



REFRIGERATORI - POMPE DI CALORE  
CONDENSAZIONE AD ARIA - COMPRESSORI A VITE

## SERIE TH-RGV

- Tecnologia Vite in R134a
- Alta efficienza
- Scambiatore a fascio tubiero
- Vasto assortimento di equipaggiamenti
- Capacità da 650 a 1.927 kW

TH-RGV 650 - 1.927 kW

Refrigeratori e Pompe di Calore dotate di compressori a Vite  
e con condensazione ad aria per installazione esterna

## Gamma disponibile

### Tipologia di unità

- IR Refrigeratore
- IP Pompa di calore
- BR Refrigeratore a basse temperature

### Versioni

- VB Versione Base
- VD Versione Desurriscaldatore
- VR Versione Recupero Totale

### Allestimenti acustici

- AB Allestimento Base
- ALN Allestimento Silenziato
- AXLN Allestimento Extra silenziato



## Descrizione dell'unità

Questa serie di refrigeratori aria-acqua soddisfa le esigenze di condizionamento di impianti di elevata potenza del settore industriale, commerciale e terziario. Le unità sono adatte per installazione all'esterno. L'equipaggiamento standard prevede 2 compressori semiermetici DOPPIA VITE posizionati su antivibranti in gomma, in grado di modulare la potenza frigorifera dell'unità da minimo 12,5 (non per tutte le configurazioni) a 100%, scambiatore lato impianto del tipo a fascio tubiero completo di attacchi idraulici Victaulic, inserito all'interno di un guscio di materiale termoisolante per impedire formazione di condensa e scambio di calore verso l'esterno ottimizzato per R134a a tubi rigati ad alta efficienza protetto mediante pressostato differenziale acqua e dal gelo invernale sino ad una temperatura aria minima di -10°C con una resistenza antigelo. Scambiatore lato sorgente costituito da batterie alettate con grande superficie di scambio termico costruite con tubi in rame e alette in alluminio intagliato, 2 circuiti frigoriferi indipendenti completi di valvola di espansione elettronica che ottimizza l'efficienza dell'unità sia a pieno carico sia ai carichi parziali e quindi consente di ottenere la massima efficienza stagionale, pressostato di massima e di minima, valvole di sicurezza PED, filtro deidratatore, indicatore di liquido/umidità, rubinetti di intercettazione liquido e mandata compressore, trasduttori di bassa e alta pressione, quadro elettrico di regolazione e comando con grado di protezione minimo IP54 completo di sezionatore generale bloccaporta, dispositivo per il controllo della presenza e della corretta sequenza fasi, controllore a microprocessore con display 4 righe per 20 caratteri. L'allestimento Silenziato (ALN) oltre all'equipaggiamento standard prevede la riduzione della velocità di rotazione dei ventilatori e compressori posizionati all'interno di una cabina insonorizzante, realizzata in profili e pannelli isolati con materiale fonoassorbente. L'allestimento extra silenziato (AXLN) oltre all'equipaggiamento standard prevede batterie con superficie maggiorata che consentono un'ulteriore riduzione della velocità di rotazione dei ventilatori e compressori posizionati all'interno di una cabina insonorizzante, realizzata in profili e pannelli isolati con materiale ad elevato potere fonoassorbente. La gamma si completa di una vasta serie di accessori e opzioni tra cui la possibilità di avere unità equipaggiate con moduli di pompaggio con 2 pompe, 2 poli per Allestimento Base e 4 poli per Allestimento Silenziato e Extra Silenziato. Le unità sono accuratamente costruite e collaudate, pertanto l'installazione richiede solamente i collegamenti elettrici ed idraulici.

## Opzioni

### Avviamento compressori

- standard
- soft starter

### Rifasamento compressori

### Protezione carichi elettrici

- fusibili
- interruttori magnetotermici

Di serie ●  
 Opzionale ●

ARTICOLO	DESCRIZIONE	
1	Allarme generale	Segnalazione di allarme generale con disattivazione della macchina <span style="color: red;">●</span>
2	Allarme da contatto esterno	Segnalazione di allarme per disattivazione dell'unità <span style="color: blue;">●</span>
3	Amperometro-Voltmetro	Lettura dei valori di corrente e di tensione <span style="color: blue;">●</span>
4	Antivibranti a molla	Prevengono il propagarsi di vibrazioni verso la struttura di sostegno <span style="color: blue;">●</span>
5	Antivibranti in gomma	Prevengono il propagarsi di vibrazioni verso la struttura di sostegno <span style="color: blue;">●</span>
6	Ausiliari a 110V	Alimentazione degli ausiliari a 110V <span style="color: red;">●</span>
7	Batterie condensanti CU/CU	Adatti per la protezione contro la corrosione in ambienti aggressivi <span style="color: blue;">●</span>
8	Batterie condensanti CU/CU/SN	Per protezione in ambienti aggressivi o con aria salmastra <span style="color: blue;">●</span>
9	Batterie condensatori Alucoat	Pacco alettato in alluminio protetto con speciale vernice acrilica <span style="color: blue;">●</span>
10	Cabinato insonorizzante	Cofanatura dei compressori rivestita con materiale fonoassorbente <span style="color: blue;">●</span>
11	Vano separato per compressori	Sezione separata con insonorizzazione per alloggiamento dei compressori <span style="color: blue;">●</span>
12	Condensatori di rifasamento	Sistema di rifasamento per richieste specifiche con $\cos\phi$ : 0,9 <span style="color: blue;">●</span>
13	Connessioni Victaulic	Connessioni evaporatore <span style="color: red;">●</span>
14	Contaore	Conteggio del numero di ore di funzionamento dei compressori <span style="color: red;">●</span>
15	Controllo a microprocessore	Apparecchio di controllo e regolazione della macchina frigorifera <span style="color: red;">●</span>
16	Monitore di fase	Controllo di sequenza delle fasi / Controllo mancanza di fase <span style="color: red;">●</span>
17	Monitore di fase high-low	Monitore di fase con controllo delle sovratensioni e delle sottotensioni <span style="color: blue;">●</span>
18	Flussostato	Da installare sulla tubazione dell'acqua refrigerata (evaporatore) <span style="color: blue;">●</span>
19	Griglie batterie	Griglie metalliche per la protezione delle batterie di condensazione <span style="color: blue;">●</span>
20	Gruppo idronico con due pompe centrifughe di circolazione	Gruppo idronico montato composto da: nr. 2 elettropompe centrifughe ad accoppiamento diretto, valvola di sicurezza, gruppo di riempimento, vaso espansione. Pompe collegate elettricamente al quadro elettrico. Motori protetti da interruttore magneto-termico, comandati da un commutatore a due posizioni alloggiato all'interno del quadro elettrico. <span style="color: blue;">●</span>
21	Gruppo idronico con una pompa centrifuga di circolazione	Gruppo idronico montato a bordo macchina composto da: nr. 1 elettropompa centrifuga ad accoppiamento diretto, valvola di sicurezza, gruppo di riempimento, vaso espansione. Pompa collegata elettricamente al quadro elettrico. Motore protetto da un interruttore magnetotermico. <span style="color: blue;">●</span>
22	Isolamento evaporatore 20 mm	Previene problemi di condensa all'evaporatore in particolari condizioni di lavoro <span style="color: blue;">●</span>
23	Manometri alta pressione	Indicazione della pressione di condensazione <span style="color: blue;">●</span>
24	Pannello display remotizzabile	Per gestione e controllo della macchina a distanza <span style="color: blue;">●</span>
25	Recupero di calore parziale	Mediante scambiatore a piastre sulla mandata del gas caldo (desurriscaldatore)/ <span style="color: blue;">●</span>
26	Recupero di calore totale	Mediante scambiatore a fascio tubiero aggiuntivo <span style="color: blue;">●</span>
27	Relé termici compressori	Contro i sovraccarichi in aggiunta alle protezioni previste sugli avvolgimenti elettrici dei motori <span style="color: blue;">●</span>
28	Relé termici ventilatori	Sicurezza per sovraccarichi dei motori dei ventilatori <span style="color: red;">●</span>
29	Resistenza elettrica evaporatore	Per la protezione dell'evaporatore dal congelamento, con aria esterna fino a -25°C <span style="color: red;">●</span>
30	Valvola linea di mandata	Rubinetto di intercettazione gas sulla tubazione di mandata del compressore <span style="color: blue;">●</span>
31	Valvola linea aspirazione	Rubinetto di intercettazione gas sulla tubazione di aspirazione del compressore <span style="color: blue;">●</span>
32	Sensore temperatura aria esterna	Sonda di temperatura dell'aria esterna <span style="color: blue;">●</span>
33	Reset del set point	Possibilità di variazione del set point <span style="color: red;">●</span>
34	Barra distanziatrice	Per la movimentazione ed il sollevamento della macchina <span style="color: blue;">●</span>
35	Serbatoio di accumulo	Serbatoio inerziale con cabinato (escluse le tubazioni di collegamento con l'unità)/ <span style="color: blue;">●</span>
36	VG (Variazione velocità ventilatori)/	Regolazione continua a taglio di fase, adatto per il funzionamento fino a -10°C <span style="color: blue;">●</span>
37	OLTW (Funzionamento a basse temp.)	Per funzionamento con temperatura esterna fino a -16°C <span style="color: blue;">●</span>
38	Doppio set point	Per applicazioni con due set point differenti <span style="color: blue;">●</span>
39	VVE	Valvola di espansione elettronica <span style="color: blue;">●</span>

**TH-RGV 650 - 1.180 kW**

**VERSIONE IR - SOLO REFRIGERATORE GAS R 134 A**

AB	ALLESTIMENTO BASE		650.2	700.2	800.2	900.2	950.2	990.2	1050.2	1120.2	1180.2
A35W7	Potenza frigorifera	kW	650	699	818	892	947	988	1043	1121	1186
	Potenza assorbita	kW	197	212	249	272	288	300	318	341	361
	EER	W/W	3,3	3,29	3,28	3,28	3,29	3,29	3,28	3,28	3,28
	Portata acqua	m³/h	111,8	120,3	140,7	153,4	162,9	169,9	179,4	192,8	203,9
	Perdita di carico	kPa	43	43	44	48	48	48	52	52	55
<b>ALN</b>	<b>ALLESTIMENTO SILENZIATO</b>		<b>650.2</b>	<b>700.2</b>	<b>800.2</b>	<b>900.2</b>	<b>950.2</b>	<b>990.2</b>	<b>1050.2</b>	<b>1120.2</b>	<b>1180.2</b>
A35W7	Potenza frigorifera	kW	631	678	794	865	919	958	1010	1087	1150
	Potenza assorbita	kW	192	207	243	265	282	293	310	333	353
	EER	W/W	3,28	3,27	3,26	3,26	3,26	3,27	3,26	3,26	3,26
	Portata acqua	m³/h	108,5	116,6	136,7	148,8	158,1	164,8	173,8	186,9	197,8
	Perdita di carico	kPa	43	43	44	48	48	48	52	52	55
<b>AXLN</b>	<b>ALLESTIMENTO EXTRA SILENZIATO</b>		<b>650.2</b>	<b>700.2</b>	<b>800.2</b>	<b>900.2</b>	<b>950.2</b>	<b>990.2</b>	<b>1050.2</b>	<b>1120.2</b>	<b>1180.2</b>
A35W7	Potenza frigorifera	kW	617	664	777	847	900	939	992	1065	1127
	Potenza assorbita	kW	188	203	237	260	276	287	304	327	346
	EER	W/W	3,28	3,27	3,27	3,26	3,26	3,27	3,26	3,26	3,26
	Portata acqua	m³/h	106,1	114,2	133,6	145,7	154,8	161,5	170,6	183,2	193,8
	Perdita di carico	kPa	43	43	44	48	48	48	52	52	55

**VERSIONE IP - POMPA DI CALORE GAS R 134 A**

AB	ALLESTIMENTO BASE		650.2	700.2	800.2	900.2	950.2	990.2	1050.2	1120.2	1180.2
A35W7	Potenza frigorifera	kW	650	699	818	892	947	988	1043	1121	1186
	Potenza assorbita	kW	197	212	249	272	288	300	318	341	361
	EER	W/W	3,3	3,29	3,28	3,28	3,29	3,29	3,28	3,28	3,28
	Portata acqua	m³/h	111,8	120,3	140,7	153,4	162,9	169,9	179,4	192,8	203,9
	Perdita di carico	kPa	43	43	44	48	48	48	52	52	55
A7W45	Potenza termica	kW	762	820	960	1048	1112	1160	1225	1316	1392
	Potenza assorbita	kW	197	212	249	272	288	300	318	341	361
	COP	W/W	3,86	3,86	3,85	3,85	3,86	3,86	3,85	3,86	3,85
	Portata acqua	m³/h	131,1	141,1	140,7	153,4	191,2	199,5	210,7	226,4	239,4
	Perdita di carico	kPa	43	43	45	49	49	49	53	53	56
<b>ALN</b>	<b>ALLESTIMENTO SILENZIATO</b>		<b>650.2</b>	<b>700.2</b>	<b>800.2</b>	<b>900.2</b>	<b>950.2</b>	<b>990.2</b>	<b>1050.2</b>	<b>1120.2</b>	<b>1180.2</b>
A35W7	Potenza frigorifera	kW	631	678	794	865	919	958	1010	1087	1150
	Potenza assorbita	kW	192	207	243	265	282	293	310	333	353
	EER	W/W	3,28	3,27	3,26	3,26	3,26	3,27	3,26	3,26	3,26
	Portata acqua	m³/h	108,5	116,6	136,7	148,8	158,1	164,8	173,8	186,9	197,8
	Perdita di carico	kPa	43	43	44	48	48	48	52	52	55
A7W45	Potenza termica	kW	740	797	934	1018	1080	1126	1188	1278	1354
	Potenza assorbita	kW	192	207	243	265	282	293	310	333	353
	COP	W/W	3,85	3,85	3,84	3,84	3,82	3,84	3,84	3,84	3,83
	Portata acqua	m³/h	127,3	137,1	160,6	175,1	185,7	193,7	204,3	219,8	232,9
	Perdita di carico	kPa	43	43	45	49	49	49	53	53	56

AXLN	ALLESTIMENTO EXTRA SILENZIATO		650.2	700.2	800.2	900.2	950.2	990.2	1050.2	1120.2	1180.2	
A35W7	Potenza frigorifera	kW	617	664	777	847	900	939	992	1065	1127	
	Potenza assorbita	kW	188	203	237	260	276	287	304	327	346	
	EER	W/W	3,28	3,27	3,27	3,26	3,26	3,27	3,26	3,26	3,26	
	Portata acqua	m³/h	106,1	114,2	133,6	145,7	154,8	161,5	170,6	183,2	193,8	
	Perdita di carico	kPa	43	43	44	48	48	48	52	52	55	
A7W45	Potenza termica	kW	724	780	912	996	1058	1104	1166	1252	1326	
	Potenza assorbita	kW	188	203	237	260	276	287	304	327	346	
	COP	W/W	3,85	3,84	3,84	3,83	3,84	3,84	3,84	3,84	3,83	3,82
	Portata acqua	m³/h	124,5	134,2	156,8	171,4	181,9	189,9	200,5	215,3	228,1	
	Perdita di carico	kPa	43	43	45	49	49	49	53	53	56	

PRESTAZIONI ACUSTICHE			650.2	700.2	800.2	900.2	950.2	990.2	1050.2	1120.2	1180.2
AB	Livello di potenza sonora	dB(A)	100	101	101	102	102	102	102	102	103
	Livello di pressione sonora a 1 metro	dB(A)	79	79,5	79,5	80	80,5	80,5	80	80,5	81
	Livello di pressione sonora a 5 metri	dB(A)	74	74,5	74,5	75	75,5	75,5	75	75,5	76
	Livello di pressione sonora a 10 metri	dB(A)	69	69,5	69,5	70	70,5	70,5	70	70,5	71
ALN	Livello di potenza sonora	dB(A)	93	93	93	94	95	95	94	95	95
	Livello di pressione sonora a 1 metro	dB(A)	73	73,5	73,5	74	74,5	74,5	74	74,5	75
	Livello di pressione sonora a 5 metri	dB(A)	68	68,5	68,5	69	69,5	69,5	69	69,5	70
	Livello di pressione sonora a 10 metri	dB(A)	63	63,5	63,5	64	64,5	64,5	64	64,5	65
AXLN	Livello di potenza sonora	dB(A)	86	87	87	88	88	88	88	88	89
	Livello di pressione sonora a 1 metro	dB(A)	68	68,5	68,5	69	69,5	69,5	69	69,5	70
	Livello di pressione sonora a 5 metri	dB(A)	63	63,5	63,5	64	64,5	64,5	64	64,5	65
	Livello di pressione sonora a 10 metri	dB(A)	58	58,5	58,5	59	59,5	59,5	59	59,5	60

DATI TECNICI			650.2	700.2	800.2	900.2	950.2	990.2	1050.2	1120.2	1180.2
Alimentazione elettrica	V-ph-Hz						400-3-50				
Tipo di compressori	-						Vite				
N° di compressori/N° di circuiti frigoriferi	N°	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2	4/2	4/2
Tipo di scambiatore lato impianto	-						Fascio tubiero				
Tipo di scambiatore lato sorgente	-						Batteria alettata rame alluminio				
Tipo di ventilatori	-						Elicoidiodali				
N° di ventilatori / KW	N°	10x1,8	10x1,8	12x1,8	12x1,8	14x1,8	14x1,8	16x1,8	16x1,8	18x1,8	18x1,8
Volume accumulo	lt	1000	1000	1000	1500	1500	1500	2000	2000	2000	2000
Attacchi idraulici	inch	DN150	DN150	DN200	DN200	DN200	DN200	DN200	DN200	DN250	DN250

DATI ELETTRICI			650.2	700.2	800.2	900.2	950.2	990.2	1050.2	1120.2	1180.2
FLA - Massima corrente assorbita totale	A	426	489	527	582	635	670	690	719	771	
FLI - Massima potenza assorbita totale	kW	215	230	271	293	313	325	347	369	393	
MIC - Massima corrente di spunto	A	566	582	785	865	1150	1195	1260	950	998	

**TH-RGV 1.210 - 1.920 kW**

## VERSIONE IR - SOLO REFRIGERATORE GAS R 134 A

AB	ALLESTIMENTO BASE		1210.2	1310.2	1380.2	1430.2	1580.4	1690.4	1830.4	1920.4
A35W7	Potenza frigorifera	kW	1213	1314	1386	1434	1581	1690	1831	1927
	Potenza assorbita	kW	369	399	422	436	480	514	558	586
	EER	W/W	3,28	3,29	3,28	3,29	3,29	3,29	3,28	3,28
	Portata acqua	m <sup>3</sup> /h	208,6	226,1	238,4	246,7	271,9	290,7	314,9	331,4
	Perdita di carico	kPa	55	55	55	57	61	61	63	63
<b>ALN</b>	<b>ALLESTIMENTO SILENZIATO</b>		<b>1210.2</b>	<b>1310.2</b>	<b>1380.2</b>	<b>1430.2</b>	<b>1580.4</b>	<b>1690.4</b>	<b>1830.4</b>	<b>1920.4</b>
A35W7	Potenza frigorifera	kW	1177	1275	1344	1392	1534	1640	1776	1870
	Potenza assorbita	kW	361	390	412	426	469	501	544	574
	EER	W/W	3,26	3,27	3,26	3,27	3,27	3,27	3,26	3,26
	Portata acqua	m <sup>3</sup> /h	202,4	219,4	231,2	239,4	263,8	282,1	305,5	321,6
	Perdita di carico	kPa	55	55	55	57	61	61	63	63
<b>AXLN</b>	<b>ALLESTIMENTO EXTRA SILENZIATO</b>		<b>1210.2</b>	<b>1310.2</b>	<b>1380.2</b>	<b>1430.2</b>	<b>1580.4</b>	<b>1690.4</b>	<b>1830.4</b>	<b>1920.4</b>
A35W7	Potenza frigorifera	kW	1152	1248	1318	1362	1500	1610	1740	1830
	Potenza assorbita	kW	353	382	404	416	458	492	534	561
	EER	W/W	3,26	3,27	3,26	3,27	3,27	3,27	3,26	3,26
	Portata acqua	m <sup>3</sup> /h	198,2	214,6	226,7	234,3	258,1	276,9	299,3	314,7
	Perdita di carico	kPa	55	55	55	57	61	61	63	63

## VERSIONE IP - POMPA DI CALORE GAS R 134 A

AB	ALLESTIMENTO BASE		1210.2	1310.2	1380.2	1430.2	1580.4	1690.4	1830.4	1920.4
A35W7	Potenza frigorifera	kW	1213	1314	1386	1434	1581	1690	1831	1927
	Potenza assorbita	kW	369	399	422	436	480	514	558	586
	EER	W/W	3,28	3,29	3,28	3,29	3,29	3,29	3,28	3,28
	Portata acqua	m <sup>3</sup> /h	208,6	226,1	238,4	246,7	271,9	290,7	314,9	331,4
	Perdita di carico	kPa	55	55	55	57	61	61	63	63
A7W45	Potenza termica	kW	1424	1542	1628	1684	1854	1984		
	Potenza assorbita	kW	369	399	422	436	480	514		
	COP	W/W	3,85	3,86	3,85	3,86	3,86	3,86		
	Portata acqua	m <sup>3</sup> /h	244,9	265,2	280,1	289,6	318,9	341,2		
	Perdita di carico	kPa	56	56	56	58	62	62		
<b>ALN</b>	<b>ALLESTIMENTO SILENZIATO</b>		<b>1210.2</b>	<b>1310.2</b>	<b>1380.2</b>	<b>1430.2</b>	<b>1580.4</b>	<b>1690.4</b>	<b>1830.4</b>	<b>1920.4</b>
A35W7	Potenza frigorifera	kW	1177	1275	1344	1392	1534	1640	1776	1870
	Potenza assorbita	kW	361	390	412	426	469	501	544	574
	EER	W/W	3,26	3,27	3,26	3,27	3,27	3,27	3,26	3,26
	Portata acqua	m <sup>3</sup> /h	202,4	219,4	231,2	239,4	263,8	282,1	305,5	321,6
	Perdita di carico	kPa	55	55	55	57	61	61	63	63
A7W45	Potenza termica	kW	1384	1498	1580	1636	1802	1926		
	Potenza assorbita	kW	361	390	412	426	469	501		
	COP	W/W	3,83	3,84	3,84	3,84	3,84	3,84		
	Portata acqua	m <sup>3</sup> /h	238,1	257,6	271,7	281,4	309,9	331,3		
	Perdita di carico	kPa	56	56	56	58	62	62		

AXLN ALLESTIMENTO EXTRA SILENZIATO			1210.2	1310.2	1380.2	1430.2	1580.4	1690.4	1830.4	1920.4	
A35W7	Potenza frigorifera	kW	1152	1248	1318	1362	1500	1610	1740	1830	
	Potenza assorbita	kW	353	382	404	416	458	492	534	561	
	EER	W/W	3,26	3,27	3,26	3,27	3,27	3,27	3,26	3,26	
	Portata acqua	m <sup>3</sup> /h	198,2	214,6	226,7	234,3	258,1	276,9	299,3	314,7	
	Perdita di carico	kPa	55	55	55	57	61	61	63	63	
A7W45	Potenza termica	kW	1354	1467	1548	1600	1762	1892			
	Potenza assorbita	kW	353	382	404	416	458	492			
	COP	W/W	3,84	3,84	3,84	3,85	3,84	3,85			
	Portata acqua	m <sup>3</sup> /h	232,9	252,3	266,3	275,2	303,1	325,4			
	Perdita di carico	kPa	56	56	56	58	62	62			

PRESTAZIONI ACUSTICHE			1210.2	1310.2	1380.2	1430.2	1580.4	1690.4	1830.4	1920.4
AB	Livello di potenza sonora	dB(A)	103	104	104	104	104	104	105	105
	Livello di pressione sonora a 1 metro	dB(A)	81	81,5	81,5	81,5	81,5	81,5	83	83
	Livello di pressione sonora a 5 metri	dB(A)	76	76,5	76,5	76,5	76,5	76,5	78	78
	Livello di pressione sonora a 10 metri	dB(A)	71	71,5	71,5	71,5	71,5	71,5	73	73
ALN	Livello di potenza sonora	dB(A)	95	96	96	96	96	96	98	98
	Livello di pressione sonora a 1 metro	dB(A)	75	75,5	75,5	75,5	75,5	75,5	77	77
	Livello di pressione sonora a 5 metri	dB(A)	70	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5	72	72
	Livello di pressione sonora a 10 metri	dB(A)	65	65,5	65,5	65,5	65,5	65,5	67	67
AXLN	Livello di potenza sonora	dB(A)	89	90	90	90	90	90	92	92
	Livello di pressione sonora a 1 metro	dB(A)	70	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5	72	72
	Livello di pressione sonora a 5 metri	dB(A)	65	65,5	65,5	65,5	65,5	65,5	67	67
	Livello di pressione sonora a 10 metri	dB(A)	60	60,5	60,5	60,5	60,5	60,5	62	62

DATI TECNICI			1210.2	1310.2	1380.2	1430.2	1580.4	1690.4	1830.4	1920.4
Alimentazione elettrica	V-ph-Hz					400-3-50				
Tipo di compressori	-					Vite				
N° di compressori / N° di circuiti frigoriferi	N°	4/2	4/2	4/2	4/2	4/4	4/4	4/4	4/4	4/4
Tipo di scambiatore lato impianto	-					Fascio tubiero				
Tipo di scambiatore lato sorgente	-					Batteria alettata rame alluminio				
Tipo di ventilatori	-					Elicoidali				
N° di ventilatori / KW	N°	18x1,8	20x1,8	20x1,8	20x1,8	24x1,8	24x1,8	28x1,8	28x1,8	28x1,8
Volume accumulo	lt	2000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000
Attacchi idraulici	inch	DN250	DN250	DN250	DN250	DN250	DN250	DN250	DN250	DN250

DATI ELETTRICI			1210.2	1310.2	1380.2	1430.2	1580.4	1690.4	1830.4	1920.4
FLA - Massima corrente assorbita totale	A	790	860	927	972	1027	1080	1180	1270	
FLI - Massima potenza assorbita totale	kW	401	435	458	472	523	557	608	636	
MIC - Massima corrente di spunto	A	1060	1180	1368	1406	1480	1496	1550	1610	

**TH-RGV 650 - 1.927 kW**

## LIMITI OPERATIVI IR-IP

Tipo	Temperatura		Raffreddamento		Riscaldamento	
			Min	Max	Min	Max
B, RT, RP, BT, PV	Temperatura ingresso aria esterna	°C	+5	+50	-10	+25
B	Temperatura uscita acqua (senza glicole)	°C	+3	-	+20	+58
B	Temperatura uscita acqua (con glicole)	°C	-7	-	-	-

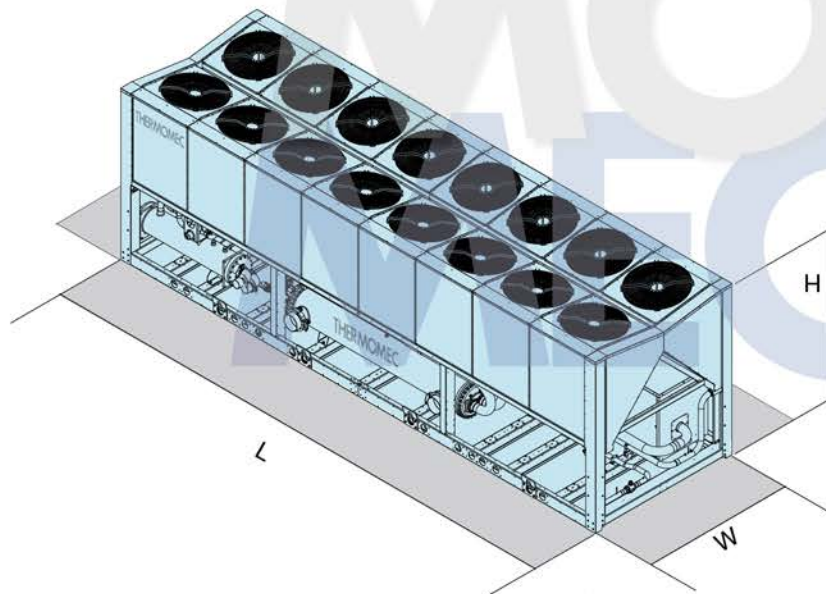
## Sistemi di controllo

### Controllo temperature in entrata e uscita evaporatore

- Gestione dello sbrinamento a tempo
- Gestione della valvola di inversione ciclo frigorifero
- Completa gestione allarmi
- Segnalazione allarmi
- Configurazione di tutti i parametri della macchina con tastiera, con chiave hardware e in linea seriale

### Controllo Compressori:

- Collegamenti seriali a sistemi di supervisione
- Gestione della valvola di espansione elettronica
- Gestione resistenza antigelo
- Abilitazione al funzionamento con comando remoto



DIMENSIONI		650.2	700.2	800.2	900.2	950.2	990.2	1050.2	1120.2	1180.2	1210.2	1310.2	1380.2	1430.2	1580.4	1690.4	1830.4	1920.4
L	mm	6200	6200	7200	7200	8200	8200	9200	9200	10200	10200	11200	11200	11200	12500	12500	13800	13800
W	mm	2250	2250	2250	2250	2250	2250	2250	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350
H	mm	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2450	2450	2450	2450	2450	2450	2450	2450	2450	2550	2550
Peso	kg	5150	5230	5650	5830	5990	6150	8250	8450	8660	8970	9400	9470	9840	9960	11250	12300	12600

\*senza kit idronico