic	Connessioni evaporatore <span style="color: red;">●</span>
11	Contaore	Conteggio del numero di ore di funzionamento dei compressori <span style="color: red;">●</span>
12	Controllo a microprocessore	Apparecchio di controllo e regolazione della macchina frigorifera <span style="color: red;">●</span>
13	Monitore di fase	Controllo di sequenza delle fasi / Controllo mancanza di fase <span style="color: red;">●</span>
14	Monitore di fase high-low	Monitore di fase con controllo delle sovratensioni e delle sotto tensioni <span style="color: blue;">●</span>
15	Flussostato	Da installare sulla tubazione dell'acqua refrigerata (evaporatore) <span style="color: blue;">●</span>
16	Gruppo idronico con due pompe centrifughe di circolazione	Gruppo idronico montato composto da: nr. 2 elettropompe centrifughe ad accoppiamento diretto, valvola di sicurezza, gruppo di riempimento, vaso espansione. Pompe collegate elettricamente al quadro elettrico. Motori protetti da interruttore magneto-termico, comandati da un commutatore a due posizioni alloggiato all'interno del quadro elettrico. <span style="color: blue;">●</span>
17	Gruppo idronico con una pompa centrifuga di circolazione	Gruppo idronico montato a bordo macchina composto da: nr. 1 elettropompa centrifuga ad accoppiamento diretto, valvola di sicurezza, gruppo di riempimento, vaso espansione. Pompa collegata elettricamente al quadro elettrico. Motore protetto da un interruttore magnetotermico. <span style="color: blue;">●</span>
18	Isolamento evaporatore 20 mm	Previene problemi di condensa all'evaporatore in particolari condizioni di lavoro <span style="color: blue;">●</span>
19	Manometri alta pressione	Indicazione della pressione di condensazione <span style="color: blue;">●</span>
20	Pannello display remotizzabile	Per gestione e controllo della macchina a distanza <span style="color: blue;">●</span>
21	Recupero di calore parziale	Mediante scambiatore a piastre sulla mandata del gas caldo (desurriscaldatore) <span style="color: blue;">●</span>
22	Recupero di calore totale	Mediante scambiatore a fascio tubiero aggiuntivo <span style="color: blue;">●</span>
23	Relé termici compressori	Contro i sovraccarichi in aggiunta alle protezioni previste sugli avvolgimenti elettrici dei motori <span style="color: blue;">●</span>
24	Resistenza elettrica evaporatore	Per la protezione dell'evaporatore dal congelamento, con aria esterna fino a -25°C <span style="color: red;">●</span>
25	Valvola linea di mandata	Rubinetto di intercettazione gas sulla tubazione di mandata del compressore <span style="color: blue;">●</span>
26	Valvola linea aspirazione	Rubinetto di intercettazione gas sulla tubazione di aspirazione del compressore <span style="color: blue;">●</span>
27	Reset del set point	Possibilità di variazione del set point <span style="color: blue;">●</span>
28	Barra distanziatrice	Per la movimentazione ed il sollevamento della macchina <span style="color: blue;">●</span>
29	Serbatoio di accumulo	Serbatoio inerziale con cabinato (escluse le tubazioni di collegamento con l'unità) <span style="color: blue;">●</span>
30	Reset del set point	Possibilità di variazione del set point <span style="color: red;">●</span>
31	OLTW (Funzionamento a basse temp.)	Per funzionamento con temperatura esterna fino a -16°C <span style="color: blue;">●</span>
32	Doppio set point	Per applicazioni con due set point differenti <span style="color: blue;">●</span>
33	VVE	Valvola di espansione elettronica <span style="color: blue;">●</span>
34	Avviamento stella triangolo	Avviamento con ridotta corrente assorbita <span style="color: red;">●</span>

**TH-RVW 630 - 1.125 kW**

**VERSIONE IR - SOLO REFRIGERATORE GAS R 134 A**

AB	ALLESTIMENTO BASE		630.2	680.2	730.2	790.2	840.2	890.2	955.2	1000.2	1070.2	1125.2
W30W7	Potenza frigorifera	kW	630,7	678,8	734,3	788,8	841,9	894	955,4	1008,8	1073,7	1125,8
	Potenza assorbita	kW	145,4	155	169,2	183,4	194,4	205,4	217,2	231,6	246,7	257,7
	EER	W/W	4,36	4,38	4,34	4,31	4,33	4,35	4,4	4,36	4,35	4,37
	Portata acqua	m³/h	108,5	116,7	126,3	135,8	144,5	153,7	164,3	173,5	184,7	193,6
	Perdita di carico	kPa	50	50	52	48	49	52	52	53	59	59
<b>ALN ALLESTIMENTO SILENZIATO</b>			<b>630.2</b>	<b>680.2</b>	<b>730.2</b>	<b>790.2</b>	<b>840.2</b>	<b>890.2</b>	<b>955.2</b>	<b>1000.2</b>	<b>1070.2</b>	<b>1125.2</b>
W30W7	Potenza frigorifera	kW	611,7	658,4	712,3	766,1	816,6	867,2	926,7	978,5	1041,5	1092,6
	Potenza assorbita	kW	141,1	150,3	164,1	177,9	188,6	199,2	210,7	224,6	239,3	249,9
	EER	W/W	4,33	4,38	4,34	4,31	4,33	4,35	4,4	4,36	4,35	4,37
	Portata acqua	m³/h	105,2	113,2	122,5	131,7	140,4	149,2	159,4	168,3	179,2	187,9
	Perdita di carico	kPa	50	50	52	48	49	52	52	53	59	59
<b>AXLN ALLESTIMENTO EXTRA SILENZIATO</b>			<b>630.2</b>	<b>680.2</b>	<b>730.2</b>	<b>790.2</b>	<b>840.2</b>	<b>890.2</b>	<b>955.2</b>	<b>1000.2</b>	<b>1070.2</b>	<b>1125.2</b>
W30W7	Potenza frigorifera	kW	599,5	644,8	697,6	750,3	799,8	849,3	907,6	958,4	1020,1	1069,5
	Potenza assorbita	kW	138,1	147,2	160,7	174,2	184,7	195,1	206,3	220,1	233,8	244,8
	EER	W/W	4,34	4,38	4,34	4,31	4,33	4,35	4,4	4,36	4,35	4,37
	Portata acqua	m³/h	103,1	110,9	119,9	129,1	137,6	146,1	156,1	164,8	175,4	183,9
	Perdita di carico	kPa	50	50	52	48	49	52	52	53	59	59

**VERSIONE IP - POMPA DI CALORE**

AB	ALLESTIMENTO BASE		630.2	680.2	730.2	790.2	840.2	890.2	955.2	1000.2	1070.2	1125.2
W30W7	Potenza frigorifera	kW	630,7	678,8	734,3	789,8	841,9	894	955,4	1008,8	1073,7	1125,8
	Potenza assorbita	kW	145,4	155	169,2	183,4	194,4	205,4	217,32	231,6	246,7	257,7
	EER	W/W	4,36	4,38	4,34	4,31	4,33	4,35	4,4	4,36	4,35	4,37
	Portata acqua	m³/h	108,5	116,7	126,3	135,8	144,5	153,7	164,3	173,5	184,7	193,6
	Perdita di carico	kPa	50	50	52	48	49	52	52	53	59	59
W10W45	Potenza termica	kW	698,5	750,4	812,3	875,9	932,6	989,6	1055,34	1116,4	1188,4	1245,2
	Potenza assorbita	kW	145,4	155	169,2	183,4	194,4	205,4	217,2	231,6	246,7	257,7
	COP	W/W	4,8	4,84	4,8	4,76	4,8	4,81	4,85	4,82	4,82	4,83
	Portata acqua	m³/h	120,2	129,1	139,7	150,6	160,4	170,2	181,5	192,1	204,4	214,2
	Perdita di carico	kPa	50	50	52	48	49	52	52	53	59	59
<b>ALN ALLESTIMENTO SILENZIATO</b>			<b>630.2</b>	<b>680.2</b>	<b>730.2</b>	<b>790.2</b>	<b>840.2</b>	<b>890.2</b>	<b>955.2</b>	<b>1000.2</b>	<b>1070.2</b>	<b>1125.2</b>
W30W7	Potenza frigorifera	kW	611,7	658,4	712,3	766,1	816,6	867,2	926,7	978,5	1041,5	1092,6
	Potenza assorbita	kW	141,1	150,3	164,1	177,9	188,6	199,2	210,7	224,6	239,3	249,9
	EER	W/W	4,33	4,38	4,34	4,31	4,33	4,35	4,4	4,36	4,35	4,37
	Portata acqua	m³/h	105,2	113,2	122,5	131,7	140,4	149,2	159,4	168,3	179,2	187,9
	Perdita di carico	kPa	50	50	52	48	49	52	52	53	59	59
W10W45	Potenza termica	kW	677,5	727,8	788,7	849,6	904,7	959,7	1023,6	1082,8	1152,7	1208,3
	Potenza assorbita	kW	141,1	150,3	164,1	177,9	188,6	199,2	210,7	224,6	239,3	249,9
	COP	W/W	4,8	4,84	4,8	4,76	4,8	4,81	4,85	4,82	4,82	4,83
	Portata acqua	m³/h	116,5	125,2	135,7	146,2	155,6	165,1	176,1	186,2	198,3	207,8
	Perdita di carico	kPa	50	50	52	48	49	52	52	53	59	59

<b>AXLN ALLESTIMENTO EXTRA SILENZIATO</b>			<b>630.2</b>	<b>680.2</b>	<b>730.2</b>	<b>790.2</b>	<b>840.2</b>	<b>890.2</b>	<b>955.2</b>	<b>1000.2</b>	<b>1070.2</b>	<b>1125.2</b>
<b>W30W7</b>	Potenza frigorifera	kW	599,5	644,8	697,6	750,3	799,8	849,3	907,6	958,4	1020,1	1069,5
	Potenza assorbita	kW	138,1	147,2	160,7	174,2	184,7	195,1	206,3	220,1	233,8	244,8
	EER	W/W	4,34	4,38	4,34	4,31	4,33	4,32	4,4	4,36	4,35	4,37
	Portata acqua	m³/h	103,1	110,9	119,9	129,1	137,6	146,1	156,1	164,8	175,4	183,9
	Perdita di carico	kPa	50	50	52	48	49	52	52	53	59	59
<b>W10W45</b>	Potenza termica	kW	663,8	712,8	772,5	832,1	886,1	939,9	1002,5	1060,6	1128,5	1182,9
	Potenza assorbita	kW	138,1	147,2	160,7	174,2	184,7	195,1	206,3	220,1	233,8	244,8
	COP	W/W	4,8	4,84	4,8	4,76	4,8	4,81	4,85	4,82	4,82	4,83
	Portata acqua	m³/h	114,2	122,6	132,8	143,1	152,4	161,7	172,4	182,4	194,1	203,4
	Perdita di carico	kPa	50	50	52	48	49	52	52	53	59	59

<b>PRESTAZIONI ACUSTICHE</b>			<b>630.2</b>	<b>680.2</b>	<b>730.2</b>	<b>790.2</b>	<b>840.2</b>	<b>890.2</b>	<b>955.2</b>	<b>1000.2</b>	<b>1070.2</b>	<b>1125.2</b>
<b>AB</b>	Livello di potenza sonora	dB(A)	103	103	104	104	105	105	106	107	107	109
	Livello di pressione sonora a 1m	dB(A)	81	81	82	82	83	83	83,5	84,5	84,5	86
	Livello di pressione sonora a 5m	dB(A)	76	76	77	77	78	78	78,5	79,5	79,5	81
	Livello di pressione sonora a 10m	dB(A)	71	71	72	72	73	73	73,5	74,5	74,5	76
<b>ALN</b>	Livello di potenza sonora	dB(A)	98	98	99	99	100	100	101	102	102	104
	Livello di pressione sonora a 1m	dB(A)	77	77	78	78	79	79	79,5	80,5	80,5	82
	Livello di pressione sonora a 5m	dB(A)	73	73	74	74	75	75	75,5	76,5	76,5	78
	Livello di pressione sonora a 10m	dB(A)	69	69	70	70	71	71	71,5	72,5	72,5	74
<b>AXLN</b>	Livello di potenza sonora	dB(A)	93	93	94	94	95	95	96	97	97	99
	Livello di pressione sonora a 1m	dB(A)	73	73	74	74	75	75	75,5	76,5	76,5	78
	Livello di pressione sonora a 5m	dB(A)	69	69	70	70	71	71	71,5	72,5	72,5	74
	Livello di pressione sonora a 10m	dB(A)	65	65	66	66	67	67	67,5	68,5	68,5	69

<b>DATI TECNICI</b>			<b>630.2</b>	<b>680.2</b>	<b>730.2</b>	<b>790.2</b>	<b>840.2</b>	<b>890.2</b>	<b>955.2</b>	<b>1000.2</b>	<b>1070.2</b>	<b>1125.2</b>
Alimentazione elettrica	V-ph-Hz							400/3/50				
Tipo di compressori	-							Vite				
N° compr. / N° circuiti frigoriferi	N°	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2	4/2
Tipo di scambiatore lato impianto	-							Fascio tubiero				
Tipo di scambiatore lato sorgente	-							Fascio tubiero				
Volume accumulato	lt	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1500	1500	1500	2000
Attacchi idraulici	"	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200

<b>DATI ELETTRICI</b>			<b>630.2</b>	<b>680.2</b>	<b>730.2</b>	<b>790.2</b>	<b>840.2</b>	<b>890.2</b>	<b>955.2</b>	<b>1000.2</b>	<b>1070.2</b>	<b>1125.2</b>
FLA - Max. corrente assorbita tot	A	253	266	277	290	315	338	350	388	410	436	
FLI - Max. potenza assorbita tot	kW	146	155	170	184	195	206	218	232	247	258	
MIC - Max. corrente di spunto	A	493	498	506	550	595	620	630	690	720	740	

TH-RVW 1.180 - 2.230 kW

**VERSIONE IR - SOLO REFRIGERATORE GAS R 134 A**

AB	ALLESTIMENTO BASE		1180.2	1235.2	1340.2	1400.2	1460.2	1680.4	1790.4	1910.4	2010.4	2230.4
W30W7	Potenza frigorifera	kW	1184,7	1236,8	1341	1402,4	1459,8	1683,8	1788	1910,8	2017,6	2234
	Potenza assorbita	kW	275,1	286,1	308,1	314	333	388,8	410,8	434,4	463,2	510,4
	EER	W/W	4,31	4,32	4,35	4,47	4,38	4,33	4,35	4,4	4,36	4,38
	Portata acqua	m³/h	203,7	212,7	230,7	241,2	251,1	289,6	307,7	328,6	347,1	384,3
	Perdita di carico	kPa	62	62	63	63	64	64	65	65	65	65
<b>ALN ALLESTIMENTO SILENZIATO</b>			<b>1180.2</b>	<b>1235.2</b>	<b>1340.2</b>	<b>1400.2</b>	<b>1460.2</b>	<b>1680.4</b>	<b>1790.4</b>	<b>1910.4</b>	<b>2010.4</b>	<b>2230.4</b>
W30W7	Potenza frigorifera	kW	1149,2	1199,7	1300,7	1360,3	1415,8	1633,3	1734,4	1853,5	1957,1	2166,9
	Potenza assorbita	kW	266,8	277,5	298,8	304,6	323,1	377,1	398,5	421,4	449,3	495,1
	EER	W/W	4,31	4,32	4,35	4,47	4,38	4,33	4,35	4,4	4,36	4,38
	Portata acqua	m³/h	197,6	206,4	223,7	233,9	243,5	280,9	298,4	318,8	274,7	372,7
	Perdita di carico	kPa	62	62	63	63	64	64	65	65	65	65
<b>AXLN ALLESTIMENTO EXTRA SILENZIATO</b>			<b>1180.2</b>	<b>1235.2</b>	<b>1340.2</b>	<b>1400.2</b>	<b>1460.2</b>	<b>1680.4</b>	<b>1790.4</b>	<b>1910.4</b>	<b>2010.4</b>	<b>2230.4</b>
W30W7	Potenza frigorifera	kW	1125,5	1174,9	1273,9	1332,3	1386,8	1599,6	1698,6	1815,2	1916,7	2122,3
	Potenza assorbita	kW	261,3	271,8	292,7	298,3	316,4	369,4	390,2	412,7	440,1	484,8
	EER	W/W	4,31	4,32	4,35	4,47	4,38	4,33	4,35	4,4	4,36	4,38
	Portata acqua	m³/h	193,6	202,8	219,2	229,2	238,5	275,1	292,2	312,2	329,6	365,1
	Perdita di carico	kPa	62	62	63	63	64	64	65	65	65	65

**VERSIONE IP - POMPA DI CALORE**

AB	ALLESTIMENTO BASE		1180.2	1235.2	1340.2	1400.2	1460.2	1680.4	1790.4	1910.4	2010.4	2230.4
W30W7	Potenza frigorifera	kW	1184,7	1236,8	1341	1402,4	1459,8	1683,8	1788	1910,8	2017,6	2234
	Potenza assorbita	kW	275,1	286,1	308,1	333	333	388,8	410,8	434,4	463,2	510,4
	EER	W/W	4,31	4,32	4,35	4,38	4,38	4,33	4,35	4,4	4,36	4,38
	Portata acqua	m³/h	203,7	212,7	230,7	251,1	251,1	289,6	307,7	328,6	347,1	384,3
	Perdita di carico	kPa	62	62	63	64	64	64	65	65	65	65
W10W45	Potenza termica	kW	1313,2	1370,6	1487,2	1544,7	1613,5	1865,4				
	Potenza assorbita	kW	275,1	286,1	308,1	314	333	388,8				
	COP	W/W	4,78	4,8	4,82	4,9	4,84	4,8				
	Portata acqua	m³/h	225,8	235,7	255,8	266,7	277,6	320,8				
Perdita di carico	kPa	62	62	63	63	64	64					
<b>ALN ALLESTIMENTO SILENZIATO</b>			<b>1180.2</b>	<b>1235.2</b>	<b>1340.2</b>	<b>1400.2</b>	<b>1460.2</b>	<b>1680.4</b>	<b>1790.4</b>	<b>1910.4</b>	<b>2010.4</b>	<b>2230.4</b>
W30W7	Potenza frigorifera	kW	1149,2	1199,7	1300,7	1360,3	1415,8	1633,3	1734,4	1853,5	1957,1	2166,9
	Potenza assorbita	kW	266,8	275,5	298,8	304,6	323,1	377,1	398,5	421,4	449,3	495,1
	EER	W/W	4,31	4,32	4,35	4,47	4,38	4,33	4,35	4,4	4,36	4,38
	Portata acqua	m³/h	197,6	206,4	223,7	233,9	243,5	280,9	298,4	318,8	274,7	372,7
	Perdita di carico	kPa	62	62	63	63	64	64	65	65	65	65
W10W45	Potenza termica	kW	1274,2	1329,5	1439,5	1498,4	1565,1	1809,4				
	Potenza assorbita	kW	266,8	277,5	298,8	304,6	323,1	377,1				
	COP	W/W	4,78	4,8	4,82	4,9	4,84	4,8				
	Portata acqua	m³/h	219,2	228,7	247,6	257,7	269,2	311,2				
Perdita di carico	kPa	62	62	63	63	64	64					

AXLN ALLESTIMENTO EXTRA SILENZIATO			1180.2	1235.2	1340.2	1400.2	1460.2	1680.4	1790.4	1910.4	2010.4	2230.4
W30W7	Potenza frigorifera	kW	1125,5	1174,9	1273,9	1332,3	1386,8	1599,6	1698,6	1815,2	1916,7	2122,3
	Potenza assorbita	kW	261,3	271,8	292,7	298,3	316,4	369,4	390,2	412,7	440,1	484,8
	EER	W/W	4,31	4,32	4,35	4,47	4,38	4,33	4,35	4,4	4,36	4,38
	Portata acqua	m <sup>3</sup> /h	193,6	202,8	219,2	229,2	238,5	275,1	292,2	312,2	329,6	365,1
	Perdita di carico	kPa	62	62	63	63	64	64	65	65	65	65
W10W45	Potenza termica	kW	1248,2	1302,3	1409,9	1467,5	1532,9	1772,1				
	Potenza assorbita	kW	261,3	271,8	292,7	298,3	316,4	369,4				
	COP	W/W	4,78	4,8	4,82	4,9	4,84	4,8				
	Portata acqua	m <sup>3</sup> /h	214,7	223,9	242,5	252,4	263,6	304,8				
	Perdita di carico	kPa	62	62	63	63	64	64				

PRESTAZIONI ACUSTICHE			1180.2	1235.2	1340.2	1400.2	1460.2	1680.4	1790.4	1910.4	2010.4	2230.4
AB	Livello di potenza sonora	dB(A)	109	109	111	111	111	111	112	112	113	113
	Livello di pressione sonora a 1 m	dB(A)	86	86	87	87	87,5	87,5	88	88	89	89
	Livello di pressione sonora a 5 m	dB(A)	81	81	82	82	82,5	82,5	83	83	84	84
	Livello di pressione sonora a 10 m	dB(A)	76	76	77	77	77,5	77,5	78	78	79	79
ALN	Livello di potenza sonora	dB(A)	104	104	105	105	106	106	107	107	108	108
	Livello di pressione sonora a 1 m	dB(A)	82	82	83	83	83,5	83,5	84	84	85	85
	Livello di pressione sonora a 5 m	dB(A)	78	78	79	79	79,5	79,5	80	80	81	81
	Livello di pressione sonora a 10 m	dB(A)	74	74	75	75	75,5	75,5	76	76	77	77
AXLN	Livello di potenza sonora	dB(A)	99	99	100	100	101	101	102	102	103	103
	Livello di pressione sonora a 1 m	dB(A)	78	78	79	79	79,5	79,5	80	80	81	81
	Livello di pressione sonora a 5 m	dB(A)	74	74	75	75	75,5	75,5	76	76	77	77
	Livello di pressione sonora a 10 m	dB(A)	69	69	70	70	71,5	71,5	72	73	73	73

DATI TECNICI			1180.2	1235.2	1340.2	1400.2	1460.2	1680.4	1790.4	1910.4	2010.4	2230.4
Alimentazione elettrica	V-ph-Hz							400/3/50				
Tipo di compressori	-							Vite				
N° compr. / N° circuiti frigoriferi	N°	4/2	4/2	4/2	4/2	4/2	4/2	4/4	4/4	4/4	4/4	4/4
Tipo di scambiatore lato impianto	-							Fascio tubiero				
Tipo di scambiatore lato sorgente	-							Fascio tubiero				
Volume accumulato	lt	2000	2000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000
Attacchi idraulici	"	200	200	200	200	200	200	250	250	250	250	250

DATI ELETTRICI			1180.2	1235.2	1340.2	1400.2	1460.2	1680.4	1790.4	1910.4	2010.4	2230.4
FLA - Max corrente assorbita tot	A	448	460	490	510	542	620	670	710	770	850	
FLI - Max potenza assorbita tot	kW	275	287	309	314	333	389	411	435	464	511	
MIC - Max corrente di spunto	A	760	780	796	815	890	930	960	980	1160	1580	

**TH-RVW 630 - 2.230 kW**

LIMITI OPERATIVI IR-IP		Tipo	Temperatura	Raffreddamento		Riscaldamento	
				Min	Max	Min	Max
B, RT, RP, BT, PV	Temperatura ingresso aria esterna	°C	+10	+40	+7	+20	
B	Temperatura uscita acqua (senza glicole)	°C	+3	-	-	+50	
B	Temperatura uscita acqua (con glicole)	°C	-7	-	-	-	

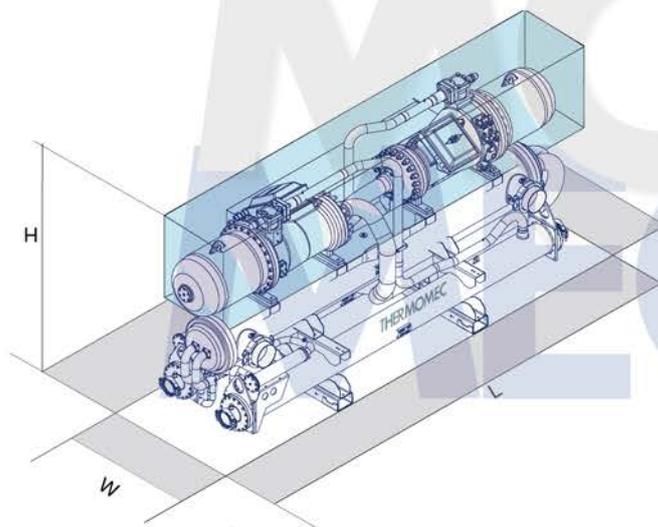
## Sistemi di controllo

### Controllo temperature in entrata e uscita evaporatore

- Gestione della valvola di inversione ciclo frigorifero
- Completa gestione allarmi
- Segnalazione allarmi
- Configurazione di tutti i parametri della macchina con tastiera, con chiave hardware e in linea seriale

### Controllo Compressori:

- Collegamenti seriali a sistemi di supervisione
- Gestione della valvola di espansione elettronica
- Gestione resistenza antigelo
- Abilitazione al funzionamento con comando remoto



DIMENSIONI		630.2	680.2	730.2	790.2	840.2	890.2	955.2	1000.2	1070.2	1125.2
L	mm	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	5000	5000	5000
W	mm	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1300	2200
H	mm	1900	1900	1900	1900	1900	1900	1900	2250	2250	2250
Peso senza kit idronico	kg	3590	3710	3830	3950	4050	4130	4290	4400	4590	4720
		1180.2	1235.2	1340.2	1400.2	1460.2	1680.4	1790.4	1910.4	2010.4	2230.4
L	mm	5000	5000	5000	5000	5000	6000	6000	6000	6000	6000
W	mm	2200	2200	2200	2200	2200	2350	2350	2350	2350	2350
H	mm	2250	2250	2250	2250	2250	2400	2400	2400	2400	2400
Peso senza kit idronico	kg	4860	4990	5110	5220	5380	5640	5760	5890	6010	6220